

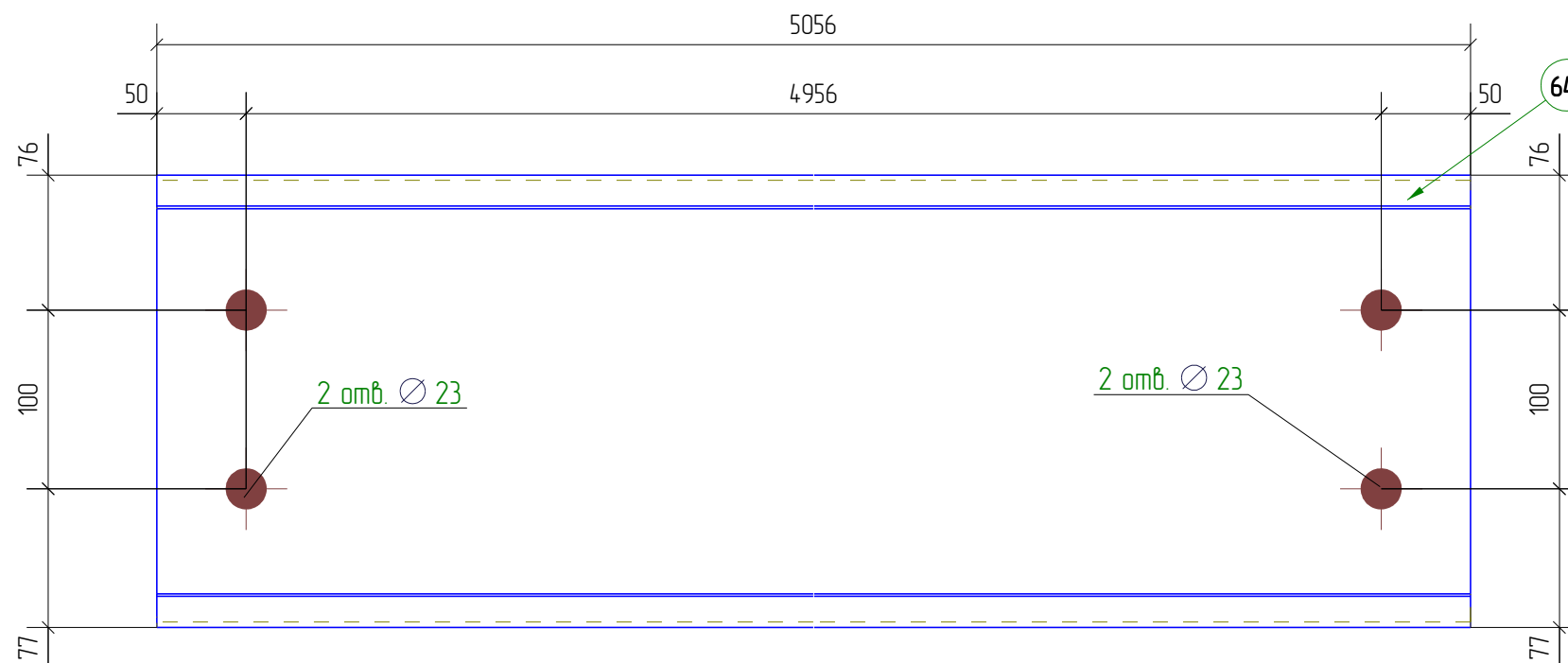
Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
ПР1-62	а-641	1	С- Проф. Штрипс 465 толщина 3,0	5056	53,8	53,8		С255	

Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0,5кг 54,3

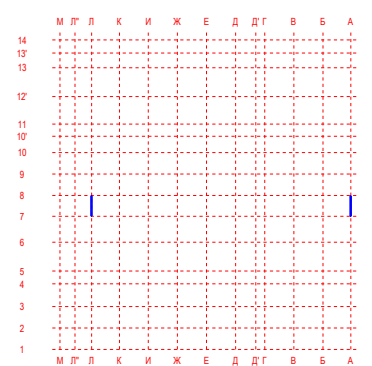
Ведомость отправочных элементов				Ведомость метизов				
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг		Наименование	ГОСТ, ТУ	Кол. шт.	Масса, кг	Примечание
		Марки	Всех					
ПР1-62	7	54,3	380,1	Болт М20-6дх60,88	7798-70	4	0,9	
				Гайка М20	5915-70	8	0,6	
				Шайба 20	11371-78*	8	0,1	
			Итого:				Всего, кг:	1,57

Выборка металла			
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
С- Проф. Штрипс 465 толщина 3,0	(Прогон)	С255	53,8
			Итого:
			54,3



- Примечание:
1. Неуказанные катеты швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
 2. * - размеры для справок
 3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки
 4. Контроль швов по СП53-101-98

Положение сборки на плане



Пример чертежа КМД 160213-КМД					
Крытая ледовая арена по адресу: Московская обл., г. Дмитров, ул. Профессиональная, д.25В					
Изм	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Гл. констр.	Яковлев				30.01.13
Проверил	Таран Д.				30.01.13
Разработал	Яковлев				30.01.13
Утвердил	Айрапетов				30.01.13
Н.Контроль	Айрапетов				30.01.13
ЛЕДОВАЯ АРЕНА					
160213-ПР1-62					
			Стадия	Лист	Листов
			Р	259	433
Разработка КМ, КМД, КЖ, ППР, АР Обучение и внедрение Tekla Structures Изготовление и монтаж металлоконструкций www.TorEngineer.ru 8 (495) 215-07-79					