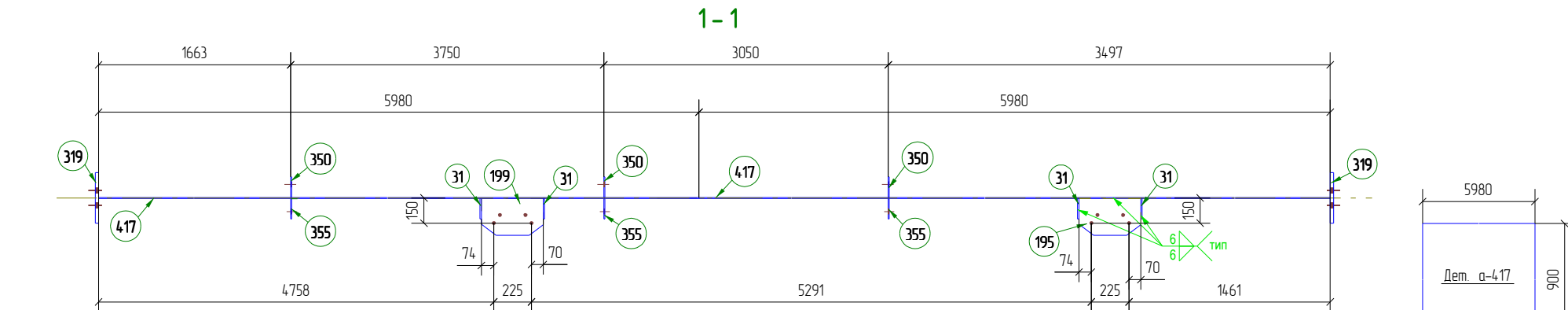


**Спецификация деталей**

| Марка эл-та | Дет. N  | Кол. шт. | Профиль | Длина, мм | Масса, кг |       |       | Марка стали | Примечание |  |
|-------------|---|----------|---------|-----------|-----------|-------|-------|-------------|------------|--|
|             |   |          |         |           | шт.       | общ.  | марки |             |            |  |
| БЗ-1        | а-417   | 2        | -6*900  | 5980      | 2535      | 507.0 |       | 09Г2С       |            |  |
|             | а-31  | 4        | -8*122  | 900       | 6.9       | 27.6  |       | С255        |            |  |
|             | а-111   | 2        | -8*250  | 3000      | 47.0      | 94.0  |       | 09Г2С       |            |  |
|             | а-112   | 1        | -8*250  | 5960      | 93.5      | 93.5  |       | 09Г2С       |            |  |
|             | а-195   | 1        | -10*219 | 369       | 5.9       | 5.9   |       | С255        |            |  |
|             | а-199   | 1        | -10*219 | 369       | 5.9       | 5.9   |       | С255        |            |  |
|             | а-235   | 4        | -10*90  | 200       | 0.9       | 3.6   |       | 09Г2С       |            |  |
|             | а-257   | 2        | -12*250 | 3000      | 70.5      | 141.0 |       | 09Г2С       |            |  |
|             | а-279   | 1        | -12*250 | 5960      | 140.2     | 140.2 |       | 09Г2С       |            |  |
|             | а-319   | 2        | -20*300 | 1110      | 52.3      | 104.6 |       | 09Г2С       |            |  |
|             | а-350   | 3        | -6*122  | 900       | 5.2       | 15.6  |       | С255        |            |  |
|             | а-355   | 3        | -6*120  | 900       | 5.1       | 15.3  |       | С255        |            |  |
|             | а-403   | 13       | -6*180  | 218       | 1.9       | 24.7  |       | С255        |            |  |
|             | Масса нап. металла 3%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 1% 47.2 кг |          |         |           |           |       |       | 1226.1      |            |  |

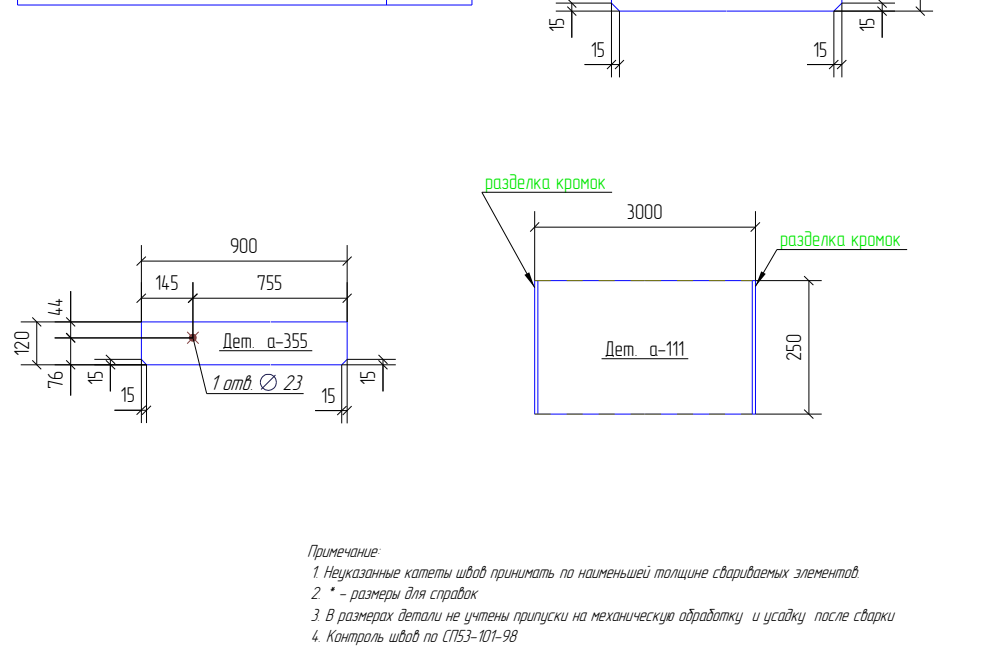
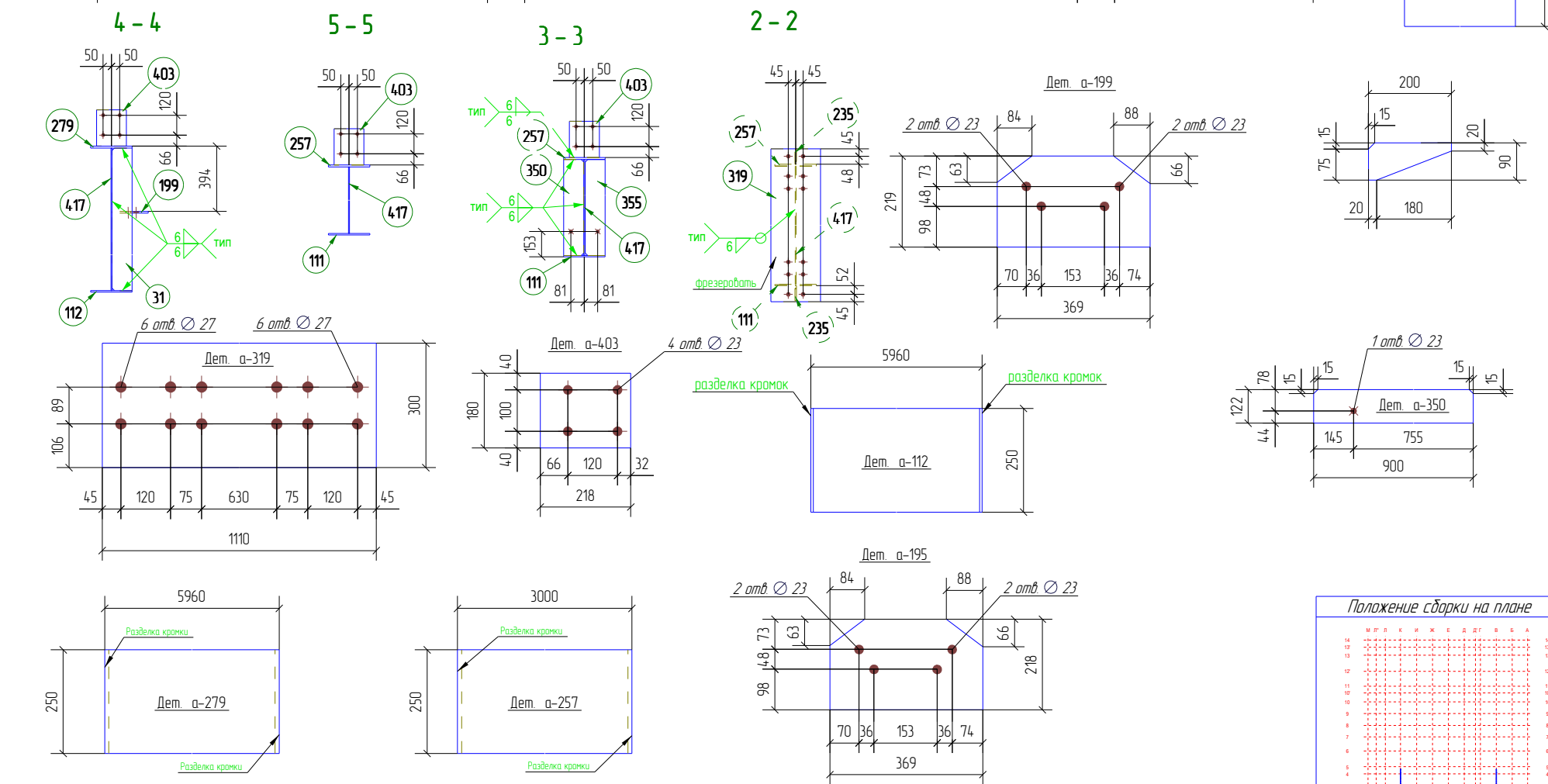


**Ведомость отправочных элементов**

| Марка эл-та   | Кол-во, шт. | Масса, кг |        | Наименование          | ГОСТ, ТУ   | Кол. шт. | Масса, кг         | Примечание |
|---------------|-------------|-----------|--------|-----------------------|------------|----------|-------------------|------------|
|               |             | Марки     | Всех   |                       |            |          |                   |            |
| БЗ-1          | 2           | 1226.1    | 2452.2 | Болт М24 х 80 10.9 ХЛ | 52644-2006 | 12       | 5.3               |            |
| <b>Итого:</b> |             |           |        | Гайка М 24            | 52645-2006 | 12       | 0.9               |            |
|               |             |           |        | Шайба 24              | 52646-2006 | 24       | 1.2               |            |
|               |             |           |        |                       |            |          | <b>Всего, кг:</b> | 7.35       |

**Выборка металла**

| Профиль       | ГОСТ, ТУ | Марка стали | Масса, кг |
|---------------|----------|-------------|-----------|
| - 6.0 мм      | 19903-74 | 09Г2С       | 507.0     |
| - 6.0 мм      | 19903-74 | С255        | 55.6      |
| - 8.0 мм      | 19903-74 | 09Г2С       | 187.5     |
| - 8.0 мм      | 19903-74 | С255        | 27.6      |
| - 10.0 мм     | 19903-74 | 09Г2С       | 3.6       |
| - 10.0 мм     | 19903-74 | С255        | 11.8      |
| - 12.0 мм     | 19903-74 | 09Г2С       | 281.2     |
| - 20.0 мм     | 19903-74 | 09Г2С       | 104.6     |
| <b>Итого:</b> |          |             | 1226.1    |



Примечание:  
 1. Неуказанные катеты швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов  
 2. \* - размеры для справок  
 3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки  
 4. Контроль швов по СП53-101-98

**Положение сборки на плане**

| Изм.        | Колуч.    | Лист | № док. | Подп. | Дата     |
|-------------|-----------|------|--------|-------|----------|
| Гл. констр. | Яковлев   |      |        |       | 31.01.13 |
| Проверил    | Таран Д.  |      |        |       | 31.01.13 |
| Разработал  | Яковлев   |      |        |       | 31.01.13 |
| Утвердил    | Айрапетов |      |        |       | 31.01.13 |
| Н.Контроль  | Айрапетов |      |        |       | 31.01.13 |

**Пример чертежа КМД 160213-КМД**

**Крытая ледовая арена по адресу:**  
 Московская обл., г. Дмитров, ул. Профессиональная, д.25В

**ЛЕДОВАЯ АРЕНА**

| Стая | Лист | Листов |
|------|------|--------|
| Р    | 22   | 433    |

**160213-БЗ-1**

Разработка КМ, КМД, КЖ, ППР, АР  
 Изготовление и монтаж металлоконструкций  
 www.Topengineer.ru 8 (495) 215-07-79