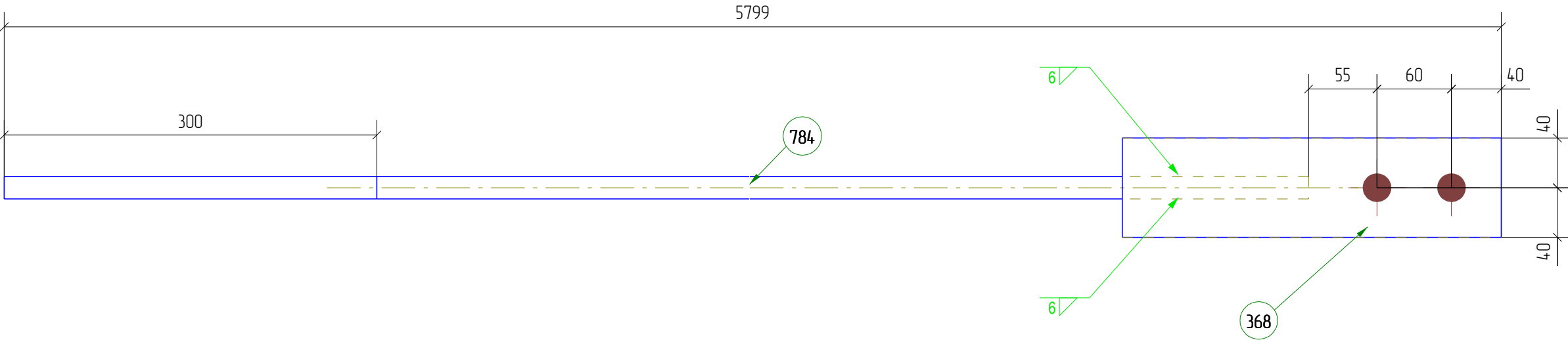
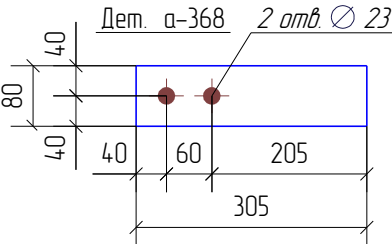
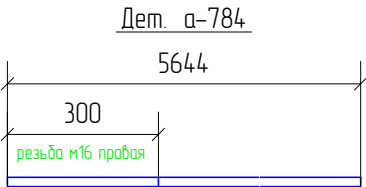


Спецификация деталей								
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали
					шт.	общ.	марки	
СВ4-9	а-784	1	φ18	5644	10.2	10.2		С255
	а-368	1	—6*80	305	1.1	1.1		С255
Масса напл. металла 3%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 1%: 0.5 кг							11.8	

Ведомость отправочных элементов			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
СВ4-9	4	11.8	47.2
Итого:			47.2
Выборка металла			
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
— 6.0 мм	19903-74	С255	1.1
φ18	5781-82	С255	10.2
Итого:			11.8



- Примечание:
- Неуказанные катеты швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
 - * – размеры для справок
 - В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки
 - Контроль швов по СП53-101-98



Положение сборки на плане					
14	М	Л	Л	К	И
13	Ж	Е	Д	Т	В
12	Б	А			
11					
10					
9					
8					
7					
6					
5					
4					
3					
2					
1	М	Л	Л	К	И

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Гл. констр.	Яковлев				05.02.13
Проверил	Таран Д.				05.02.13
Разработал	Яковлев				05.02.13
Утвердил	Айрапетов				05.02.13
Н.Контроль	Айрапетов				05.02.13

Пример чертежа КМД 160213-КМД			
Крытая ледовая арена по адресу: Московская обл., г. Дмитров, ул. Профессиональная, д.25В			
ЛЕДОВАЯ АРЕНА	Стадия	Лист	Листов
	Р	373	433
160213-СВ4-9		Разработка КМ, КМД, КЖ, ППР, АР Обучение и внедрение Tekla Structures Изготовление и монтаж металлоконструкций www.Topengineer.ru 8 (495) 215-07-79	