

Спецификация деталей

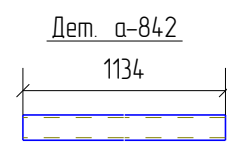
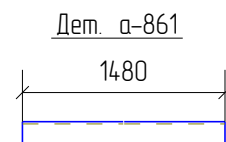
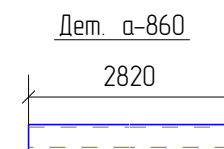
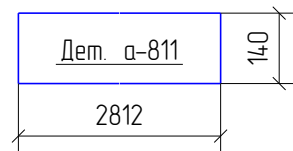
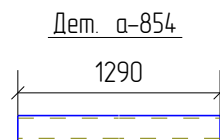
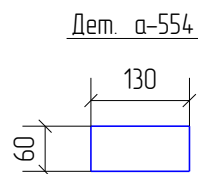
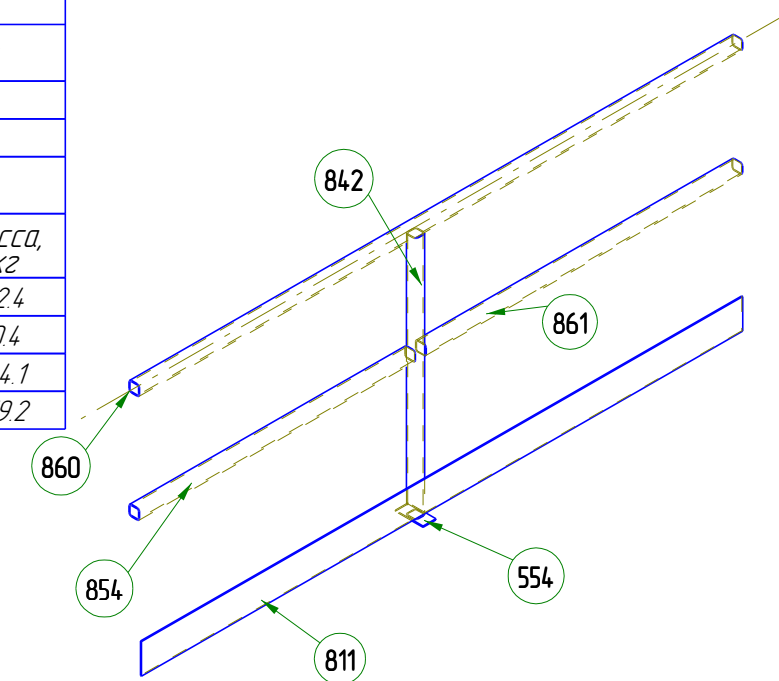
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
ОГ-6	а-860	1	Гнз 50X50X5	2820	18.5	18.5		С255	
	а-554	1	-6*60	130	0.4	0.4		С255	
	а-811	1	-4*140	2812	12.4	12.4		С255	
	а-842	1	Гнз 50X50X5	1134	7.4	7.4		С255	
	а-854	1	Гнз 50X50X5	1290	8.5	8.5		С255	
	а-861	1	Гнз 50X50X5	1480	9.7	9.7		С255	
Масса напл. металла 3%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 1%: 2.3 кг							59.2		

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
ОГ-6	1	59.2	59.2
Итого:			59.2

Выборка металла

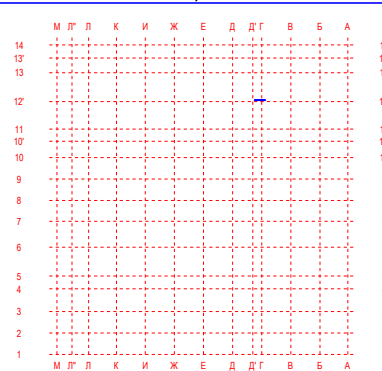
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
- 4.0 мм	19903-74	С255	12.4
- 6.0 мм	19903-74	С255	0.4
Гнз 50X50X5	30245-2003	С255	44.1
Итого:			59.2



Примечание:

1. Неуказанные катеты швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
2. * - размеры для справок
3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки
4. Контроль швов по СП53-101-98

Положение сборки на плане



Пример чертежа КМД 160213-КМД

Крытая ледовая арена по адресу:
Московская обл., г. Дмитров, ул. Профессиональная, д.25В

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Гл. констр.	Яковлев				05.02.13
Проверил	Таран Д.				05.02.13
Разработал	Яковлев				05.02.13
Утвердил	Айрапетов				05.02.13
Н.Контроль	Айрапетов				05.02.13

ЛЕДОВАЯ АРЕНА

160213-ОГ-6

Стадия	Лист	Листов
Р	185	433

Разработка КМ, КМД, КЖ, ППР, АР
Обучение и внедрение Tekla Structures
Изготовление и монтаж металлоконструкций
www.Topengineer.ru 8 (495) 215-07-79