

Примечание:

1. Неуказанные катеты швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
2. * - размеры для справок
3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки
4. Контроль швов по СП53-101-98

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
ПР2-3	а-749	1	Гнз 80X80X3	7085	50.1	50.1		С255	
	а-513	2	-4*72	72	0.2	0.4		С255	

Масса напл. металла 3%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 1%: 2.0 кг 52.5

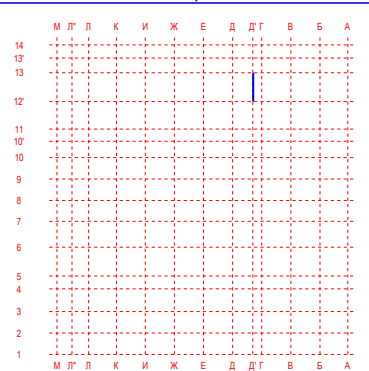
Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
ПР2-3	4	52.5	210.0
Итого:			210.0

Выборка металла

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
- 4.0 мм	19903-74	С255	0.4
Гнз 80X80X3	30245-2003	С255	50.1
Итого:			52.5

Положение сборки на плане



Пример чертежа КМД 160213-КМД

Крытая ледовая арена по адресу:
Московская обл., г. Дмитров, ул. Профессиональная, д.25В

Изм	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Гл. констр.	Яковлев				31.01.13
Проверил	Таран Д.				31.01.13
Разработал	Яковлев				31.01.13
Утвердил	Айрапетов				31.01.13
Н.Контроль	Айрапетов				31.01.13

ЛЕДОВАЯ АРЕНА

Стадия	Лист	Листов
Р	336	433

160213-ПР2-3

Разработка КМ, КМД, КЖ, ППР, АР
Обучение и внедрение Tekla Structures
Изготовление и монтаж металлоконструкций
www.Topengineer.ru 8 (495) 215-07-79