

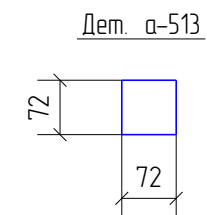
Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
ПР2-17	а-808	1	Гнз 80X80X3	7110	50.3	50.3		С255	
	а-513	2	-4*72	72	0.2	0.4		С255	
	12	1	L 50X5	5520	20.8	20.8		С245	

Масса напл. металла 3%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 1%: 2.9 кг 74.4

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
ПР2-17	1	74.4	74.4
Итого:		74.4	



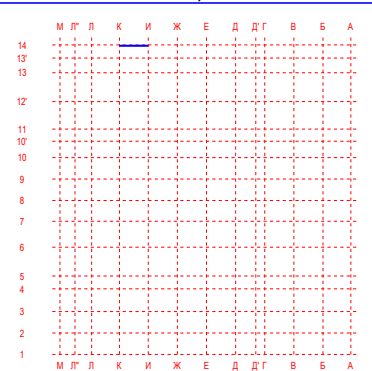
Выборка металла

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
- 4.0 мм	19903-74	С255	0.4
Гнз 80X80X3	30245-2003	С255	50.3
L 50X5	8509-93	С245	20.8
Итого:			74.4

Примечание:

1. Неуказанные катеты швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
2. * - размеры для справок
3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки
4. Контроль швов по СП53-101-98

Положение сборки на плане



Пример чертежа КМД 160213-КМД

Крытая ледовая арена по адресу:
Московская обл., г. Дмитров, ул. Профессиональная, д.25В

Изм	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Гл. констр.	Яковлев				06.02.13
Проверил	Таран Д.				06.02.13
Разработал	Яковлев				06.02.13
Утвердил	Айрапетов				06.02.13
Н.Контроль	Айрапетов				06.02.13

ЛЕДОВАЯ АРЕНА

Стадия	Лист	Листов
Р	350	433

160213-ПР2-17

Разработка КМ, КМД, КЖ, ППР, АР
Обучение и внедрение Tekla Structures
Изготовление и монтаж металлоконструкций
www.Topengineer.ru 8 (495) 215-07-79