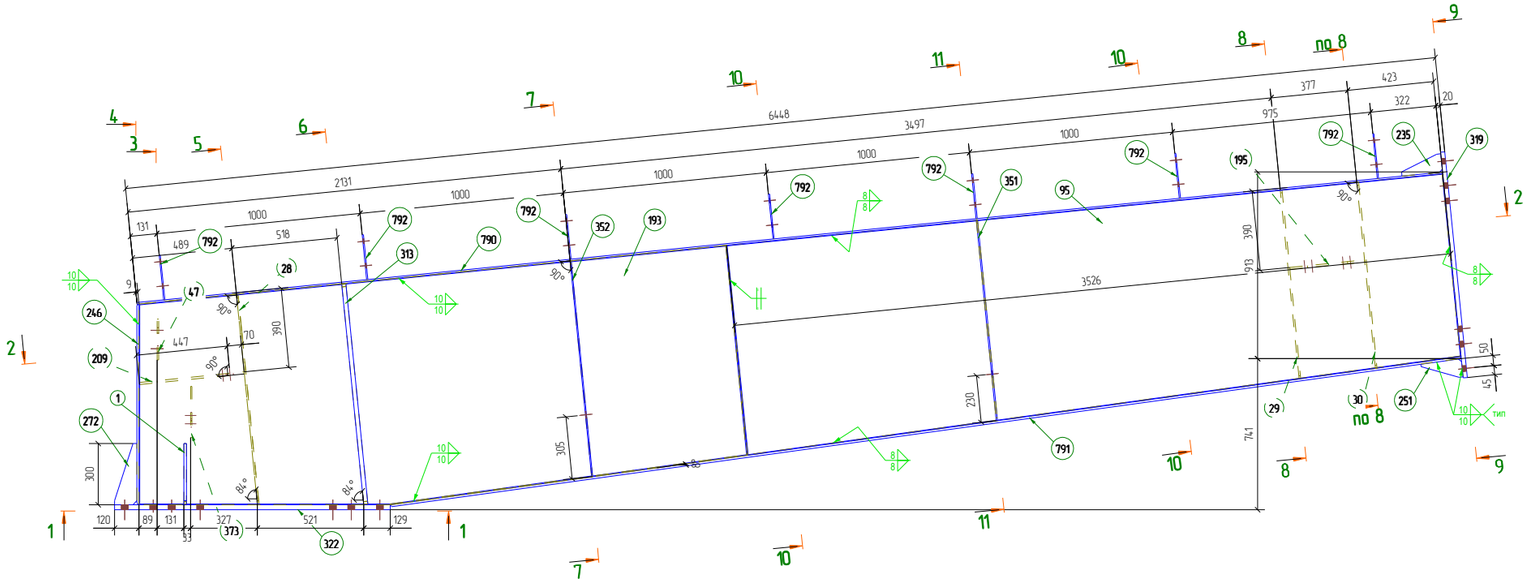

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг шт.	Масса, кг общ.	Масса, кг марки	Марка стали	Примечание
Б1-3	а-193	1	−10*1100	2990	242.9	242.9		09Г2С_	
	а-1	2	−12*110	300	2.0	4.0		09Г2С_	
	а-28	1	−8*120	1027	7.7	7.7		С255	
	а-29	1	−8*121	930	7.1	7.1		С255	
	а-30	1	−8*121	916	6.9	6.9		С255	
	а-47	1	−8*180	200	2.3	2.3		С255	
	а-95	1	−8*1035	3526	213.4	213.4		09Г2С_	
	а-195	1	−10*218	369	5.9	5.9		С255	
	а-209	1	−10*217	517	8.4	8.4		С255	
	а-235	1	−10*90	200	0.9	0.9		09Г2С_	
	а-246	1	−10*250	982	19.2	19.2		09Г2С_	
	а-251	1	−10*89	200	0.9	0.9		09Г2С_	
	а-272	1	−12*110	300	1.9	1.9		09Г2С_	
	а-313	2	−20*120	1087	20.4	40.8		09Г2С_	
	а-319	1	−20*300	1110	52.3	52.3		09Г2С_	
	а-322	1	−25*250	1350	66.2	66.2		09Г2С_	
	а-351	2	−6*121	987	5.6	11.2		С255	
	а-352	2	−6*120	1062	6.0	12.0		С255	
	а-373	1	−6*185	250	1.3	1.3		С255	
	а-790	1	−8*250	6428	100.9	100.9		09Г2С_	
	а-791	1	−10*250	5296	103.8	103.8		09Г2С_	
	а-792	7	−6*180	220	1.9	13.3		С255	
Масса наплавленного металла 3%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 1%: 36.9 кг							960.2		

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг Марки	Масса, кг Всех
Б1-3	1	960.2	960.2
		Итого	960.2

Выборка металла

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
− 6.0 мм	19903-74	С255	37.8
− 8.0 мм	19903-74	09Г2С_	314.3
− 8.0 мм	19903-74	С255	24.0
− 10.0 мм	19903-74	09Г2С_	367.7
− 10.0 мм	19903-74	С255	14.3
− 12.0 мм	19903-74	09Г2С_	5.9
− 20.0 мм	19903-74	09Г2С_	93.1
− 25.0 мм	19903-74	09Г2С_	66.2
		Итого	960.2

Ведомость метизов

Наименование	ГОСТ, ТУ	Кол. шт.	Масса, кг	Примечание
Болт М24 х 80 10.9 Хл1	52644-2006	12	5.3	
Гайка М 24	52645-2006	12	0.9	
Шайба 24	52646-2006	24	1.2	
		Всего, кг:	7.35	

Примечание:
1. Неуказанные катеты швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов
2. * – размеры для справок
3. В размерах детали не учтены припуски на механические обработку и усадку после сварки
4. Контроль швов по ГОСТ 3-101-98

Положение сборки на плане

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата
Гл.констр.		Яковлев			01.02.13
Проверил		Таран Д.			01.02.13
Разработал		Яковлев			01.02.13
Утвердил		Ахапетов			01.02.13
Н.Контроль		Ахапетов			01.02.13

Пример чертежа КМД 160213-КМД

Крытая ледовая арена по адресу: Московская обл., г. Дмитров, ул. Профессиональная, д.25б

ЛЕДОВАЯ АРЕНА

160213-Б1-3

Стадия	Лист	Листов
Р	18	433

Разработка КМ, КМД, КЖ, ППР, АР. Обучение и внедрение Tekla Structures. Изготовление и монтаж металлоконструкций. www.topengineer.ru 8 (495) 215-07-79