

Примечание:
 1. Неуказанные катеты швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов
 2. * - размеры для справок
 3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки
 4. Контроль швов по СП53-101-98

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Б3-4	а-417	2	-6*900	5980	2535	507.0		09Г2С	
	а-111	2	-8*250	3000	47.0	94.0		09Г2С	
	а-112	1	-8*250	5960	93.5	93.5		09Г2С	
	а-235	4	-10*90	200	0.9	3.6		09Г2С	
	а-257	2	-12*250	3000	70.5	141.0		09Г2С	
	а-279	1	-12*250	5960	140.2	140.2		09Г2С	
	а-319	2	-20*300	1110	52.3	104.6		09Г2С	
	а-350	6	-6*122	900	5.2	31.2		С255	
	а-403	13	-6*180	218	1.9	24.7		С255	
	Масса нап. металла 3%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 1% 45.6 кг							1185.4	

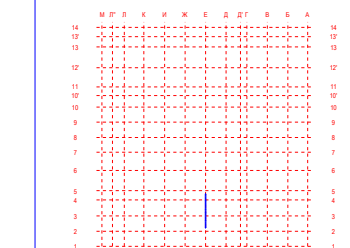
Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг		Наименование	ГОСТ, ТУ	Кол. шт.	Масса, кг	Примечание	
		Марки	Всех						
Б3-4	1	1185.4	1185.4	Болт М24 х 80 10.9 ХЛ	52644-2006	12	5.3		
				Гайка М 24	52645-2006	12	0.9		
				Шайба 24	52646-2006	24	1.2		
Итого:								7.35	

Выборка металла

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
- 6.0 мм	19903-74	09Г2С	507.0
- 6.0 мм	19903-74	С255	55.9
- 8.0 мм	19903-74	09Г2С	187.5
- 10.0 мм	19903-74	09Г2С	3.6
- 12.0 мм	19903-74	09Г2С	281.2
- 20.0 мм	19903-74	09Г2С	104.6
Итого:			1185.4

Положение сборки на плане



Пример чертежа КМД 160213-КМД					
Крытая ледовая арена по адресу: Московская обл., г. Дмитров, ул. Профессиональная, д.25В					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Гл. констр.	Яковлев				31.01.13
Проверил	Таран Д.				31.01.13
Разработал	Яковлев				31.01.13
Утвердил	Айрапетов				31.01.13
Н.Контроль	Айрапетов				31.01.13

ЛЕДОВАЯ АРЕНА
 160213-Б3-4
 Стадия: Р
 Лист: 25
 Листов: 433
 Разработка КМ, КМД, КЖ, ППР, АР
 Обучение и внедрение Tekla Structures
 Изготовление и монтаж металлоконструкций
 www.Topengineer.ru 8 (495) 215-07-79