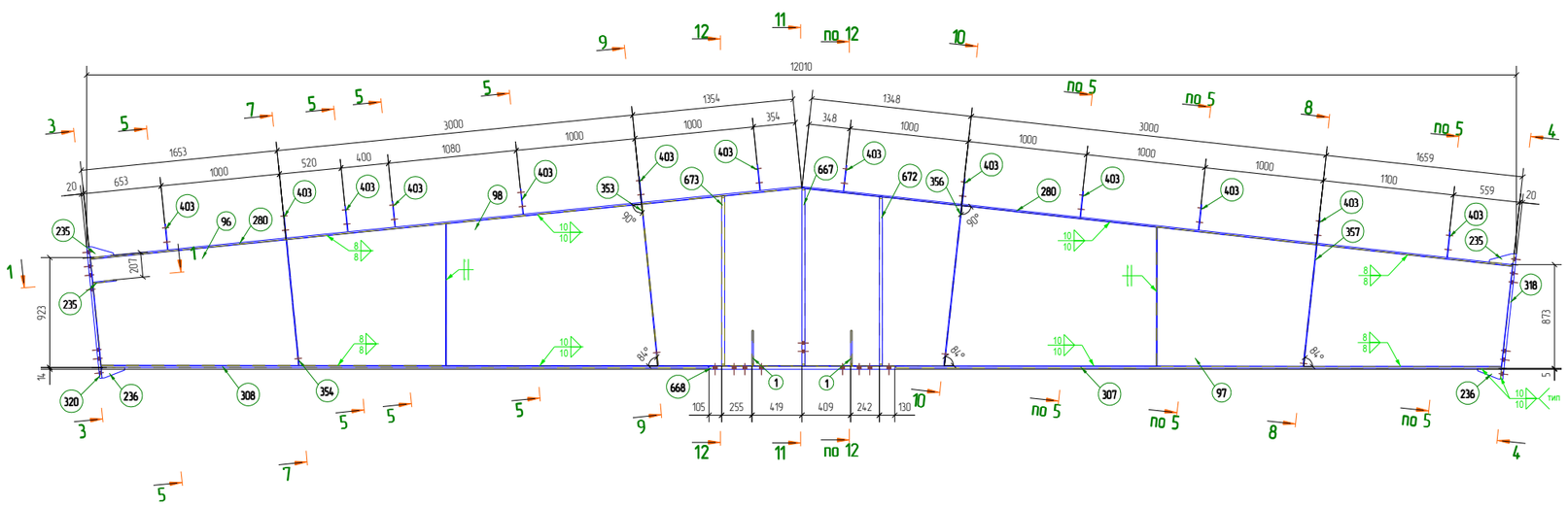
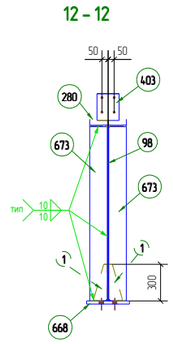
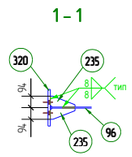
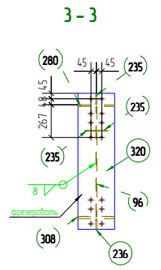
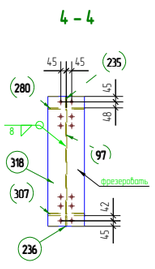
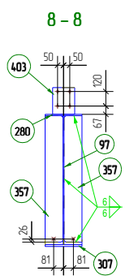


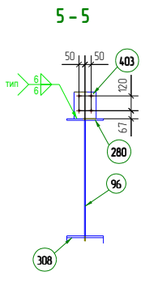


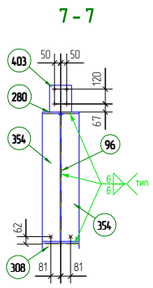


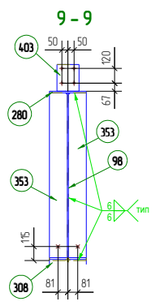


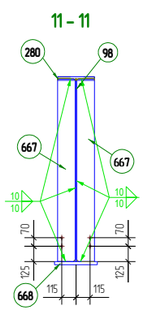


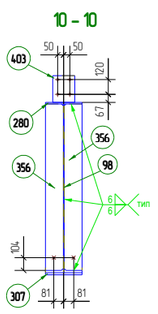


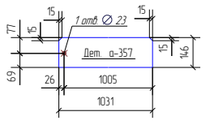


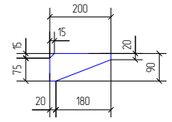


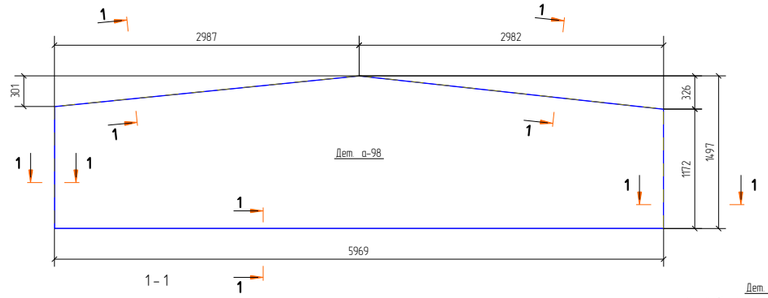


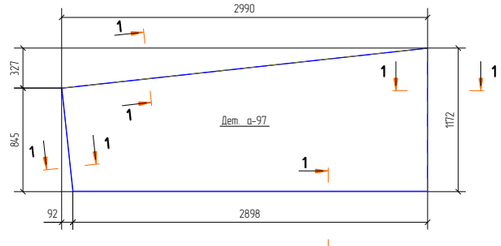


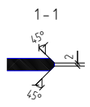


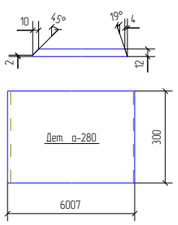


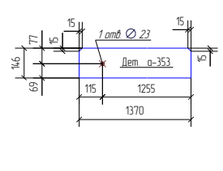


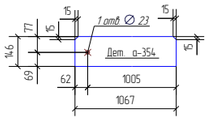


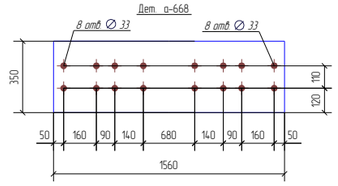


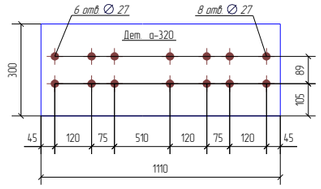


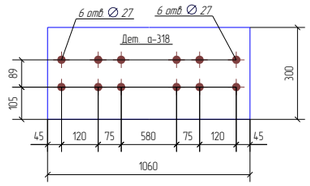


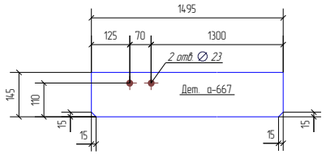


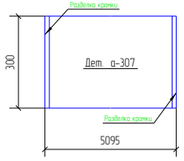


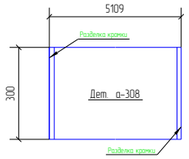


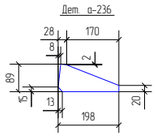


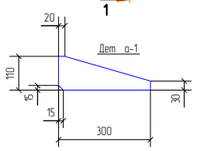


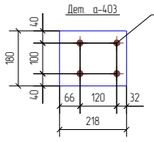


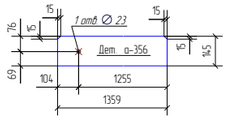


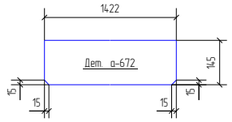


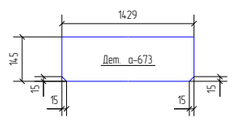












Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг шт.	Масса, кг общ.	Масса, кг марки	Марка стали	Примечание
Б5-1	а-98	1	−8*1500	5969	501.6	501.6		09Г2С_	
	а-1	4	−12*110	300	2.0	8.0		09Г2С_	
	а-96	1	−8*1197	2990	193.3	193.3		09Г2С_	
	а-97	1	−8*1172	2990	186.3	186.3		09Г2С_	
	а-235	4	−10*90	200	0.9	3.6		09Г2С_	
	а-236	2	−10*90	199	0.9	1.8		09Г2С_	
	а-280	2	−12*300	6007	169.6	339.2		09Г2С_	
	а-307	1	−16*300	5095	191.5	191.5		09Г2С_	
	а-308	1	−16*300	5109	192.0	192.0		09Г2С_	
	а-318	1	−20*300	1060	49.9	49.9		09Г2С_	
	а-320	1	−20*300	1110	52.3	52.3		09Г2С_	
	а-353	2	−6*146	1370	9.4	18.8		С255	
	а-354	2	−6*146	1067	7.3	14.6		С255	
	а-356	2	−6*146	1359	9.3	18.6		С255	
	а-357	2	−6*146	1031	7.1	14.2		С255	
	а-403	13	−6*180	218	1.9	24.7		С255	
	а-667	2	−25*145	1495	42.5	85.0		09Г2С_	
	а-668	1	−25*350	1560	107.1	107.1		09Г2С_	
	а-672	2	−25*145	1422	40.4	80.8		09Г2С_	
	а-673	2	−25*145	1429	40.6	81.2		09Г2С_	
Масса напл. металла 3%, раскроя, деловых отход, монтажные крепления 1%						86.6 кг	225.1		

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг Марки	Масса, кг Всех
Б5-1	1	225.1	225.1
Итого			225.1

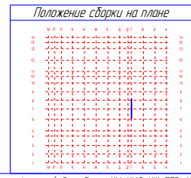
Выборка металла

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
− 6.0 мм	19903-74	С255	90.9
− 8.0 мм	19903-74	09Г2С_	881.2
− 10.0 мм	19903-74	09Г2С_	5.4
− 12.0 мм	19903-74	09Г2С_	347.2
− 16.0 мм	19903-74	09Г2С_	383.5
− 20.0 мм	19903-74	09Г2С_	102.2
− 25.0 мм	19903-74	09Г2С_	354.1
Итого			2251.1

Ведомость метизов

Наименование	ГОСТ, ТУ	Кол. шт.	Масса, кг	Примечание
Болт М24 х 80 10.9 Х/Л	52644-2006	12	5.3	
Болт М30 х 100 10.9 Х/Л	52644-2006	16	12.1	
Гайка М 24	52645-2006	12	0.9	
Гайка М 30	52645-2006	16	1.1	
Шайба 24	52646-2006	24	1.2	
Шайба 30	52646-2006	32	2.3	
		Всего, кг	22.90	

Положение сборки на плане



Примечание:
1. Неуказанные катеты швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов
2. * – размеры для справок
3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки
4. Контроль швов по ГОСТ 3-101-98

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата
Гл.констр.		Яковлев			04.02.13
Проверил		Таран Д.			04.02.13
Разработал		Яковлев			04.02.13
Утвердил		Акралетов			04.02.13
Н.Контроль		Акралетов			04.02.13

Пример чертежа КМД 160213-КМД

Крытая ледовая арена по адресу: Московская обл., г. Дмитров, ул. Профессиональная, д.25в

ЛЕДОВАЯ АРЕНА

160213-Б5-1

Стадия	Лист	Листов
Р	31	433

Разработка КМ, КМД, КЖ, ППР, АР. Обучение и внедрение Tekla Structures. Изготовление и монтаж металлоконструкций. www.topengineer.ru 8 (495) 215-07-79