

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
ПК1-8	а-682	1	L 80X6	868	6.4	6.4		С255	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							6.5		

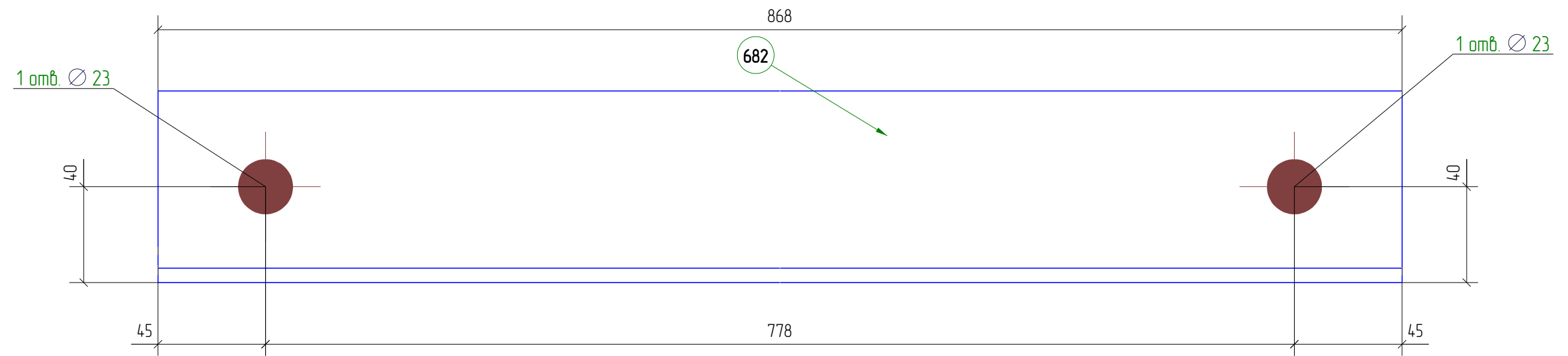
Ведомость отправочных элементов

Ведомость метизов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг		Наименование	ГОСТ, ТУ...	Кол. шт.	Масса, кг	Примечание	
		Марки	Всех						
ПК1-8	22	6.5	14.3.0	Болт М20-6дх 70.88	7798-70	1	0.2		
				Гайка М20	5915-70	2	0.1		
Итого:			14.3.0	Шайба 20	11371-78*	2	0.0		
							Всего, кг:	0.42	

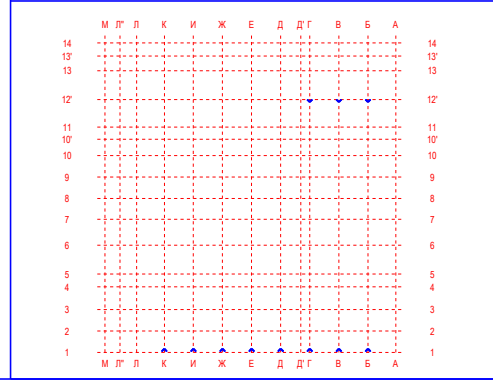
Выборка металла

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
L 80X6	8509-93	С255	6.4
Итого:			6.5



- Примечание:
1. Неуказанные катеты швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
 2. * - размеры для справок
 3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки
 4. Контроль швов по СП53-101-98

Положение сборки на плане



Пример чертежа КМД 160213-КМД

Крытая ледовая арена по адресу:
Московская обл., г. Дмитров, ул. Профессиональная, д.25В

Изм	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Гл. констр.	Яковлев				05.02.13
Проверил	Таран Д.				05.02.13
Разработал	Яковлев				05.02.13
Утвердил	Айрапетов				05.02.13
Н.Контроль	Айрапетов				05.02.13

ЛЕДОВАЯ АРЕНА

Стадия	Лист	Листов
Р	196	433

160213-ПК1-8

Разработка КМ, КМД, КЖ, ППР, АР
Обучение и внедрение Tekla Structures
Изготовление и монтаж металлоконструкций
www.Topengineer.ru 8 (495) 215-07-79