

Спецификация деталей

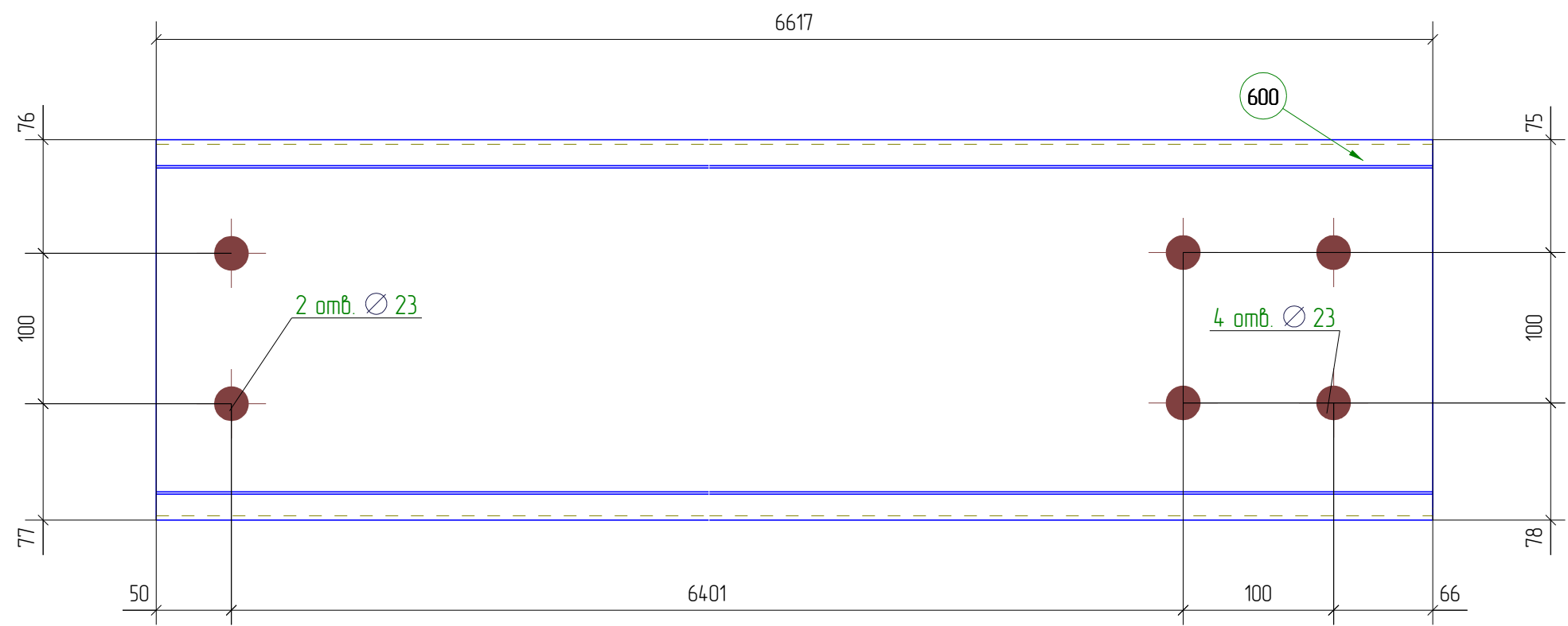
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
ПР1-64	а-600	1	С- Проф. Штрипс 465 толщина 3,0	6617	70.4	70.4		С255	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.7кг							71.1		

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг		Наименование	ГОСТ, ТУ	Кол. шт.	Масса, кг	Примечание
		Марки	Всех					
ПР1-64	1	71.1	71.1	Болт М20-6дх60.88	7798-70	6	1.3	
				Гайка М 20	5915-70	12	0.9	
				Шайба 20	11371-78*	12	0.2	
Итого:			71.1					

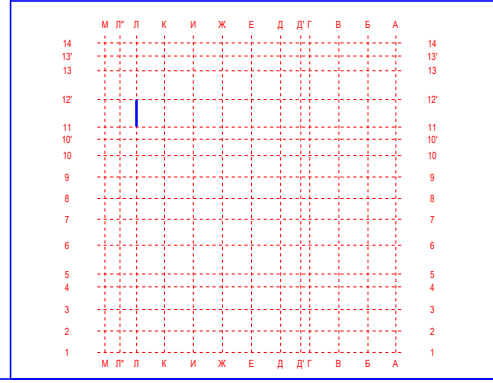
Ведомость метизов

Выборка металла		Всего, кг:	
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
С- Проф. Штрипс 465 толщина 3,0	( Прогон )	С255	70.4
Итого:			71.1



- Примечание:
1. Неуказанные катеты швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
  2. \* - размеры для справок
  3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки
  4. Контроль швов по СП53-101-98

Положение сборки на плане



Пример чертежа КМД 160213-КМД

Крытая ледовая арена по адресу:  
Московская обл., г. Дмитров, ул. Профессиональная, д.25В

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Гл. констр.	Яковлев				30.01.13
Проверил	Таран Д.				30.01.13
Разработал	Яковлев				30.01.13
Утвердил	Айрапетов				30.01.13
Н.Контроль	Айрапетов				30.01.13

ЛЕДОВАЯ АРЕНА

Стадия	Лист	Листов
Р	261	433

160213-ПР1-64

Разработка КМ, КМД, КЖ, ППР, АР  
Обучение и внедрение Tekla Structures  
Изготовление и монтаж металлоконструкций  
www.Topengineer.ru 8 (495) 215-07-79