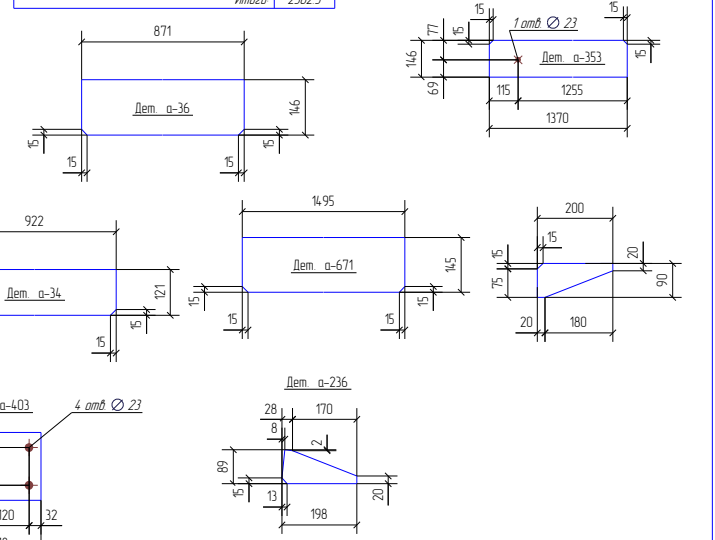


Спецификация деталей									
Марка ст-ла	Дет. N	Кол. шт	Профиль	Длина, мм	Масса, кг		Марка стали	Примечание	
					шт	общ			
Б5-3	а-98	1	-8*1500	5969	5016	5016		09Г2С	
	а-1	4	-12*110	300	2.0	8.0		09Г2С	
	а-34	1	-8*121	922	7.0	7.0		С255	
	а-35	1	-8*121	960	7.3	7.3		С255	
	а-36	1	-8*146	871	8.0	8.0		С255	
	а-37	1	-8*146	911	8.3	8.3		С255	
	а-96	1	-8*1197	2990	193.3	193.3		09Г2С	
	а-97	1	-8*1172	2990	186.3	186.3		09Г2С	
	а-195	1	-10*218	369	5.9	5.9		С255	
	а-199	1	-10*218	369	5.9	5.9		С255	
	а-208	2	-10*217	231	3.5	7.0		С255	
	а-235	4	-10*90	200	0.9	3.6		09Г2С	
	а-236	2	-10*90	199	0.9	1.8		09Г2С	
	а-280	2	-12*300	6007	169.6	339.2		09Г2С	
	а-307	1	-16*300	5095	191.5	191.5		09Г2С	
	а-308	1	-16*300	5109	192.0	192.0		09Г2С	
	а-318	1	-20*300	1060	49.9	49.9		09Г2С	
	а-320	1	-20*300	1110	52.3	52.3		09Г2С	
	а-353	2	-6*146	1370	9.4	18.8		С255	
	а-354	2	-6*146	1067	7.3	14.6		С255	
	а-356	2	-6*146	1359	9.3	18.6		С255	
	а-357	2	-6*146	1031	7.1	14.2		С255	
	а-403	13	-6*180	218	1.9	24.7		С255	
	а-668	1	-25*350	1560	107.1	107.1		09Г2С	
	а-670	1	-25*145	1495	42.5	42.5		09Г2С	
	а-672	2	-25*145	1422	40.4	80.8		09Г2С	
	а-673	2	-25*145	1429	40.6	81.2		09Г2С	
Масса металла 3%, раскрой, деловый отход, монтажные крепления 1%					88.6 кг	2302.5			

Ведомость отработанных элементов						Ведомость метизов					
Марка ст-ла	Кол-во, шт	Масса, кг		Наименование	ГОСТ, ТУ	Кол. шт	Масса, кг	Примечание			
		Марки	Всех								
Б5-3	1	2302.5	2302.5	Болт М20-Брх 90/88	7798-70	3	0.9				
				Болт М24 x 80 10.9 Х/Л	52644-2006	12	5.3				
				Болт М30 x 100 10.9 Х/Л	52644-2006	16	12.1				
				Гайка М 20	5915-70	6	0.4				
				Гайка М 24	52645-2006	12	0.9				
				Гайка М 30	52645-2006	16	1.1				
				Шайба 20	11377-78*	6	0.1				
				Шайба 24	52646-2006	24	1.2				
				Шайба 30	52646-2006	32	2.3				
							Всего, кг	24.31			

Выборка металла					
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг	Наименование	ГОСТ, ТУ
- 6.0 мм	19903-74	С255	90.9	Гайка М 20	5915-70
- 8.0 мм	19903-74	09Г2С	88.12	Гайка М 24	52645-2006
- 8.0 мм	19903-74	С255	30.6	Шайба 20	11377-78*
- 10.0 мм	19903-74	09Г2С	5.4	Шайба 24	52646-2006
- 10.0 мм	19903-74	С255	18.8	Шайба 30	52646-2006
- 12.0 мм	19903-74	09Г2С	34.7.2		
- 16.0 мм	19903-74	09Г2С	383.5		
- 20.0 мм	19903-74	09Г2С	102.2		
- 25.0 мм	19903-74	09Г2С	354.1		
			Итого	2302.5	



Примечание:  
 1. Не указанные категории шайб принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов  
 2. \* - размеры для стальной  
 3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и установку после сборки  
 4. Контроль шайб по СТО-101-98

Положение сборки на плане					
Изм	Кол-во	Лист	ИР/ж	Подп	Дата
Г.Константи	Яковлев				04.02.13
Проверил	Таран Д				04.02.13
Разработал	Яковлев				04.02.13
Утвердил	Андрейко				04.02.13
Н.Контроль	Андрейко				04.02.13