

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание	
					шт.	общ.	марки			
Б4-4	а-417	1	-6*900	5980	253.5	253.5		09Г2С		
	а-113	1	-8*250	6000	94.1	94.1		09Г2С		
	а-235	6	-10*90	200	0.9	5.4		09Г2С		
	а-276	2	-12*250	2970	69.7	139.4		09Г2С		
	а-277	1	-12*250	6000	14.11	14.11		09Г2С		
	а-319	1	-20*300	1110	52.3	52.3		09Г2С		
	а-320	1	-20*300	1110	52.3	52.3		09Г2С		
	а-350	6	-6*122	900	5.2	31.2		С255		
	а-403	10	-6*180	218	1.9	19.0		С255		
	а-418	1	-6*900	2990	126.7	126.7		09Г2С		
	Масса напл. металла 3%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 1% 36.6 кг							9516		

Ведомость отправочных элементов

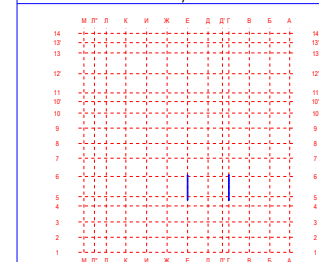
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг		Ведомость метизов					
		Марки	Всех	Наименование	ГОСТ, ТУ...	Кол. шт.	Масса, кг	Примечание	
Б4-4	2	9516	1903.2	Болт М24 х 80 10.9 Х/Л	52644-2006	14	6.1		
Итого:				1903.2	Гайка М 24	52645-2006	14	1.0	
					Шайба 24	52646-2006	28	1.4	
							Всего, кг	8.58	

Выборка металла

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
- 6.0 мм	19903-74	09Г2С	380.2
- 6.0 мм	19903-74	С255	50.2
- 8.0 мм	19903-74	09Г2С	94.1
- 10.0 мм	19903-74	09Г2С	5.4
- 12.0 мм	19903-74	09Г2С	280.5
- 20.0 мм	19903-74	09Г2С	104.6
Итого:			9516

- Примечание:
 1. Неуказанные катеты швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов
 2. * - размеры для справок
 3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки
 4. Контроль швов по СТ53-101-98

Положение сборки на плане



Пример чертежа КМД 160213-КМД					
Крытая ледовая арена по адресу: Московская обл., г. Дмитров, ул. Профессиональная, д.25В					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Гл. констр.	Яковлев				31.01.13
Проверил	Таран Д.				31.01.13
Разработал	Яковлев				31.01.13
Утвердил	Айрапетов				31.01.13
Н.Контроль	Айрапетов				31.01.13

ЛЕДОВАЯ АРЕНА
 Стадия Р Лист 30 Листов 4.33

160213-Б4-4
 Разработка КМ, КМД, КЖ, ППР, АР
 Обучение и внедрение Tekla Structures
 Изготовление и монтаж металлоконструкций
 www.Topengineer.ru 8 (495) 215-07-79