

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
ПР1-143	а-537	1	С- Проф. Штрипс 465 толщина 3,0	6824	71.7	71.7		С255	

Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.7кг 72.4

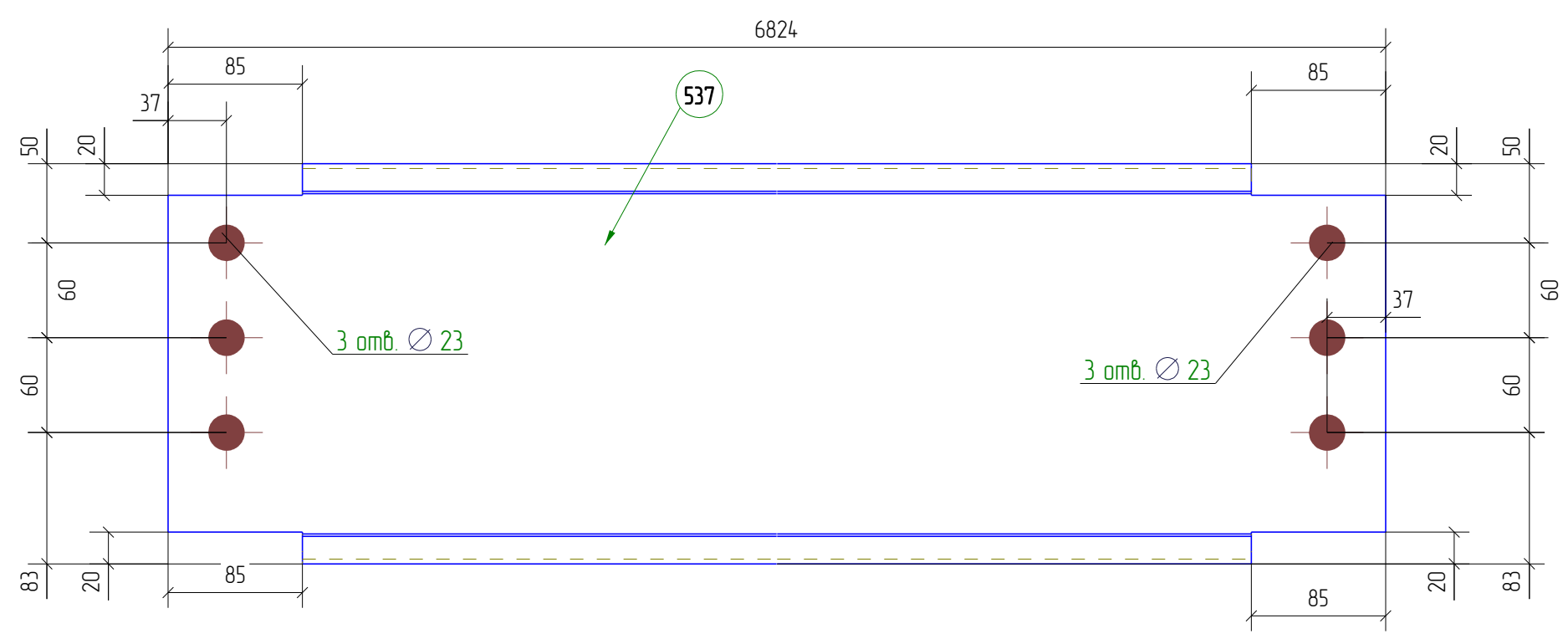
Ведомость отправочных элементов

Ведомость метизов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг		Наименование	ГОСТ, ТУ..	Кол. шт.	Масса, кг	Примечание
		Марки	Всех					
ПР1-143	3	72.4	217.2	Болт М20-6дх55.88	7798-70	6	1.2	
				Гайка М20	5915-70	12	0.9	
				Шайба 20	11371-78*	12	0.2	
Итого:			217.2			Всего, кг:		2.29

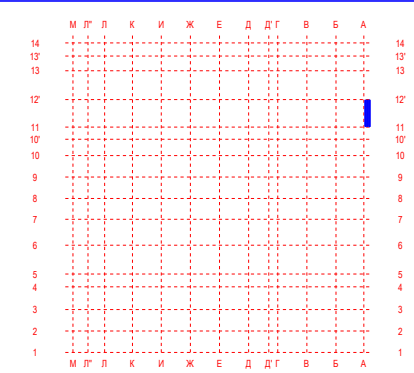
Выборка металла

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
С- Проф. Штрипс 465 толщина 3,0	(Прогон)	С255	71.7
Итого:			72.4



- Примечание:
1. Неуказанные катеты швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
 2. * - размеры для справок
 3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки
 4. Контроль швов по СП53-101-98

Положение сборки на плане



Пример чертежа КМД 160213-КМД

Крытая ледовая арена по адресу:
Московская обл., г. Дмитров, ул. Профессиональная, д.25В

Изм	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

ЛЕДОВАЯ АРЕНА

Стадия	Лист	Листов
Р	333	433

160213-ПР1-143

Разработка КМ, КМД, КЖ, ППР, АР
Обучение и внедрение Tekla Structures
Изготовление и монтаж металлоконструкций
www.Topengineer.ru 8 (495) 215-07-79