

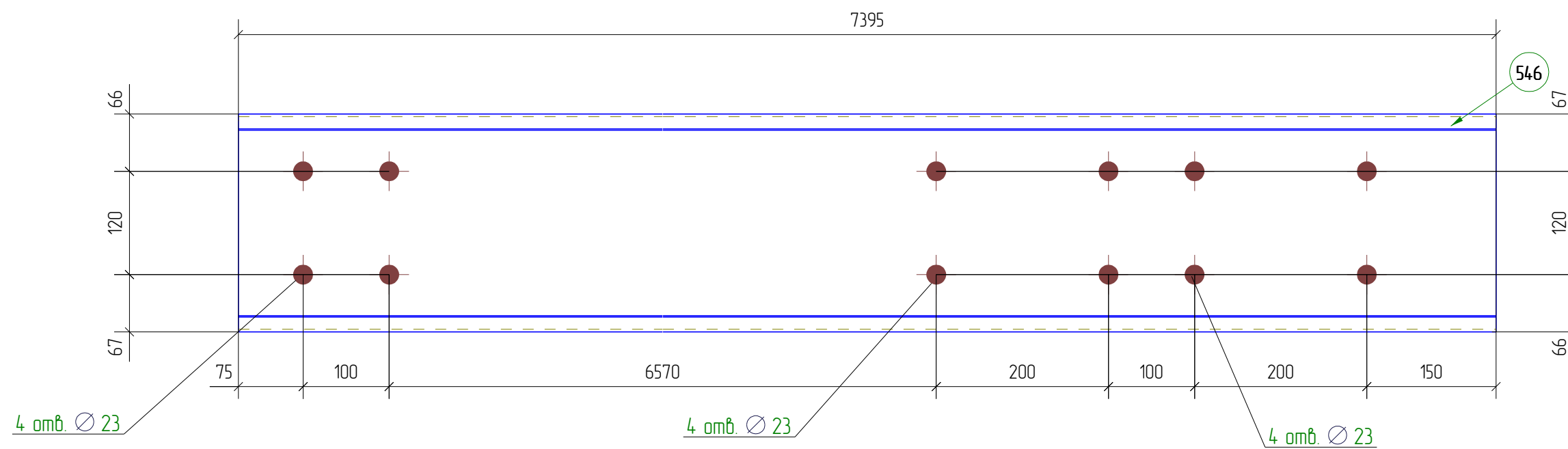
Спецификация деталей

| Марка эл-та | Дет. N | Кол. шт. | Профиль | Длина, мм | Масса, кг | | | Марка стали | Примечание |
|-------------|--------|----------|---------------------------------|-----------|-----------|------|-------|-------------|------------|
| | | | | | шт. | общ. | марки | | |
| ПР1-39 | а-546 | 1 | С- Проф. Штрипс 465 толщина 3,0 | 7395 | 78.7 | 78.7 | | С255 | |

Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.8кг 79.5

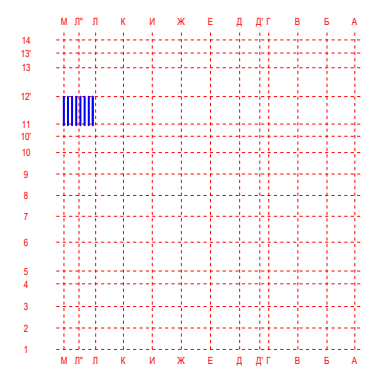
| Ведомость отправочных элементов | | | | Ведомость метизов | | | | |
|---------------------------------|-------------|-----------|--------|-------------------|-----------|------------|-----------|------------|
| Марка эл-та | Кол-во, шт. | Масса, кг | | Наименование | ГОСТ, ТУ | Кол. шт. | Масса, кг | Примечание |
| | | Марки | Всех | | | | | |
| ПР1-39 | 8 | 79.5 | 636.0 | Болт М20-6дх60.88 | 7798-70 | 12 | 2.6 | |
| | | | | Гайка М20 | 5915-70 | 24 | 1.7 | |
| | | | Итого: | Шайба 20 | 11371-78* | 24 | 0.4 | |
| | | | | | | Всего, кг: | 4.72 | |

| Выборка металла | | | |
|---------------------------------|----------|-------------|-----------|
| Профиль | ГОСТ, ТУ | Марка стали | Масса, кг |
| С- Проф. Штрипс 465 толщина 3,0 | (Прогон) | С255 | 78.7 |
| | | Итого: | 79.5 |



- Примечание:
1. Неуказанные катеты швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
 2. * - размеры для справок
 3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки
 4. Контроль швов по СП53-101-98

Положение сборки на плане



Пример чертежа КМД 160213-КМД

Крытая ледовая арена по адресу:
Московская обл., г. Дмитров, ул. Профессиональная, д.25В

| Изм | Кол.уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата |
|-------------|-----------|------|--------|-------|----------|
| | | | | | |
| Гл. констр. | Яковлев | | | | 30.01.13 |
| Проверил | Таран Д. | | | | 30.01.13 |
| Разработал | Яковлев | | | | 30.01.13 |
| Утвердил | Айрапетов | | | | 30.01.13 |
| Н.Контроль | Айрапетов | | | | 30.01.13 |

ЛЕДОВАЯ АРЕНА

160213-ПР1-39

| Стадия | Лист | Листов |
|--------|------|--------|
| Р | 236 | 433 |

Разработка КМ, КМД, КЖ, ППР, АР
Обучение и внедрение Tekla Structures
Изготовление и монтаж металлоконструкций
www.Topengineer.ru 8 (495) 215-07-79