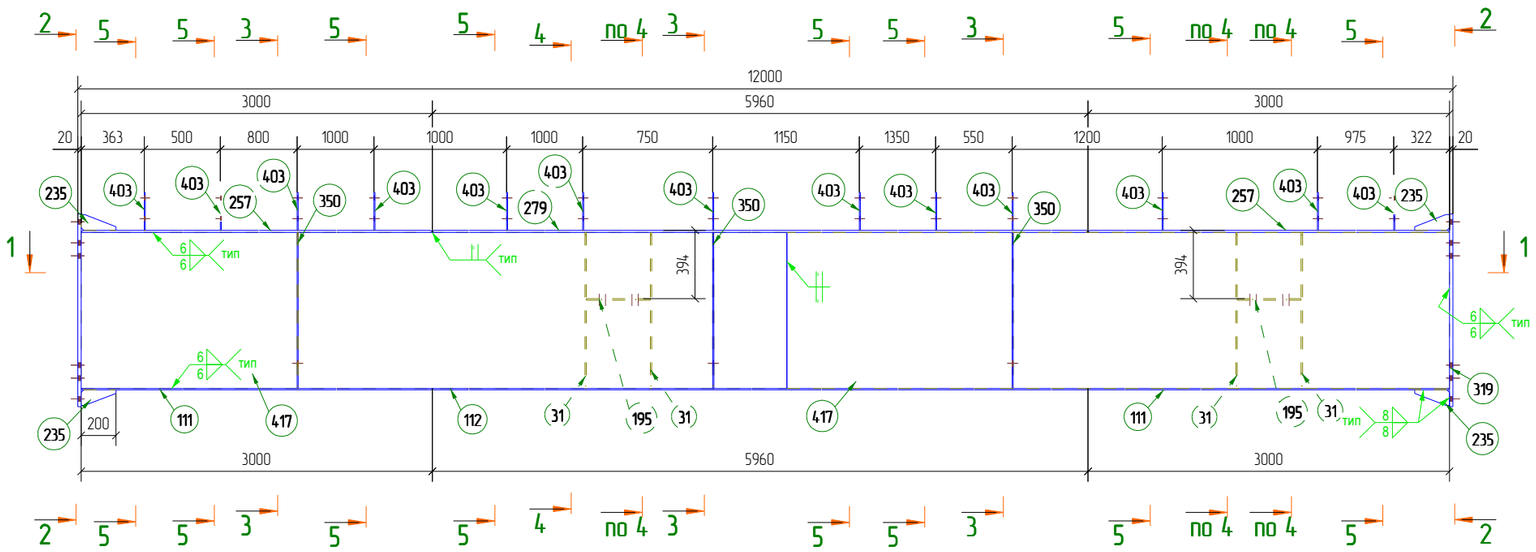
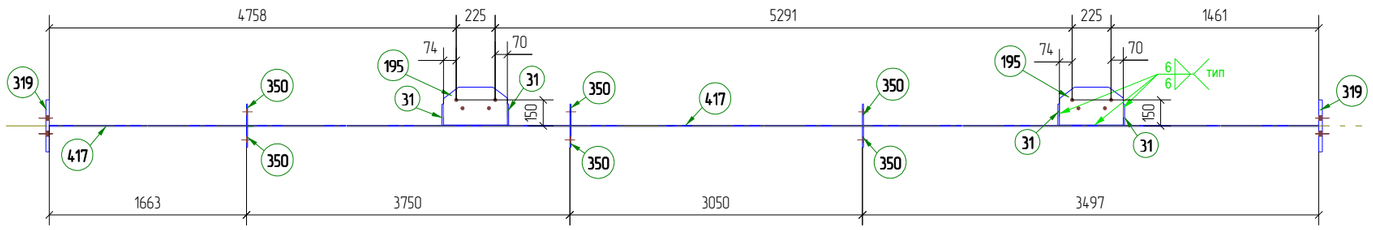
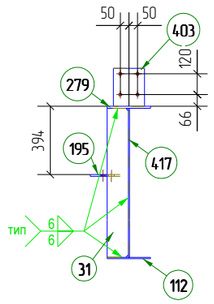


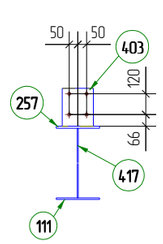
1 – 1



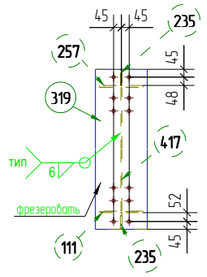
4 – 4



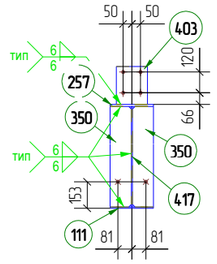
5 – 5

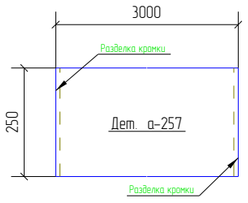


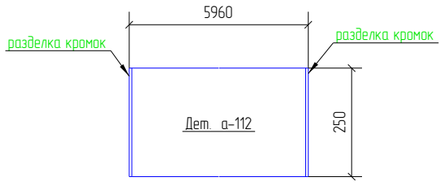
2 – 2

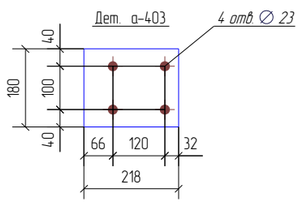


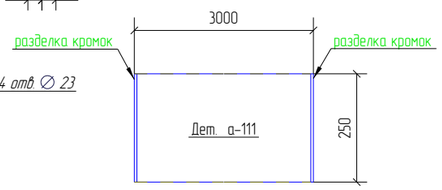
3 – 3

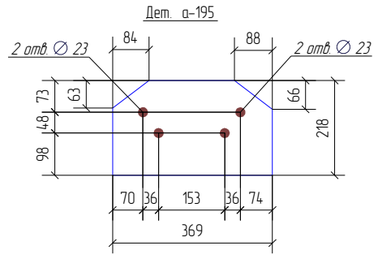


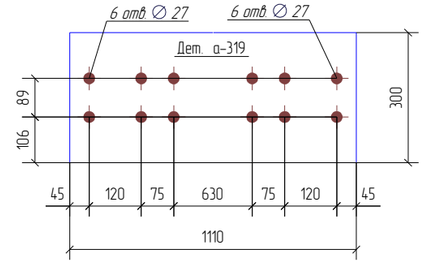


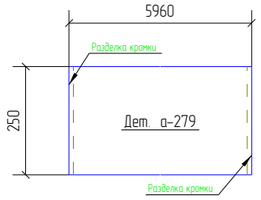


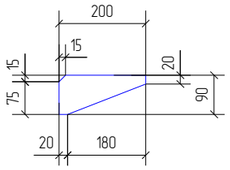


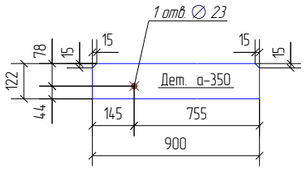


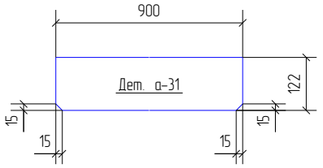


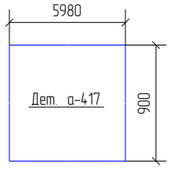












Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг шт.	Масса, кг общ.	Масса, кг марки	Марка стали	Примечание
Б3-2	а-417	2	−6*900	5980	253.5	507.0		09Г2С_	
	а-31	4	−8*122	900	6.9	27.6		С255	
	а-111	2	−8*250	3000	47.0	94.0		09Г2С_	
	а-112	1	−8*250	5960	93.5	93.5		09Г2С_	
	а-195	2	−10*218	369	5.9	11.8		С255	
	а-235	4	−10*90	200	0.9	3.6		09Г2С_	
	а-257	2	−12*250	3000	70.5	141.0		09Г2С_	
	а-279	1	−12*250	5960	140.2	140.2		09Г2С_	
	а-319	2	−20*300	1110	52.3	104.6		09Г2С_	
	а-350	6	−6*122	900	5.2	31.2		С255	
	а-403	13	−6*180	218	1.9	24.7		С255	
Масса напл. металла 3%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 1%: 47.2 кг							1226.4		

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг Марки	Масса, кг Всех
Б3-2	2	1226.4	2452.8
		Итого:	2452.8

Ведомость метизов

Наименование	ГОСТ, ТУ...	Кол шт.	Масса, кг	Примечание
Болт М24 х 80 10.9 Х/Л	52644-2006	12	5.3	
Гайка М 24	52645-2006	12	0.9	
Шайба 24	52646-2006	24	1.2	
		Всего, кг:	7.35	

Выборка металла

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
− 6.0 мм	19903-74	09Г2С_	507.0
− 6.0 мм	19903-74	С255	55.9
− 8.0 мм	19903-74	09Г2С_	187.5
− 8.0 мм	19903-74	С255	27.6
− 10.0 мм	19903-74	09Г2С_	3.6
− 10.0 мм	19903-74	С255	11.8
− 12.0 мм	19903-74	09Г2С_	281.2
− 20.0 мм	19903-74	09Г2С_	104.6
		Итого:	1226.4

Примечание:
1. Неуказанные катеты швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов
2. * – размеры для справок
3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки
4. Контроль швов по СП53-101-98

Положение сборки на плане

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата
Гл.констр.		Яковлев			29.01.13
Проверил		Таран Д.			29.01.13
Разработал		Яковлев			29.01.13
Утвердил		Айрапетов			29.01.13
Н.Контроль		Айрапетов			29.01.13

Пример чертежа КМД 160213-КМД

Крытая ледовая арена по адресу:
Московская обл., г. Дмитров, ул. Профессиональная, д.25В

ЛЕДОВАЯ АРЕНА

Стадия	Лист	Листов
Р	23	433

160213-Б3-2

Разработка КМ, КМД, КЖ, ППР, АР
Обучение и внедрение Tekla Structures
Изготовление и монтаж металлоконструкций
www.Topengineer.ru 8 (495) 275-07-79