

Спецификация деталей

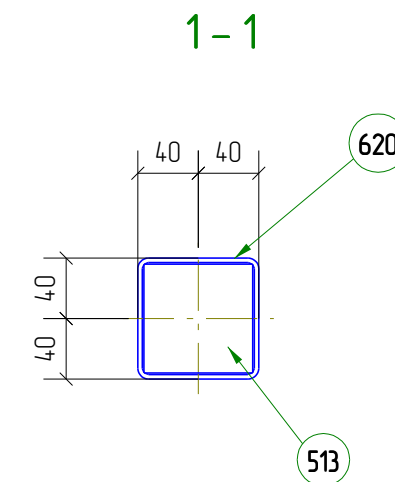
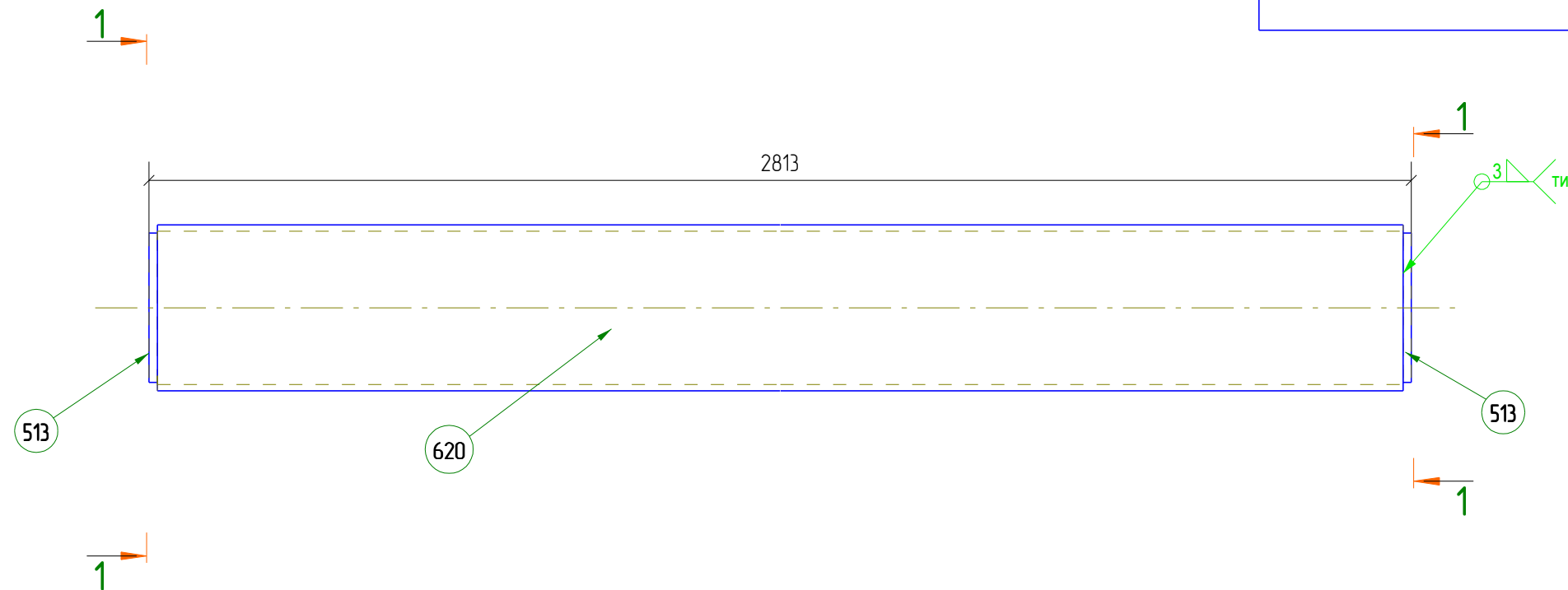
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
ПР1-18	а-620	1	Гнз 80X80X3	2805	19.8	19.8		С255	
	а-513	2	-4*72	72	0.2	0.4		С255	
Масса напл. металла 3%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 1%: 0.8 кг							210		

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
ПР1-18	1	210	210
Итого:		210	210

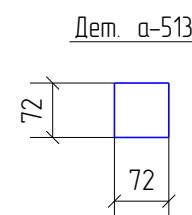
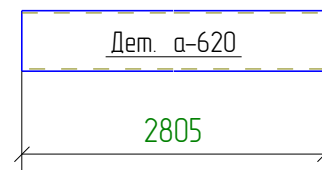
Выборка металла

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
- 4.0 мм	19903-74	С255	0.4
Гнз 80X80X3	30245-2003	С255	19.8
Итого:			210

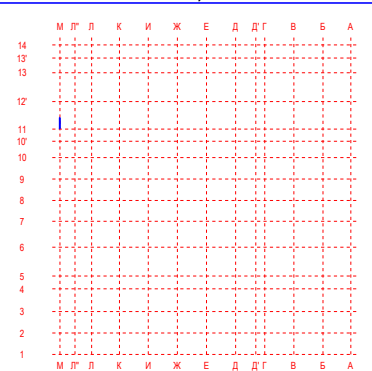


Примечание:

1. Неуказанные катеты швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
2. * - размеры для справок
3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки
4. Контроль швов по СП53-101-98



Положение сборки на плане



Изм	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Гл. констр.	Яковлев				31.01.13
Проверил	Таран Д.				31.01.13
Разработал	Яковлев				31.01.13
Утвердил	Айрапетов				31.01.13
Н.Контроль	Айрапетов				31.01.13

Пример чертежа КМД 160213-КМД

Крытая ледовая арена по адресу:
Московская обл., г. Дмитров, ул. Профессиональная, д.25В

ЛЕДОВАЯ АРЕНА

160213-ПР1-18

Стадия	Лист	Листов
Р	215	433

Разработка КМ, КМД, КЖ, ППР, АР
Обучение и внедрение Tekla Structures
Изготовление и монтаж металлоконструкций
www.Topengineer.ru 8 (495) 215-07-79