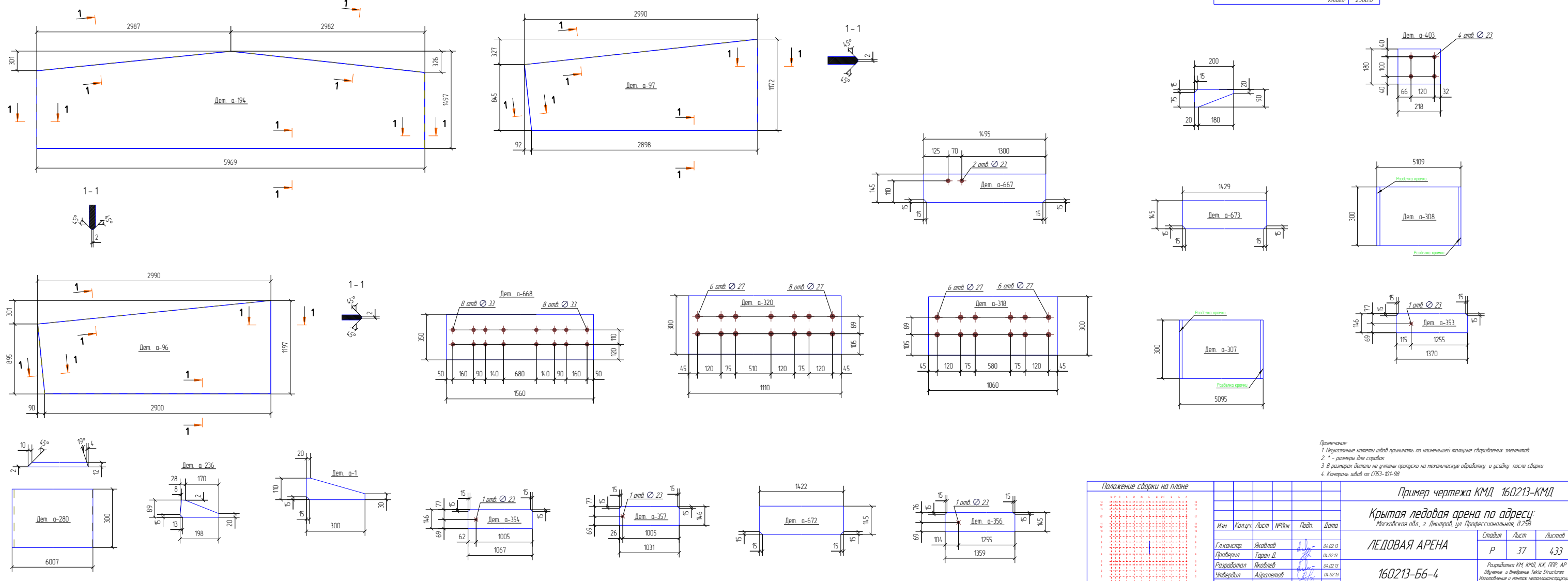


Спецификация деталей

Марка ст-ла	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг		Марка стали	Примечание
					шт.	общ.		
Б6-4	а-194	1	-10*1500	5969	626.5	626.5	09Г2С	
	а-1	4	-12*110	300	2.0	8.0	09Г2С	
	а-96	1	-8*1197	2990	193.3	193.3	09Г2С	
	а-97	1	-8*1172	2990	186.3	186.3	09Г2С	
	а-235	4	-10*90	200	0.9	3.6	09Г2С	
	а-236	2	-10*90	199	0.9	1.8	09Г2С	
	а-280	2	-12*300	6007	169.6	339.2	09Г2С	
	а-307	1	-16*300	5095	191.5	191.5	09Г2С	
	а-308	1	-16*300	5109	192.0	192.0	09Г2С	
	а-318	1	-20*300	1060	49.9	49.9	09Г2С	
	а-320	1	-20*300	110	52.3	52.3	09Г2С	
	а-353	2	-6*145	1370	9.3	18.6	С255	
	а-354	2	-6*146	1067	7.3	14.6	С255	
	а-356	2	-6*145	1359	9.3	18.6	С255	
	а-357	2	-6*146	1031	7.1	14.2	С255	
	а-403	13	-6*180	218	1.9	24.7	С255	
	а-667	2	-25*145	1495	42.5	85.0	09Г2С	
	а-668	1	-25*350	1560	107.1	107.1	09Г2С	
	а-672	2	-25*145	1422	40.4	80.8	09Г2С	
	а-673	2	-25*145	1429	40.6	81.2	09Г2С	
Масса нетто металла 3%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 1%: 916 кг							2380.8	

Ведомость отработанных элементов				Ведомость метизов				
Марка ст-ла	Кол-во, шт.	Масса, кг		Наименование	ГОСТ, ТУ	Кол. шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех					
Б6-4	1	2380.8	2380.8	Болт М24 х 80 10.9 ХЛ1	52644-2006	12	5.3	
				Гайка М 24	52645-2006	12	0.9	
Итого			2380.8	Шайба 24	52646-2006	24	1.2	
							Всего, кг	7.35

Выборка металла			
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
- 6.0 мм	19903-74	С255	90.7
- 8.0 мм	19903-74	09Г2С	379.6
- 10.0 мм	19903-74	09Г2С	631.9
- 12.0 мм	19903-74	09Г2С	347.2
- 16.0 мм	19903-74	09Г2С	383.5
- 20.0 мм	19903-74	09Г2С	102.2
- 25.0 мм	19903-74	09Г2С	354.1
Итого			2380.8



Примечания:
 1 Не указанные катеты швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов
 2 - размеры для справок
 3 В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и установку после сборки
 4 Контроль швов по СТБ-101-98

Пример чертежа КМД 160213-КМД

Крытая ледовая арена по адресу:
 Московская обл., г. Дмитров, ул. Профессиональная, д.258

Изм.	Кол-ч.	Лист	ИР/вж	Подп.	Дата
Г.Иванов	Яковлев				04.02.13
Проверил	Таран Д.				04.02.13
Разработал	Яковлев				04.02.13
Утвердил	Айрапетов				04.02.13
Н.Контроль	Айрапетов				04.02.13

Стация	Лист	Листов
Р	37	433

160213-Б6-4

Разработка КМ, КМД, КЖ, ППР, АР Проектирование, изготовление и монтаж металлоконструкций. Обучение и внедрение Tekla Structures, Robot Structural Analysis
 Иллюстрация и выделение Tekla Structures
 www.Training.ru 8 (495) 216-07-79