

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
ПР1-122	а-527	1	С- Проф. Штрипс 465 толщина 3,0	2122	22.2	22.2		С255	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							22.4		

Ведомость отправочных элементов

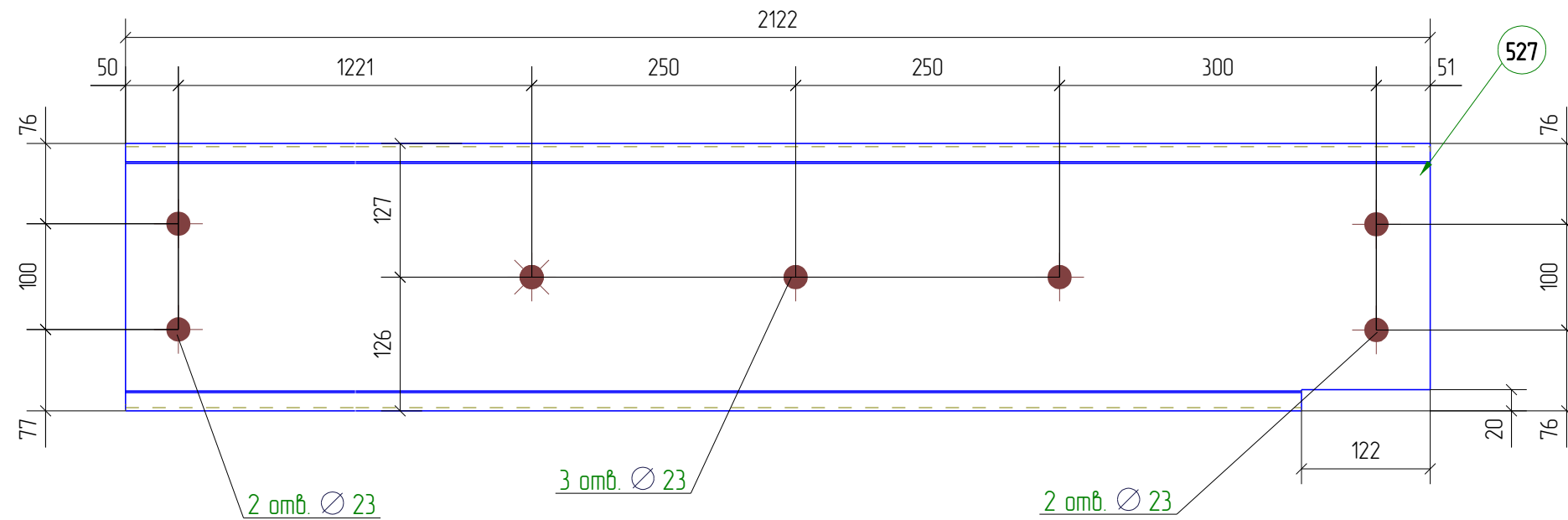
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
ПР1-122	1	22.4	22.4
Итого:		22.4	22.4

Ведомость метизов

Наименование	ГОСТ, ТУ..	Кол. шт.	Масса, кг	Примечание
Болт М20-6дх 60.88	7798-70	4	0.9	
Болт М20-6дх 70.88	7798-70	1	0.2	
Гайка М 20	5915-70	10	0.7	
Шайба 20	11371-78*	10	0.2	
Всего, кг:			1.99	

Выборка металла

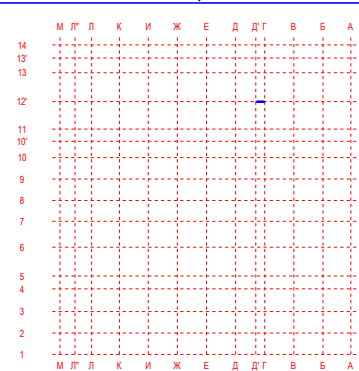
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
С- Проф. Штрипс 465 толщина 3,0	(Прогон)	С255	22.2
Итого:			22.4



Примечание:

1. Неуказанные катеты швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
2. * - размеры для справок
3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки
4. Контроль швов по СП53-101-98

Положение сборки на плане



Пример чертежа КМД 160213-КМД

Крытая ледовая арена по адресу:
Московская обл., г. Дмитров, ул. Профессиональная, д.25В

Изм	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Гл. констр.	Яковлев				30.01.13
Проверил	Таран Д.				30.01.13
Разработал	Яковлев				30.01.13
Утвердил	Айрапетов				30.01.13
Н.Контроль	Айрапетов				30.01.13

ЛЕДОВАЯ АРЕНА

160213-ПР1-122

Стадия	Лист	Листов
Р	315	433

Разработка КМ, КМД, КЖ, ППР, АР
Обучение и внедрение Tekla Structures
Изготовление и монтаж металлоконструкций
www.Topengineer.ru 8 (495) 215-07-79