

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
ПР1-16	а-655	1	Гнз 100X100X6	4342	73.7	73.7		С255	
	а-865	1	-8*120	220	1.7	1.7		С255	
Масса напл. металла 3%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 1%: 3.0 кг							78.4		

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
ПР1-16	1	78.4	78.4
Итого:		78.4	78.4

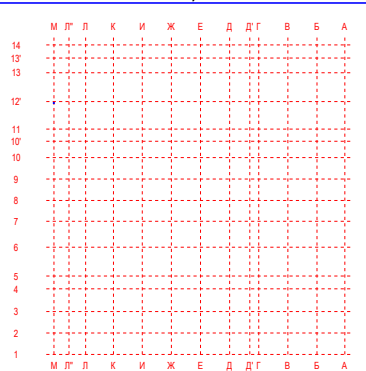
Выборка металла

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
- 8.0 мм	19903-74	С255	1.7
Гнз 100X100X6	30245-2003	С255	73.7
Итого:			78.4

Примечание:

1. Неуказанные катеты швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
2. * - размеры для справок
3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки
4. Контроль швов по СП53-101-98

Положение сборки на плане



Пример чертежа КМД 160213-КМД

Крытая ледовая арена по адресу:
Московская обл., г. Дмитров, ул. Профессиональная, д.25В

Изм	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Гл. констр.	Яковлев				31.01.13
Проверил	Таран Д.				31.01.13
Разработал	Яковлев				31.01.13
Утвердил	Айрапетов				31.01.13
Н.Контроль	Айрапетов				31.01.13

ЛЕДОВАЯ АРЕНА

Стадия	Лист	Листов
Р	213	433

160213-ПР1-16

Разработка КМ, КМД, КЖ, ППР, АР
Обучение и внедрение Tekla Structures
Изготовление и монтаж металлоконструкций
www.Topengineer.ru 8 (495) 215-07-79