

1-1

Спецификация деталей

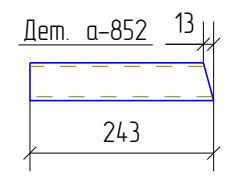
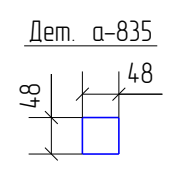
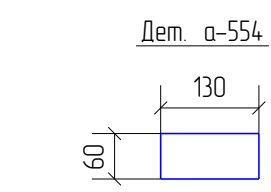
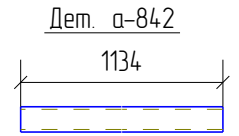
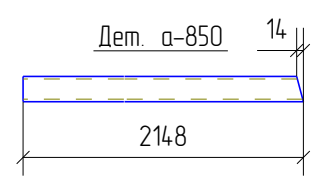
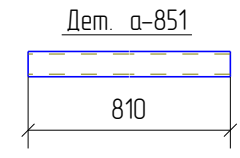
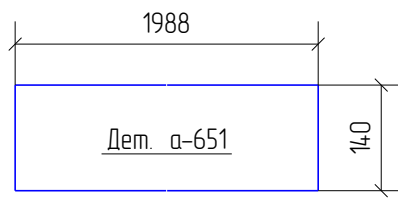
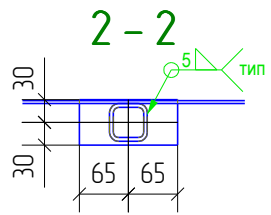
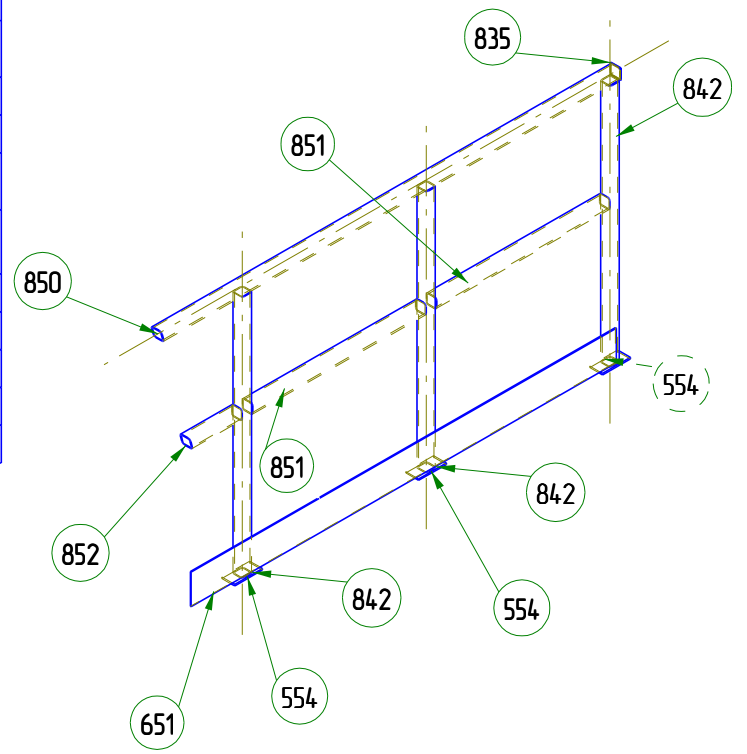
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
ОГ-5	а-850	1	Гнз 50X50X5	2148	14.1	14.1		С255	
	а-554	3	-6*60	130	0.4	1.2		С255	
	а-651	1	-4*140	1988	8.7	8.7		С255	
	а-835	1	-3*48	48	0.1	0.1		С255	
	а-842	3	Гнз 50X50X5	1134	7.4	22.2		С255	
	а-851	2	Гнз 50X50X5	810	5.3	10.6		С255	
	а-852	1	Гнз 50X50X5	243	16	16		С255	
	Масса напл. металла 3%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 1%: 2.3 кг					60.8			

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
ОГ-5	1	60.8	60.8
Итого:		60.8	

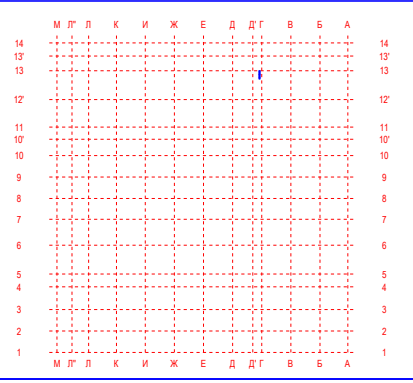
Выборка металла

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
- 3.0 мм	19903-74	С255	0.1
- 4.0 мм	19903-74	С255	8.7
- 6.0 мм	19903-74	С255	1.2
Гнз 50X50X5	30245-2003	С255	48.5
Итого:		60.8	



- Примечание:
 1. Неуказанные катеты швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
 2. * - размеры для справок
 3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки
 4. Контроль швов по СП53-101-98

Положение сборки на плане



Изм	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Гл. констр.	Яковлев				05.02.13
Проверил	Таран Д.				05.02.13
Разработал	Яковлев				05.02.13
Утвердил	Айрапетов				05.02.13
Н.Контроль	Айрапетов				05.02.13

Пример чертежа КМД 160213-КМД

Крытая ледовая арена по адресу:
 Московская обл., г. Дмитров, ул. Профессиональная, д.25В

ЛЕДОВАЯ АРЕНА

160213-ОГ-5

Стадия	Лист	Листов
Р	184	433

Разработка КМ, КМД, КЖ, ППР, АР
 Обучение и внедрение Tekla Structures
 Изготовление и монтаж металлоконструкций
 www.Topengineer.ru 8 (495) 215-07-79