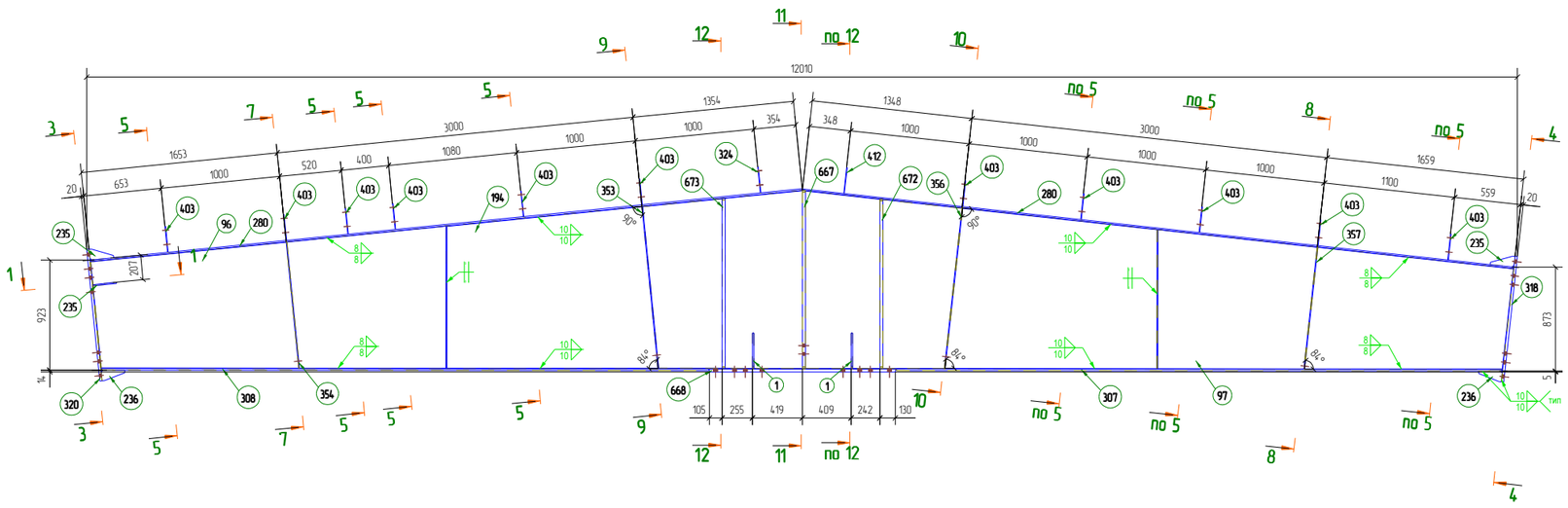


Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет N	Кол шт	Профиль	Длина, мм	Масса, кг шт.	Масса, кг общ.	Масса, кг марки	Марка стали	Примечание
Б6-5	а-194	1	−10*1500	5969	626.5	626.5		09Г2С_	
	а-1	4	−12*110	300	2.0	8.0		09Г2С_	
	а-96	1	−8*1197	2990	193.3	193.3		09Г2С_	
	а-97	1	−8*1172	2990	186.3	186.3		09Г2С_	
	а-235	4	−10*90	200	0.9	3.6		09Г2С_	
	а-236	2	−10*90	199	0.9	1.8		09Г2С_	
	а-280	2	−12*300	6007	169.6	339.2		09Г2С_	
	а-307	1	−16*300	5095	191.5	191.5		09Г2С_	
	а-308	1	−16*300	5109	192.0	192.0		09Г2С_	
	а-318	1	−20*300	1060	49.9	49.9		09Г2С_	
	а-320	1	−20*300	1110	52.3	52.3		09Г2С_	
	а-324	1	−6*180	218	1.9	1.9		С255	
	а-353	2	−6*145	1370	9.3	18.6		С255	
	а-354	2	−6*146	1067	7.3	14.6		С255	
	а-356	2	−6*145	1359	9.3	18.6		С255	
	а-357	2	−6*146	1031	7.1	14.1		С255	
	а-403	11	−6*180	218	1.9	20.9		С255	
	а-412	1	−6*180	218	1.9	1.9		С255	
	а-667	2	−25*145	1495	42.5	85.0		09Г2С_	
	а-668	1	−25*350	1560	107.1	107.1		09Г2С_	
	а-672	2	−25*145	1422	40.4	80.8		09Г2С_	
	а-673	2	−25*145	1429	40.6	81.2		09Г2С_	
	Масса наплавленного металла 3%, раскроя, деловой отход, монтажные крепления 1%: 916 кг						2380.7		

Ведомость отправочных элементов

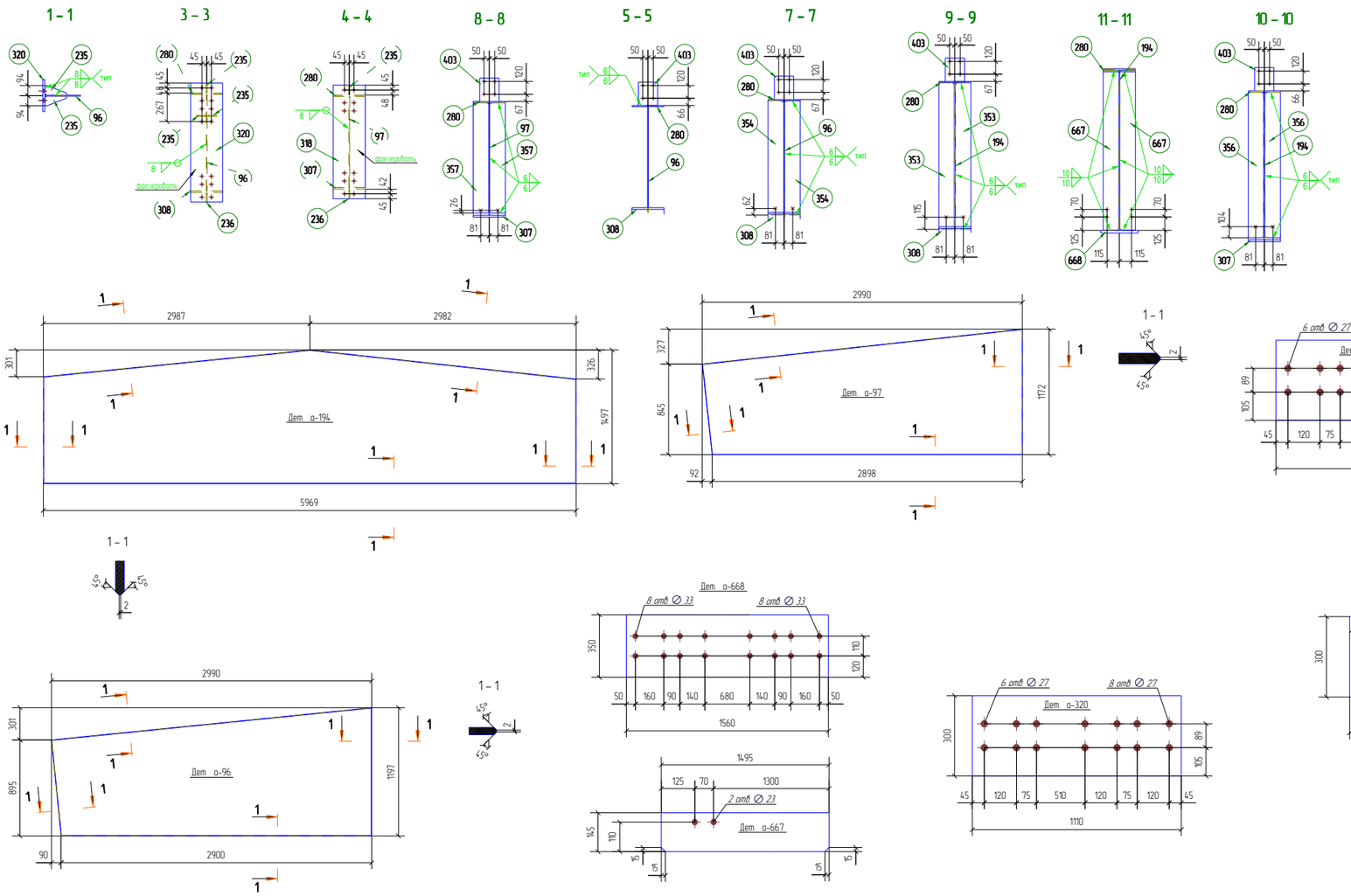
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг Марки	Масса, кг Всех
Б6-5	1	2380.7	2380.7
	Итого		2380.7

Ведомость метизов

Наименование	ГОСТ, ТУ	Кол шт.	Масса, кг	Примечание
Болт М24 х 80 10.9 Хл1	52644-2006	12	5.3	
Гайка М 24	52645-2006	12	0.9	
Шайба 24	52646-2006	24	1.2	
	Всего, кг:		7.35	

Выборка металла

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
− 6.0 мм	19903-74	С255	90.6
− 8.0 мм	19903-74	09Г2С_	379.6
− 10.0 мм	19903-74	09Г2С_	631.9
− 12.0 мм	19903-74	09Г2С_	347.2
− 16.0 мм	19903-74	09Г2С_	383.5
− 20.0 мм	19903-74	09Г2С_	102.2
− 25.0 мм	19903-74	09Г2С_	354.1
	Итого		2380.7



Примечание:
1 Неуказанные катеты швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов
2 * – размеры для справок
3 В размерах деталей не учтены припуски на механические обработку и усадку после сварки
4 Контроль швов по ГОСТ 3-101-98

Положение сборки на плане

Изм.	Кол.уч	Лист	№док	Подп.	Дата	Пример чертежа КМД 160213-КМД		
						Крытая ледовая арена по адресу: Московская обл., г. Дмитров, ул. Профессиональная, д.25В		
Гл.констр		Яковлев			04.02.13	ЛЕДОВАЯ АРЕНА	Стадия: Р	Лист: 38	Листов: 433
Проверил		Таран Д.			04.02.13				
Разработал		Яковлев			04.02.13	160213-Б6-5	Разработка КМ, КМД, КЖ, ГПР, АР. Обучение и внедрение Tekla Structures. Изготовление и монтаж металлоконструкций. www.Topengineer.ru 8 (495) 215-07-79		
Утвердил		Акралетов			04.02.13				
Н.Контроль		Акралетов			04.02.13				