

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
ПК1-4	а-680	1	L 80X6	2066	15.2	15.2		С255	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.2кг							15.4		

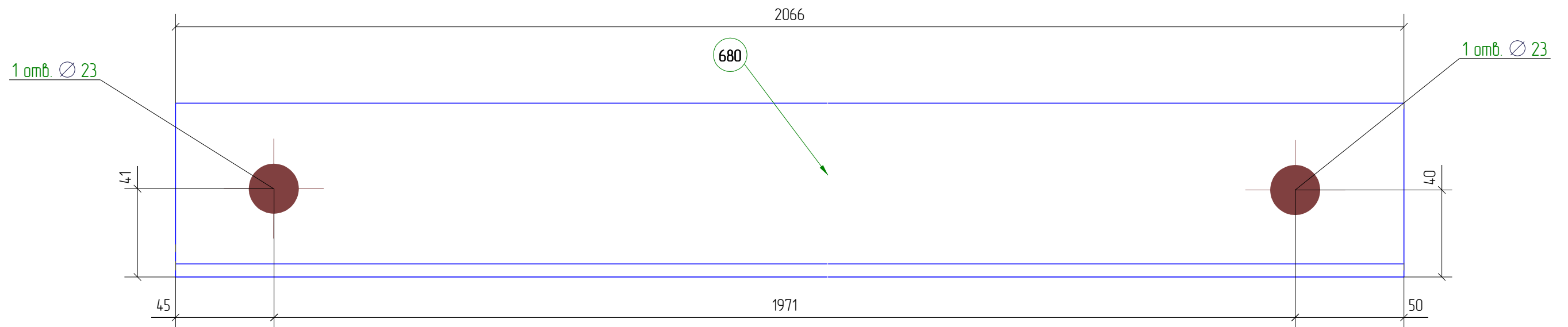
Ведомость отправочных элементов

Ведомость метизов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг		Наименование	ГОСТ, ТУ	Кол. шт.	Масса, кг	Примечание	
		Марки	Всех						
ПК1-4	16	15.4	246.4	Болт М20-6дх60.88	7798-70	2	0.4		
				Гайка М20	5915-70	4	0.3		
		Итого:	246.4	Шайба 20	11371-78*	4	0.1		
							Всего, кг:	0.79	

Выборка металла

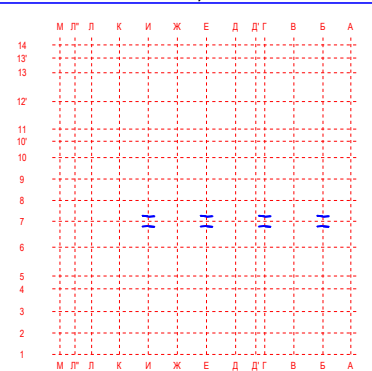
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
L 80X6	8509-93	С255	15.2
		Итого:	15.4



Примечание:

1. Неуказанные катеты швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
2. \* - размеры для справок
3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки
4. Контроль швов по СП53-101-98

Положение сборки на плане



Пример чертежа КМД 160213-КМД

Крытая ледовая арена по адресу:  
Московская обл., г. Дмитров, ул. Профессиональная, д.25В

ЛЕДОВАЯ АРЕНА

160213-ПК1-4

Изм	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Гл. констр.	Яковлев				05.02.13
Проверил	Таран Д.				05.02.13
Разработал	Яковлев				05.02.13
Утвердил	Айрапетов				05.02.13
Н.Контроль	Айрапетов				05.02.13

Стадия	Лист	Листов
Р	192	433

Разработка КМ, КМД, КЖ, ППР, АР  
Обучение и внедрение Tekla Structures  
Изготовление и монтаж металлоконструкций  
www.Topengineer.ru 8 (495) 215-07-79