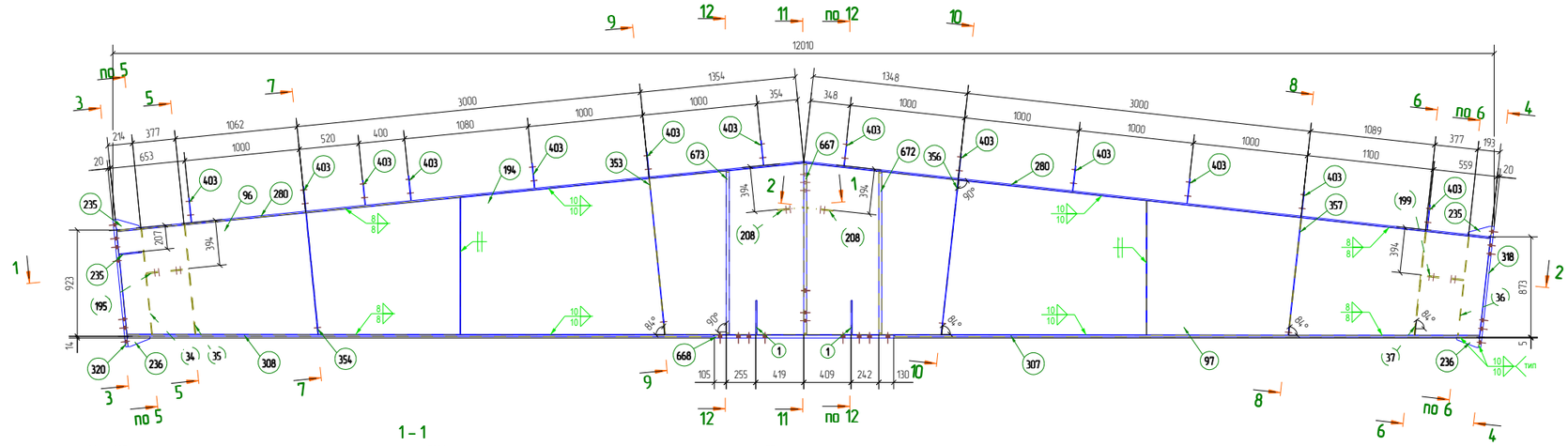

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг шт.	Масса, кг общ.	Масса, кг марки	Марка стали	Примечание
Б6-2	а-194	1	−10*1500	5969	626.5	626.5		09Г2С_	
	а-1	4	−12*110	300	2.0	8.0		09Г2С_	
	а-34	1	−8*121	922	7.0	7.0		С255	
	а-35	1	−8*121	960	7.3	7.3		С255	
	а-36	1	−8*146	871	8.0	8.0		С255	
	а-37	1	−8*146	911	8.3	8.3		С255	
	а-96	1	−8*1197	2990	193.3	193.3		09Г2С_	
	а-97	1	−8*1172	2990	186.3	186.3		09Г2С_	
	а-195	1	−10*218	369	5.9	5.9		С255	
	а-199	1	−10*218	369	5.9	5.9		С255	
	а-208	2	−10*217	231	3.5	7.0		С255	
	а-235	4	−10*90	200	0.9	3.6		09Г2С_	
	а-236	2	−10*90	199	0.9	1.8		09Г2С_	
	а-280	2	−12*300	6007	169.6	339.2		09Г2С_	
	а-307	1	−16*300	5095	191.5	191.5		09Г2С_	
	а-308	1	−16*300	5109	192.0	192.0		09Г2С_	
	а-318	1	−20*300	1060	49.9	49.9		09Г2С_	
	а-320	1	−20*300	1110	52.3	52.3		09Г2С_	
	а-353	2	−6*145	1370	9.3	18.6		С255	
	а-354	2	−6*146	1067	7.3	14.6		С255	
	а-356	2	−6*145	1359	9.3	18.6		С255	
	а-357	2	−6*146	1031	7.1	14.2		С255	
	а-403	13	−6*180	218	1.9	24.7		С255	
	а-667	1	−25*145	1495	42.5	42.5		09Г2С_	
	а-668	1	−25*350	1560	107.1	107.1		09Г2С_	
	а-670	1	−25*145	1495	42.5	42.5		09Г2С_	
	а-672	2	−25*145	1422	40.4	80.8		09Г2С_	
	а-673	2	−25*145	1429	40.6	81.2		09Г2С_	
Масса напл. металла 3%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 1% 93.5 кг							2432.1		

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг Марки	Масса, кг Всех
Б6-2	1	2432.1	2432.1
	Итого		2432.1

Выборка металла

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
− 6.0 мм	19903-74	С255	90.7
− 8.0 мм	19903-74	09Г2С_	379.6
− 8.0 мм	19903-74	С255	30.6
− 10.0 мм	19903-74	09Г2С_	631.9
− 10.0 мм	19903-74	С255	18.8
− 12.0 мм	19903-74	09Г2С_	347.2
− 16.0 мм	19903-74	09Г2С_	383.5
− 20.0 мм	19903-74	09Г2С_	102.2
− 25.0 мм	19903-74	09Г2С_	354.1
	Итого		2432.1

Ведомость метизов

Наименование	ГОСТ, ТУ	Кол. шт.	Масса, кг	Примечание
Болт М20-6gх 80.88	7798-70	2	0.5	
Болт М20-6gх 90.88	7798-70	3	0.9	
Болт М24 х 80 10.9 Х/Л	52644-2006	12	5.3	
Гайка М 20	5915-70	10	0.7	
Гайка М 24	52645-2006	12	0.9	
Шайба 20	11371-78*	10	0.2	
Шайба 24	52646-2006	24	1.2	
	Всего, кг		9.64	

Примечание:
1. Неуказанные катеты швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
2. * – размеры для справок.
3. В размерах деталей не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки.
4. Контроль швов по СТБЗ-101-98

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата
Гл.констр.	Яковлев				04.02.13
Проверил	Таран Д.				04.02.13
Разработал	Яковлев				04.02.13
Утвердил	Ацаргатов				04.02.13
Н.Контроль	Ацаргатов				04.02.13

Пример чертежа КМД 160213-КМД

Крытая ледовая арена по адресу:
Московская обл., г. Дмитров, ул. Профессиональная, д.25В

ЛЕДОВАЯ АРЕНА

160213-Б6-2

Стадия	Лист	Листов
Р	35	433

Разработка КМ, КМД, КЖ, ППР, АР. Обучение и внедрение Tekla Structures. Изготовление и монтаж металлоконструкций. www.topengineer.ru 8 (495) 215-07-79