

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
ПР1-35	а-578	1	С- Проф. Штрипс 465 толщина 3,0	6354	67.6	67.6		С255	

Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.7кг 68.3

Ведомость отправочных элементов

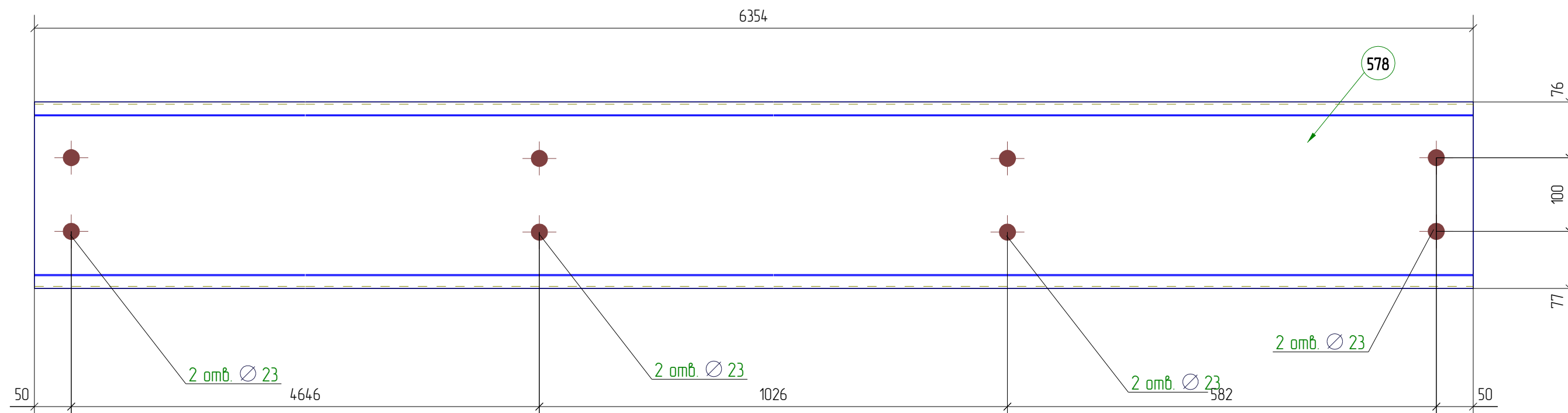
Ведомость метизов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг		Наименование	ГОСТ, ТУ	Кол. шт.	Масса, кг	Примечание
		Марки	Всех					
ПР1-35	1	68.3	68.3	Болт М20-6дх 60.88	7798-70	8	1.7	
				Гайка М20	5915-70	16	1.1	
				Шайба 20	11371-78*	16	0.3	
Итого:								

Всего, кг: 3.15

Выборка металла

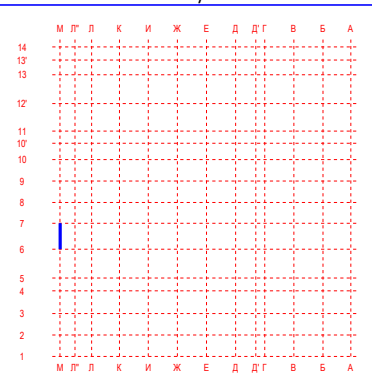
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
С- Проф. Штрипс 465 толщина 3,0	(Прогон)	С255	67.6
Итого:			68.3



Примечание:

1. Неуказанные катеты швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
2. * - размеры для справок
3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки
4. Контроль швов по СП53-101-98

Положение сборки на плане



Пример чертежа КМД 160213-КМД

Крытая ледовая арена по адресу:
Московская обл., г. Дмитров, ул. Профессиональная, д.25В

Изм	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Гл. констр.	Яковлев				30.01.13
Проверил	Таран Д.				30.01.13
Разработал	Яковлев				30.01.13
Утвердил	Айрапетов				30.01.13
Н.Контроль	Айрапетов				30.01.13

ЛЕДОВАЯ АРЕНА

Стадия	Лист	Листов
Р	232	433

160213-ПР1-35

Разработка КМ, КМД, КЖ, ППР, АР
Обучение и внедрение Tekla Structures
Изготовление и монтаж металлоконструкций
www.Topengineer.ru 8 (495) 215-07-79