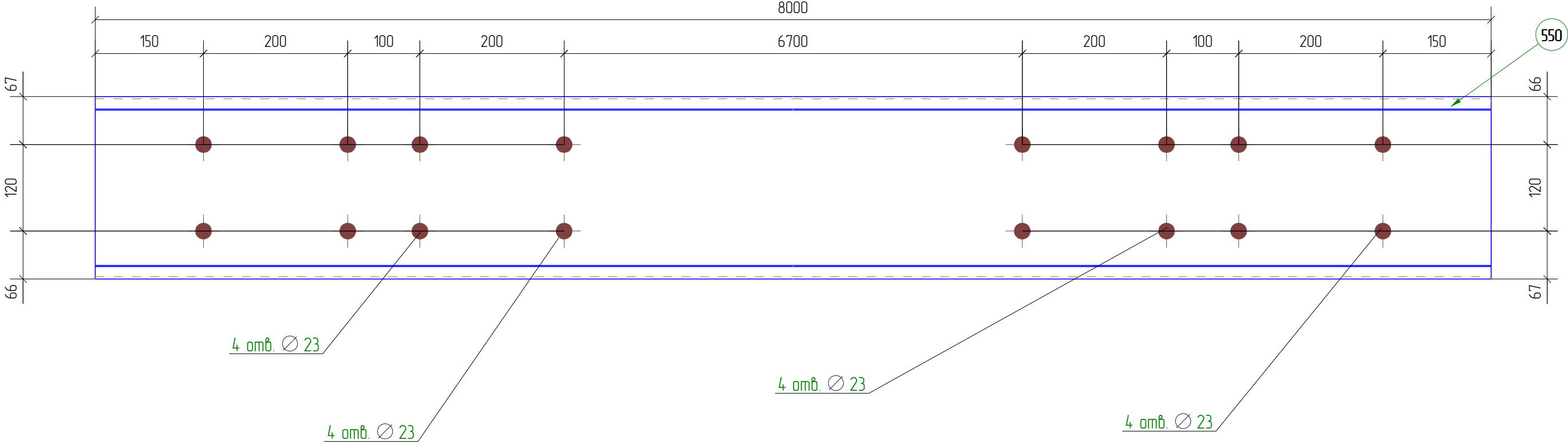


| Спецификация деталей                              |                |             |                                 |                   |                   |            |              |                |            |
|---------------------------------------------------|----------------|-------------|---------------------------------|-------------------|-------------------|------------|--------------|----------------|------------|
| Марка<br>эл-та                                    | Дет.<br>N      | Кол.<br>шт. | Профиль                         | Длина,<br>мм      | Масса, кг         |            |              | Марка<br>стали | Примечание |
|                                                   |                |             |                                 |                   | шт.               | общ.       | марки        |                |            |
| ПР1-37                                            | а-550          | 1           | С- Проф. Штрипс 465 толщина 3,0 | 8000              | 85.1              | 85.1       |              | С255           |            |
| Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.9кг |                |             |                                 |                   |                   |            | 86.0         |                |            |
| Ведомость отправочных элементов                   |                |             |                                 |                   | Ведомость метизов |            |              |                |            |
| Марка<br>эл-та                                    | Кол-во,<br>шт. | Масса, кг   |                                 | Наименование      | ГОСТ, ТУ...       | Кол<br>шт. | Масса,<br>кг | Примечание     |            |
|                                                   |                | Марки       | Всех                            |                   |                   |            |              |                |            |
|                                                   |                |             |                                 | Болт М20-6gx60.88 | 7798-70           | 8          | 1.7          |                |            |
| ПР1-37                                            | 8              | 86.0        | 688.0                           | Гайка М 20        | 5915-70           | 16         | 1.1          |                |            |
| Итого:                                            |                |             | 688.0                           | Шайба 20          | 11371-78*         | 16         | 0.3          |                |            |
| Выборка металла                                   |                |             |                                 |                   | Всего, кг:        |            |              | 3.15           |            |
| Профиль                                           |                | ГОСТ, ТУ    | Марка<br>стали                  | Масса,<br>кг      |                   |            |              |                |            |
| С- Проф. Штрипс 465 толщина 3,0                   |                | ( Прогон )  | С255                            | 85.1              |                   |            |              |                |            |
| Итого:                                            |                |             |                                 | 86.0              |                   |            |              |                |            |



- Примечание:
- Неуказанные катеты швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
  - \* – размеры для справок
  - В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки
  - Контроль швов по СП53-101-98

|                                                                                       |  |            |           |      |        |                                                                                       |          |                                                                                             |                                                                                                                                                              |      |        |
|---------------------------------------------------------------------------------------|--|------------|-----------|------|--------|---------------------------------------------------------------------------------------|----------|---------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|--------|
| Положение сборки на плане                                                             |  |            |           |      |        |                                                                                       |          | Пример чертежа КМД 160213-КМД                                                               |                                                                                                                                                              |      |        |
|  |  |            |           |      |        |                                                                                       |          | Крытая ледовая арена по адресу:<br>Московская обл., г. Дмитров, ул. Профессиональная, д.25В |                                                                                                                                                              |      |        |
|                                                                                       |  | Изм.       | Кол.уч.   | Лист | № док. | Подп.                                                                                 | Дата     | ЛЕДОВАЯ АРЕНА                                                                               | Стадия                                                                                                                                                       | Лист | Листов |
|                                                                                       |  |            |           |      |        |                                                                                       |          |                                                                                             | Р                                                                                                                                                            | 234  | 433    |
|                                                                                       |  | Гл.констр. | Яковлев   |      |        |  | 30.01.13 |                                                                                             |                                                                                                                                                              |      |        |
|                                                                                       |  | Проверил   | Таран Д.  |      |        |  | 30.01.13 |                                                                                             |                                                                                                                                                              |      |        |
|                                                                                       |  | Разработал | Яковлев   |      |        |  | 30.01.13 |                                                                                             |                                                                                                                                                              |      |        |
|                                                                                       |  | Утвердил   | Айрапетов |      |        |  | 30.01.13 | 160213-ПР1-37                                                                               | Разработка КМ, КМД, КЖ, ППР, АР<br>Обучение и внедрение Tekla Structures<br>Изготовление и монтаж металлоконструкций<br>www.Topengineer.ru 8 (495) 215-07-79 |      |        |
|                                                                                       |  | Н.Контроль | Айрапетов |      |        |  | 30.01.13 |                                                                                             |                                                                                                                                                              |      |        |