

Спецификация деталей

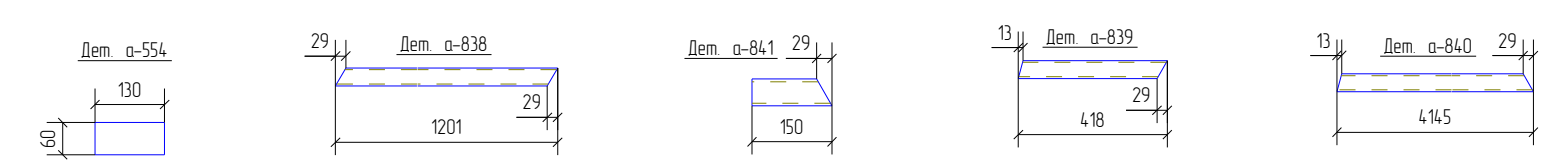
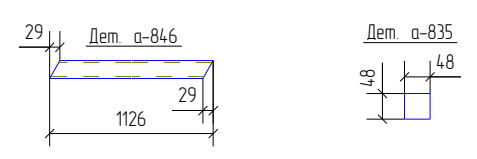
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
ОГ-9	а-840	1	Гнз 50X50X5	4145	27.2	27.2		С255	
	а-554	4	-6*60	130	0.4	1.6		С255	
	а-835	1	-3*48	48	0.1	0.1		С255	
	а-838	4	Гнз 50X50X5	1201	7.9	31.6		С255	
	а-839	1	Гнз 50X50X5	418	2.7	2.7		С255	
	а-841	1	Гнз 50X50X5	150	1.0	1.0		С255	
	а-846	3	Гнз 50X50X5	1126	7.4	22.2		С255	
Масса напл. металла 3%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 1%: 3.5 кг							89.9		

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
ОГ-9	1	89.9	89.9
Итого:		89.9	

Выборка металла

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
- 3.0 мм	19903-74	С255	0.1
- 6.0 мм	19903-74	С255	1.6
Гнз 50X50X5	30245-2003	С255	84.7
Итого:			89.9



Примечание:
 1. Неуказанные катеты швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов
 2. * - размеры для справок
 3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки
 4. Контроль швов по СТ53-101-98



Пример чертежа КМД 160213-КМД					
Крытая ледовая арена по адресу: Московская обл., г. Дмитров, ул. Профессиональная, д.25В					
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Гл. констр.	Яковлев				06.02.13
Проверил	Таран Д.				06.02.13
Разработал	Яковлев				06.02.13
Утвердил	Айрапетов				06.02.13
Н.Контроль	Айрапетов				06.02.13

ЛЕДОВАЯ АРЕНА		
Стация	Лист	Листов
Р	188	4.33
160213-ОГ-9		

Разработка КМ, КМД, КЖ, ППР, АР
 Обучение и внедрение Tekla Structures
 Изготовление и монтаж металлоконструкций
 www.Topengineer.ru 8 (495) 215-07-79