

Спецификация деталей

| Марка эл-та | Дет. N | Кол. шт. | Профиль | Длина, мм | Масса, кг | | | Марка стали | Примечание |
|---|--------|----------|---------------------------------|-----------|-----------|------|-------|-------------|------------|
| | | | | | шт. | общ. | марки | | |
| ПР1-84 | а-561 | 1 | С- Проф. Штрипс 465 толщина 3,0 | 8130 | 86.5 | 86.5 | | С255 | |
| Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.9кг | | | | | | | 87.4 | | |

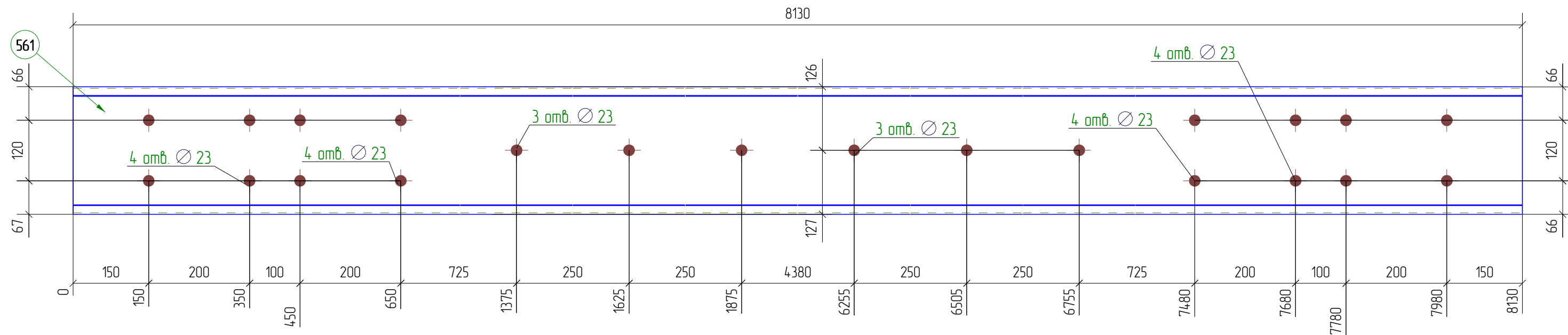
Ведомость отправочных элементов

Ведомость метизов

| Марка эл-та | Кол-во, шт. | Масса, кг | | Наименование | ГОСТ, ТУ.. | Кол. шт. | Масса, кг | Примечание |
|-------------|-------------|-----------|---------|-------------------|------------|----------|-----------|------------|
| | | Марки | Всех | | | | | |
| ПР1-84 | 524 | 87.4 | 45797.6 | Болт М20-6дх60.88 | 7798-70 | 8 | 1.7 | |
| | | | | Гайка М20 | 5915-70 | 16 | 1.1 | |
| | | | | Шайба 20 | 11371-78* | 16 | 0.3 | |
| Итого: | | | | 45797.6 | Всего, кг: | | 3.15 | |

Выборка металла

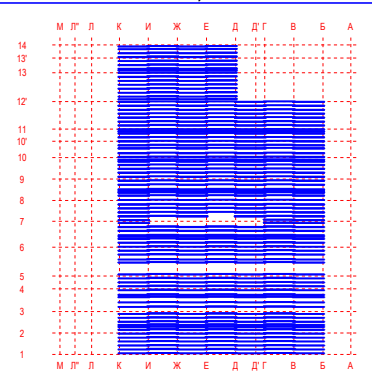
| Профиль | ГОСТ, ТУ | Марка стали | Масса, кг |
|---------------------------------|----------|-------------|-----------|
| С- Проф. Штрипс 465 толщина 3,0 | (Прогон) | С255 | 86.5 |
| Итого: | | | 87.4 |



Примечание:

1. Неуказанные катеты швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
2. * - размеры для справок
3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки
4. Контроль швов по СП53-101-98

Положение сборки на плане



Пример чертежа КМД 160213-КМД

Крытая ледовая арена по адресу:
Московская обл., г. Дмитров, ул. Профессиональная, д.25В

ЛЕДОВАЯ АРЕНА

160213-ПР1-84

| Изм | Кол.уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата |
|-------------|-----------|------|--------|-------|----------|
| | | | | | |
| Гл. констр. | Яковлев | | | | 30.01.13 |
| Проверил | Таран Д. | | | | 30.01.13 |
| Разработал | Яковлев | | | | 30.01.13 |
| Утвердил | Айрапетов | | | | 30.01.13 |
| Н.Контроль | Айрапетов | | | | 30.01.13 |

| Стадия | Лист | Листов |
|--------|------|--------|
| Р | 281 | 433 |

Разработка КМ, КМД, КЖ, ППР, АР
Обучение и внедрение Tekla Structures
Изготовление и монтаж металлоконструкций
www.Topengineer.ru 8 (495) 215-07-79