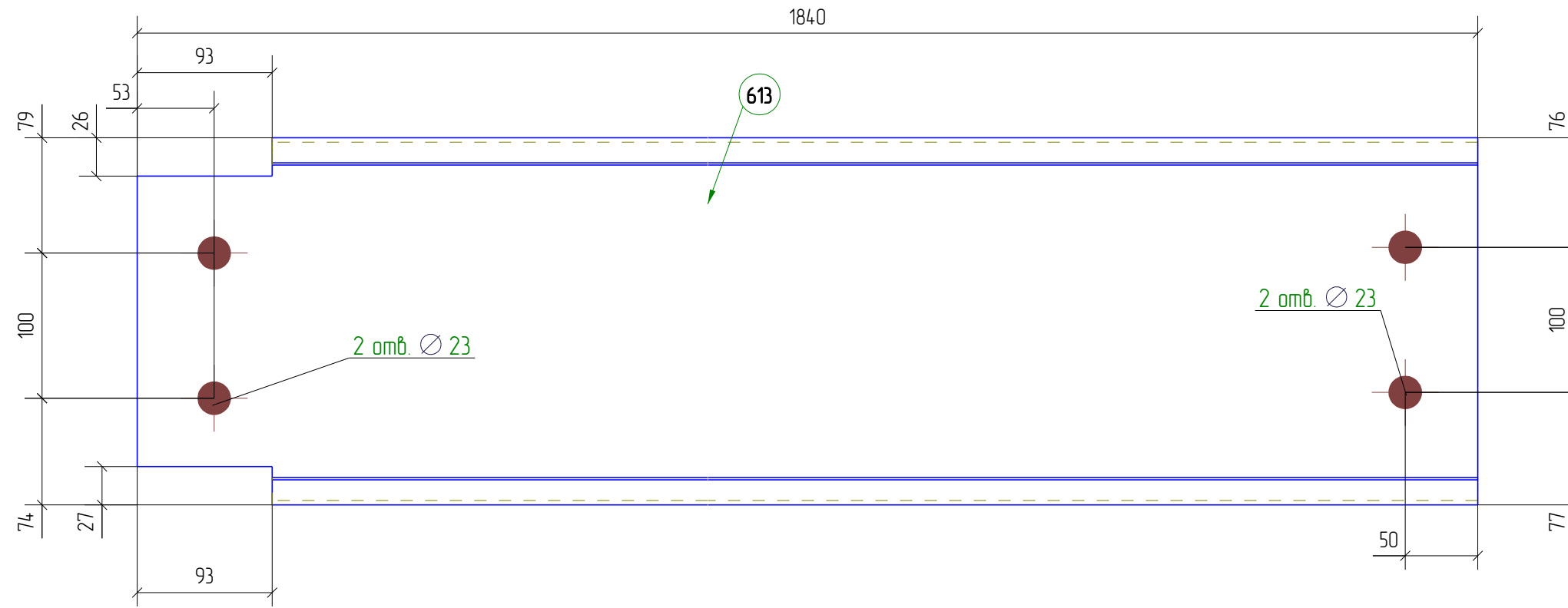


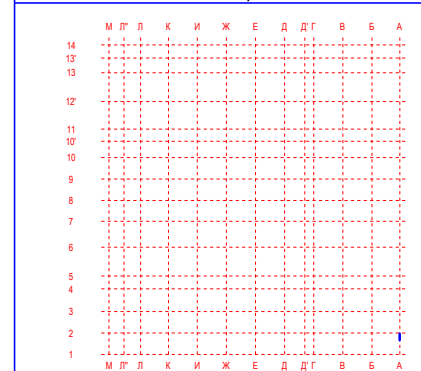
Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
ПР1-140	а-613	1	С- Проф. Штрипс 465 толщина 3,0	1840	19,0	19,0		С255	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0,2кг							19,2		
Ведомость отправочных элементов					Ведомость метизов				
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг		Наименование	ГОСТ, ТУ	Кол. шт.	Масса, кг	Примечание	
		Марки	Всех						
ПР1-140	1	19,2	19,2	Болт М20-6дх60,88	7798-70	4	0,9		
				Гайка М20	5915-70	8	0,6		
			Итого:	Шайба 20	11371-78*	8	0,1		
							Всего, кг:	1,57	
Выборка металла									
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг						
С- Проф. Штрипс 465 толщина 3,0	( Прогон )	С255	19,0						
			Итого:	19,2					



- Примечание:
1. Неуказанные катеты швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
  2. \* - размеры для справок
  3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки
  4. Контроль швов по СП53-101-98

Положение сборки на плане



Пример чертежа КМД 160213-КМД

Крытая ледовая арена по адресу:  
Московская обл., г. Дмитров, ул. Профессиональная, д.25В

Изм	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Гл. констр.	Яковлев				31.01.13
Проверил	Таран Д.				31.01.13
Разработал	Яковлев				31.01.13
Утвердил	Айрапетов				31.01.13
Н.Контроль	Айрапетов				31.01.13

ЛЕДОВАЯ АРЕНА

Стадия	Лист	Листов
Р	330	433

160213-ПР1-140

Разработка КМ, КМД, КЖ, ППР, АР  
Обучение и внедрение Tekla Structures  
Изготовление и монтаж металлоконструкций  
www.Topengineer.ru 8 (495) 215-07-79