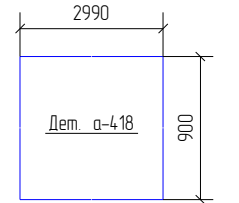
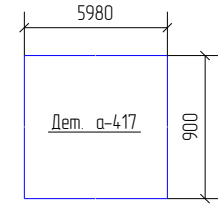
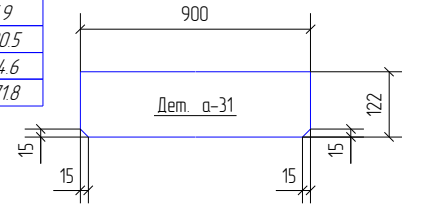


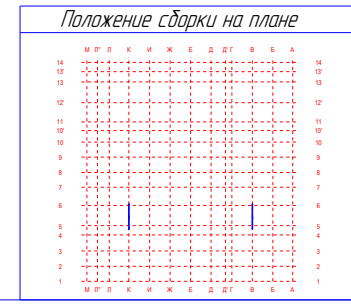
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Б4-1	a-418	1	-6*900	2990	126.7	126.7		09Г2С	
	a-31	2	-8*122	900	6.9	13.8		С255	
	a-113	1	-8*250	6000	94.1	94.1		09Г2С	
	a-195	1	-10*219	369	5.9	5.9		С255	
	a-235	6	-10*90	200	0.9	5.4		09Г2С	
	a-276	2	-12*250	2970	69.7	139.4		09Г2С	
	a-277	1	-12*250	6000	14.11	14.11		09Г2С	
	a-319	1	-20*300	1110	52.3	52.3		09Г2С	
	a-320	1	-20*300	1110	52.3	52.3		09Г2С	
	a-350	3	-6*122	900	5.2	15.6		С255	
	a-355	3	-6*120	900	5.1	15.3		С255	
	a-403	10	-6*180	218	1.9	19.0		С255	
	a-417	1	-6*900	5980	253.5	253.5		09Г2С	
	Масса нап. металла 3%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 1% 37.4 кг							9718	

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг		Наименование	ГОСТ, ТУ	Кол. шт.	Масса, кг	Примечание
		Марки	Всех					
Б4-1	2	9718	1943.6	Болт М24 х 80 10.9 ХЛ	52644-2006	14	6.1	
				Гайка М 24	52645-2006	14	1.0	
				Шайба 24	52646-2006	28	1.4	
Итого:			1943.6				8.58	

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
- 6.0 мм	19903-74	09Г2С	380.2
- 6.0 мм	19903-74	С255	4.9
- 8.0 мм	19903-74	09Г2С	94.1
- 8.0 мм	19903-74	С255	13.8
- 10.0 мм	19903-74	09Г2С	5.4
- 10.0 мм	19903-74	С255	5.9
- 12.0 мм	19903-74	09Г2С	280.5
- 20.0 мм	19903-74	09Г2С	104.6
Итого:			971.8



Примечание:
 1. Неуказанные катеты швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов
 2. * - размеры для справок
 3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки
 4. Контроль швов по СП53-101-98



Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Гл. констр.	Яковлев				31.01.13
Проверил	Таран Д.				31.01.13
Разработал	Яковлев				31.01.13
Утвердил	Айрапетов				31.01.13
Н.Контроль	Айрапетов				31.01.13

Пример чертежа КМД 160213-КМД

Крытая ледовая арена по адресу:
 Московская обл., г. Дмитров, ул. Профессиональная, д.25В

ЛЕДОВАЯ АРЕНА

Стая	Лист	Листов
Р	27	433

160213-Б4-1

Разработка КМ, КМД, КЖ, ППР, АР
 Обучение и внедрение Tekla Structures
 Изготовление и монтаж металлоконструкций
 www.Topengineer.ru 8 (495) 215-07-79