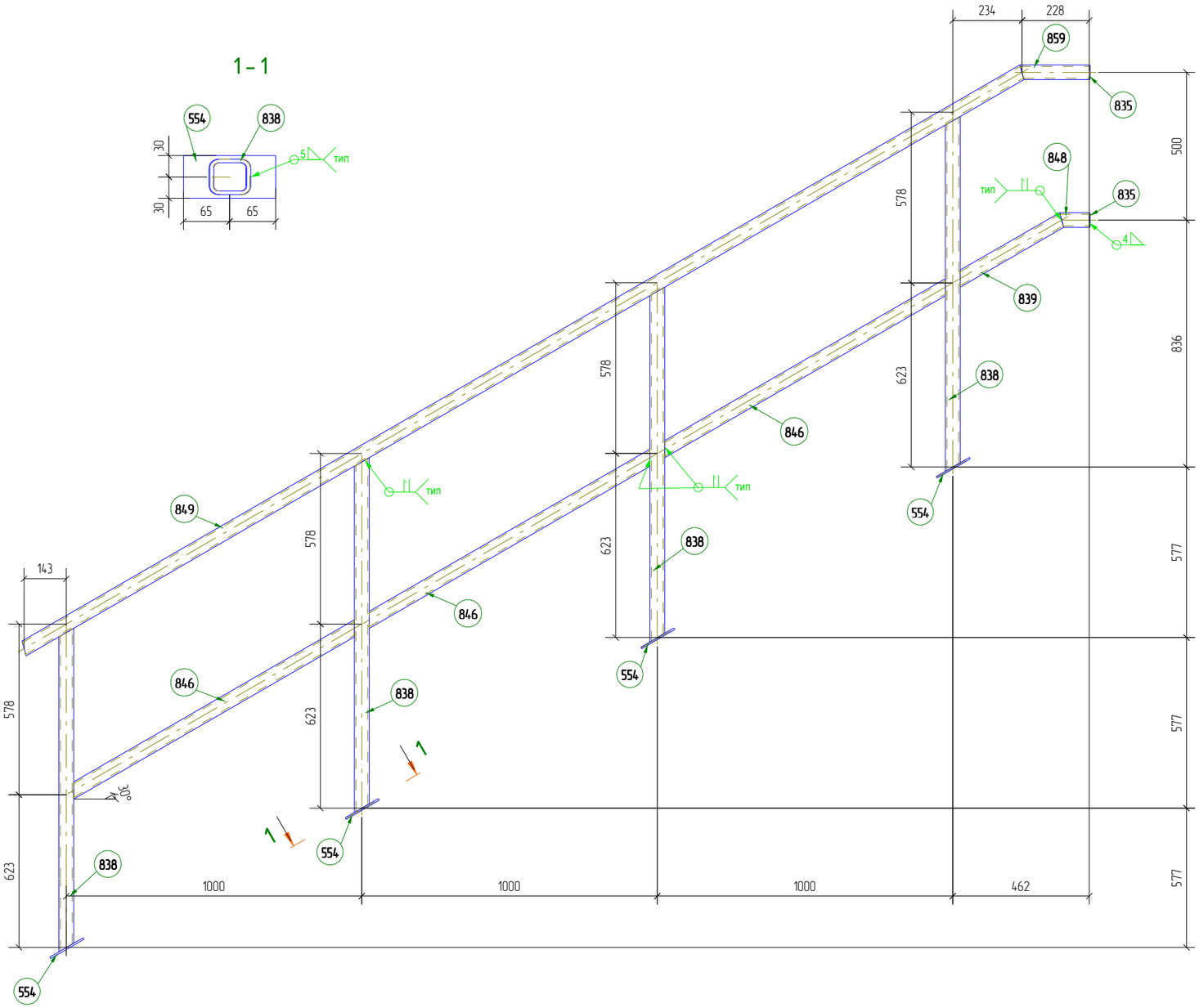
1 – 1



Спецификация деталей

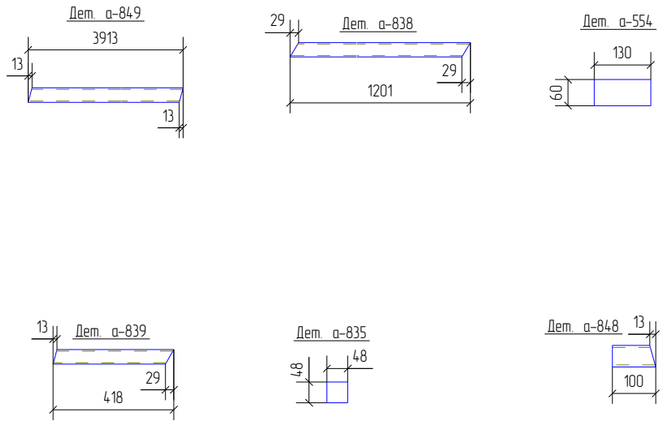
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг шт.	Масса, кг общ.	Масса, кг марки	Марка стали	Примечание
ОГ-2	а-849	1	Гнз 50Х50Х5	3913	25.7	25.7		С255	
	а-554	4	–6*60	130	0.4	1.6		С255	
	а-835	2	–3*48	48	0.1	0.2		С255	
	а-838	4	Гнз 50Х50Х5	1201	7.9	31.6		С255	
	а-839	1	Гнз 50Х50Х5	418	2.7	2.7		С255	
	а-846	3	Гнз 50Х50Х5	1126	7.4	22.2		С255	
	а-848	1	Гнз 50Х50Х5	100	0.7	0.7		С255	
	а-859	1	Гнз 50Х50Х5	235	1.5	1.5		С255	
Масса напл. металла 3%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 1%:						3.4 кг	89.6		

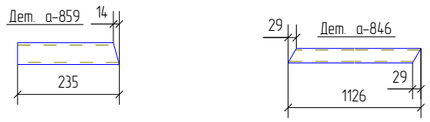
Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг Марки	Масса, кг Всех
ОГ-2	1	89.6	89.6
		Итого:	89.6

Выборка металла

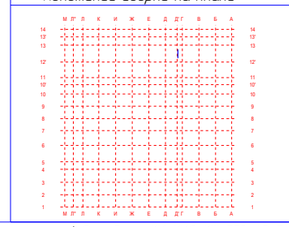
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
– 3.0 мм	19903-74	С255	0.2
– 6.0 мм	19903-74	С255	1.6
Гнз 50Х50Х5	30245-2003	С255	84.4
		Итого:	89.6





Примечание:
1. Неуказанные катеты швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
2. * – размеры для справок.
3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки.
4. Контроль швов по СП53-101-98.

Положение сборки на плане



Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата
Гл.констр.	Яковлев				06.02.13
Проверил	Таран Д.				06.02.13
Разработал	Яковлев				06.02.13
Утвердил	Айрапетов				06.02.13
Н.Контроль	Айрапетов				06.02.13

Пример чертежа КМД 160213-КМД

Крытая ледовая арена по адресу:
Московская обл., г. Дмитров, ул. Профессиональная, д.25В

ЛЕДОВАЯ АРЕНА

Стадия	Лист	Листов
Р	181	433

160213-ОГ-2

Разработка КМ, КМД, КЖ, ППР, АР
Обучение и внедрение Tekla Structures
Изготовление и монтаж металлоконструкций
www.Topengineer.ru 8 (495) 215-07-79

http://topengineer.ru/ Разработка КМ, КМД, КЖ, ППР, АР. Проектирование, изготовление и монтаж металлоконструкций. Обучение и внедрение Tekla Structures, Robot Structural Analysis.