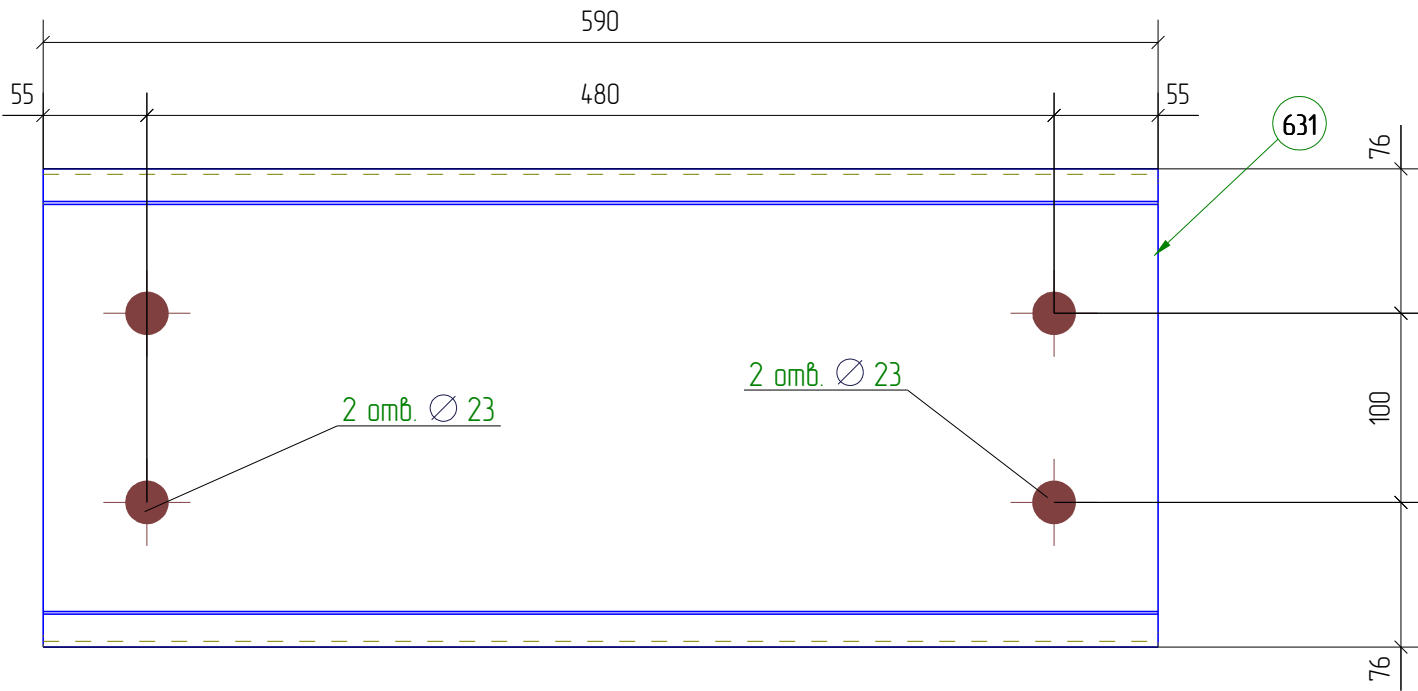


Спецификация деталей									
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
ПР1-68	а-631	1	С- Проф. Штрипс 465 толщина 3,0	590	6.3	6.3		С255	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							6.4		
Ведомость отправочных элементов					Ведомость метизов				
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг		Наименование	ГОСТ, ТУ...	Кол шт.	Масса, кг	Примечание	
		Марки	Всех						
				Болт М20-6gx60.88	7798-70	4	0.9		
ПР1-68	8	6.4	51.2	Гайка М 20	5915-70	8	0.6		
Итого:			51.2	Шайба 20	11371-78*	8	0.1		
Выборка металла					Всего, кг:		157		
Профиль		ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг					
С- Проф. Штрипс 465 толщина 3,0		(Прогон)	С255	6.3					
Итого:				6.4					



Примечание:
1. Неуказанные катеты швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
2. * – размеры для справок
3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки
4. Контроль швов по СП53-101-98

Положение сборки на плане								Пример чертежа КМД 160213-КМД				
								Крытая ледовая арена по адресу: Московская обл., г. Дмитров, ул. Профессиональная, д.25В				
		Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	ЛЕДОВАЯ АРЕНА		Стадия	Лист	Листов
										P	265	433
		Гл.констр.	Яковлев				31.01.13					
		Проверил	Таран Д.				31.01.13					
		Разработал	Яковлев				31.01.13					
		Утвердил	Айрапетов				31.01.13	160213-ПР1-68		Разработка КМ, КМД, КЖ, ППР, АР Обучение и внедрение Tekla Structures Изготовление и монтаж металлоконструкций www.Topengineer.ru 8 (495) 215-07-79		
		Н.Контроль	Айрапетов				31.01.13					