

Спецификация деталей

| Марка эл-та                                       | Дет. N | Кол. шт. | Профиль                         | Длина, мм | Масса, кг |      |       | Марка стали | Примечание |
|---|--------|----------|---------------------------------|-----------|-----------|------|-------|-------------|------------|
|   |        |          |                                 |           | шт.       | общ. | марки |             |            |
| ПР1-63  | а-619  | 1        | С- Проф. Штрипс 465 толщина 3,0 | 1500      | 15.4      | 15.4 |       | С255        |            |
| Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг |        |          |                                 |           |           |      | 15.6  |             |            |

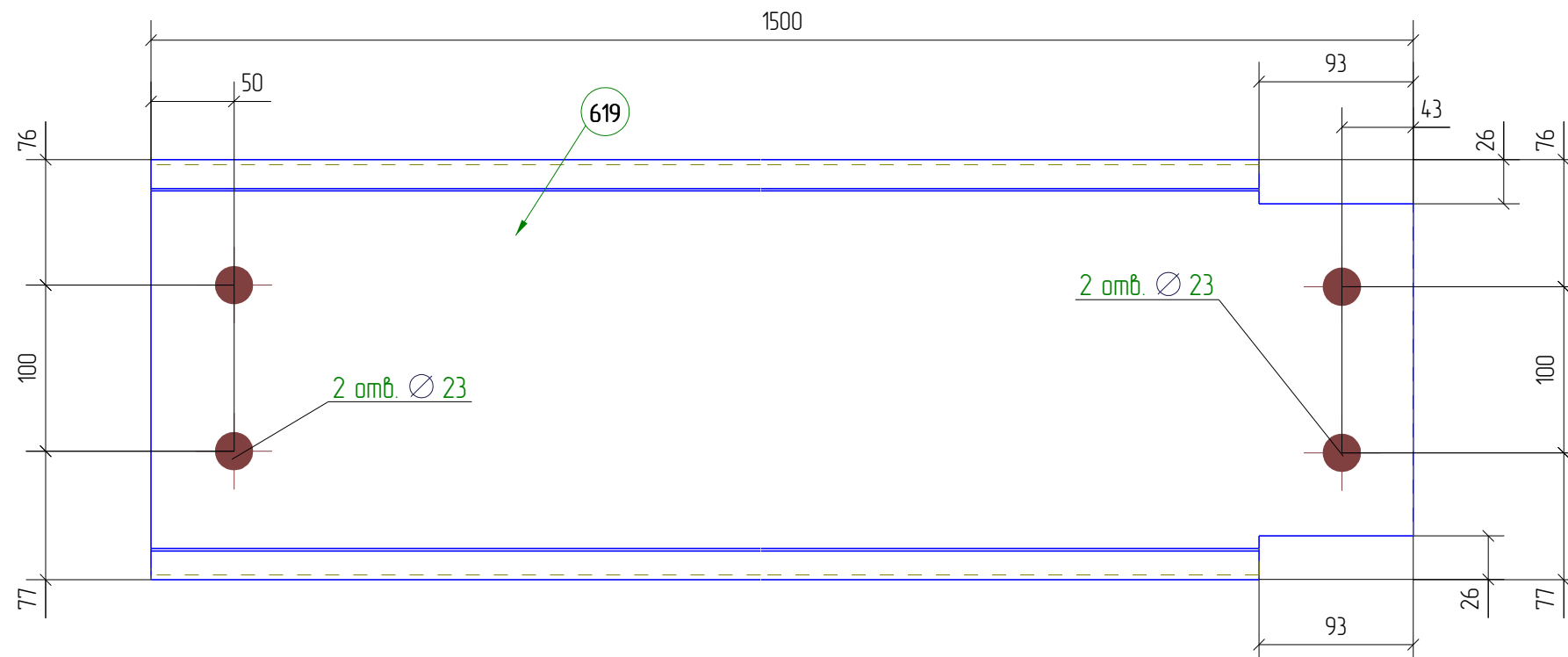
Ведомость отправочных элементов

Ведомость метизов

| Марка эл-та | Кол-во, шт. | Масса, кг |      | Наименование      | ГОСТ, ТУ.. | Кол. шт. | Масса, кг  | Примечание |
|-------------|-------------|-----------|------|-------------------|------------|----------|------------|------------|
|             |             | Марки     | Всех |                   |            |          |            |            |
| ПР1-63      | 1           | 15.6      | 15.6 | Болт М20-6дх60.88 | 7798-70    | 4        | 0.9        |            |
|             |             |           |      | Гайка М20         | 5915-70    | 8        | 0.6        |            |
|             |             |           |      | Шайба 20          | 11371-78*  | 8        | 0.1        |            |
| Итого:      |             |           |      |                   |            |          |            |            |
|             |             |           |      |                   |            |          | Всего, кг: | 157        |

Выборка металла

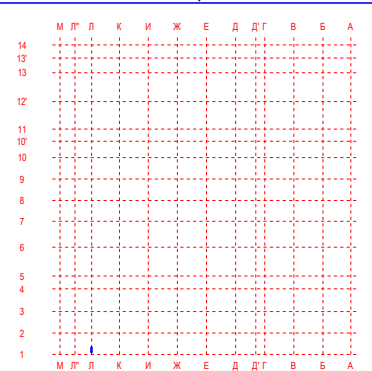
| Профиль                         | ГОСТ, ТУ   | Марка стали | Масса, кг |
|---------------------------------|------------|-------------|-----------|
| С- Проф. Штрипс 465 толщина 3,0 | ( Прогон ) | С255        | 15.4      |
| Итого:                          |            |             | 15.6      |



Примечание:

1. Неуказанные катеты швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
2. \* - размеры для справок
3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки
4. Контроль швов по СП53-101-98

Положение сборки на плане



Пример чертежа КМД 160213-КМД

Крытая ледовая арена по адресу:  
Московская обл., г. Дмитров, ул. Профессиональная, д.25В

ЛЕДОВАЯ АРЕНА

160213-ПР1-63

| Изм         | Кол.уч.   | Лист | № док. | Подп. | Дата     |
|-------------|-----------|------|--------|-------|----------|
|             |           |      |        |       |          |
| Гл. констр. | Яковлев   |      |        |       | 31.01.13 |
| Проверил    | Таран Д.  |      |        |       | 31.01.13 |
| Разработал  | Яковлев   |      |        |       | 31.01.13 |
| Утвердил    | Айрапетов |      |        |       | 31.01.13 |
| Н.Контроль  | Айрапетов |      |        |       | 31.01.13 |

| Стадия | Лист | Листов |
|--------|------|--------|
| Р      | 260  | 433    |

Разработка КМ, КМД, КЖ, ППР, АР  
Обучение и внедрение Tekla Structures  
Изготовление и монтаж металлоконструкций  
www.TorEngineer.ru 8 (495) 215-07-79