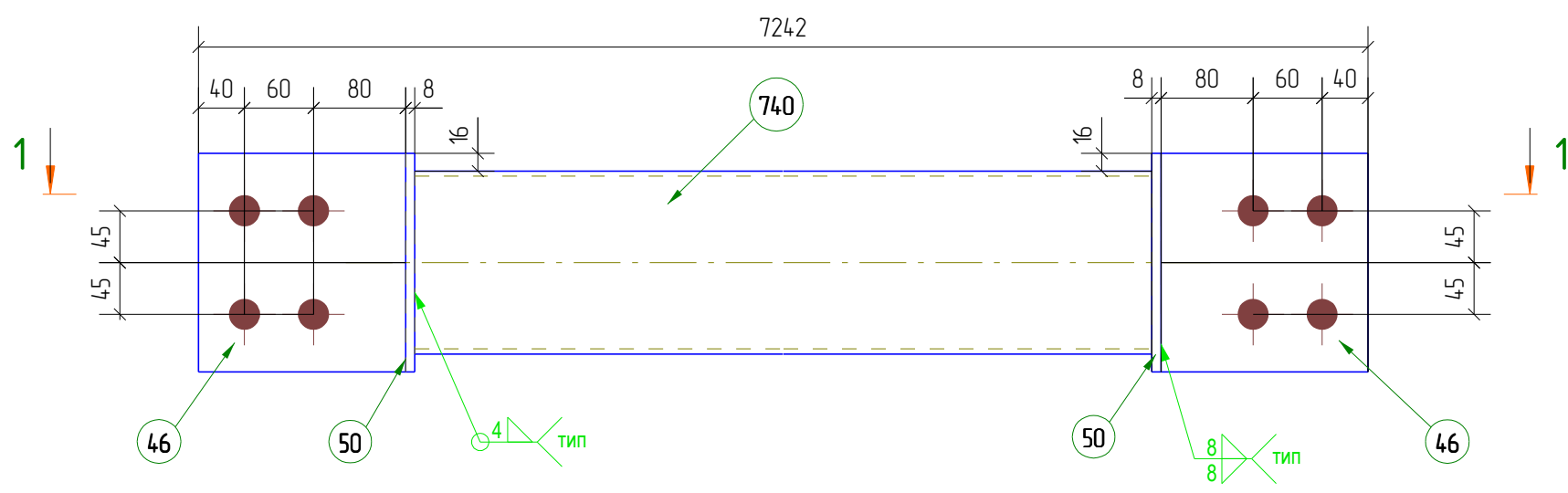
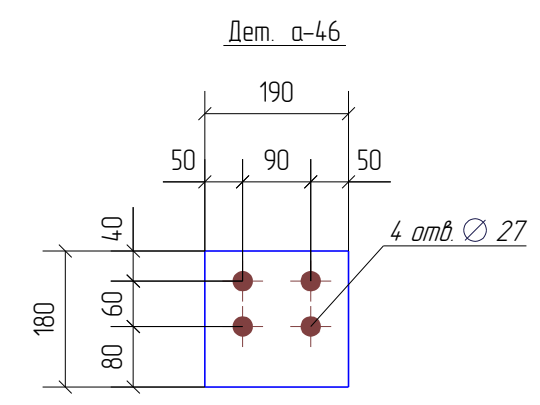


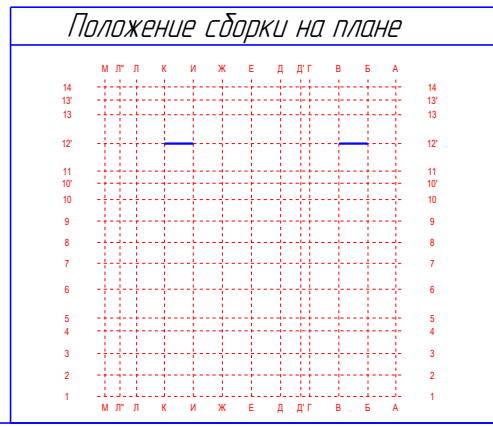
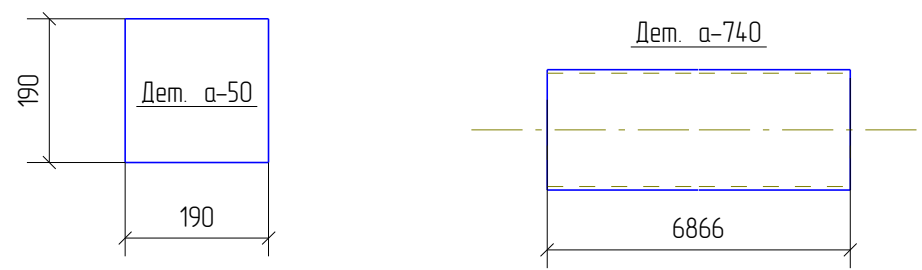
| Спецификация деталей   |        |          |            |           |           |       |       |             |            |
|--|--------|----------|------------|-----------|-----------|-------|-------|-------------|------------|
| Марка эл-та  | Дет. N | Кол. шт. | Профиль    | Длина, мм | Масса, кг |       |       | Марка стали | Примечание |
|  |        |          |            |           | шт.       | общ.  | марки |             |            |
| СВ2-3  | а-740  | 1        | ТК 159Х4.5 | 6866      | 117.8     | 117.8 |       | С255        |            |
|  | а-46   | 2        | -8*180     | 190       | 2.1       | 4.2   |       | С255        |            |
|  | а-50   | 2        | -8*190     | 190       | 2.3       | 4.6   |       | С255        |            |
| Масса напл. металла 3%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 1%: 5.1 кг |        |          |            |           |           |       | 131.7 |             |            |

| Ведомость отправочных элементов |             |           |       | Ведомость метизов  |             |          |           |            |
|---------------------------------|-------------|-----------|-------|--------------------|-------------|----------|-----------|------------|
| Марка эл-та                     | Кол-во, шт. | Масса, кг |       | Наименование       | ГОСТ, ТУ... | Кол. шт. | Масса, кг | Примечание |
|                                 |             | Марки     | Всех  |                    |             |          |           |            |
| СВ2-3                           | 2           | 131.7     | 263.4 | Болт М24-6дх.65.88 | 7798-70     | 8        | 2.8       |            |
|                                 |             |           |       | Гайка М24          | 5915-70     | 16       | 2.0       |            |
|                                 |             |           |       | Шайба 24           | 11371-78*   | 16       | 0.5       |            |
| Итого:                          |             |           |       |                    |             |          | 5.27      |            |

| Выборка металла |          |             |           |
|-----------------|----------|-------------|-----------|
| Профиль         | ГОСТ, ТУ | Марка стали | Масса, кг |
| - 8.0 мм        | 19903-74 | С255        | 8.8       |
| ТК 159Х4.5      | 8732-78  | С255        | 117.8     |
| Итого:          |          |             | 131.7     |



- Примечание:
1. Неуказанные катеты швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
  2. \* - размеры для справок
  3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки
  4. Контроль швов по СП53-101-98



| Изм.        | Кол.уч.   | Лист | № док. | Подп. | Дата     |
|-------------|-----------|------|--------|-------|----------|
|             |           |      |        |       |          |
| Гл. констр. | Яковлев   |      |        |       | 05.02.13 |
| Проверил    | Таран Д.  |      |        |       | 05.02.13 |
| Разработал  | Яковлев   |      |        |       | 05.02.13 |
| Утвердил    | Айрапетов |      |        |       | 05.02.13 |
| Н.Контроль  | Айрапетов |      |        |       | 05.02.13 |

Пример чертежа КМД 160213-КМД

Крытая ледовая арена по адресу:  
Московская обл., г. Дмитров, ул. Профессиональная, д.25В

**ЛЕДОВАЯ АРЕНА**

|        |      |        |
|--------|------|--------|
| Стадия | Лист | Листов |
| Р      | 357  | 433    |

160213-СВ2-3

Разработка КМ, КМД, КЖ, ППР, АР  
Обучение и внедрение Tekla Structures  
Изготовление и монтаж металлоконструкций  
www.Topengineer.ru 8 (495) 215-07-79