

Спецификация деталей

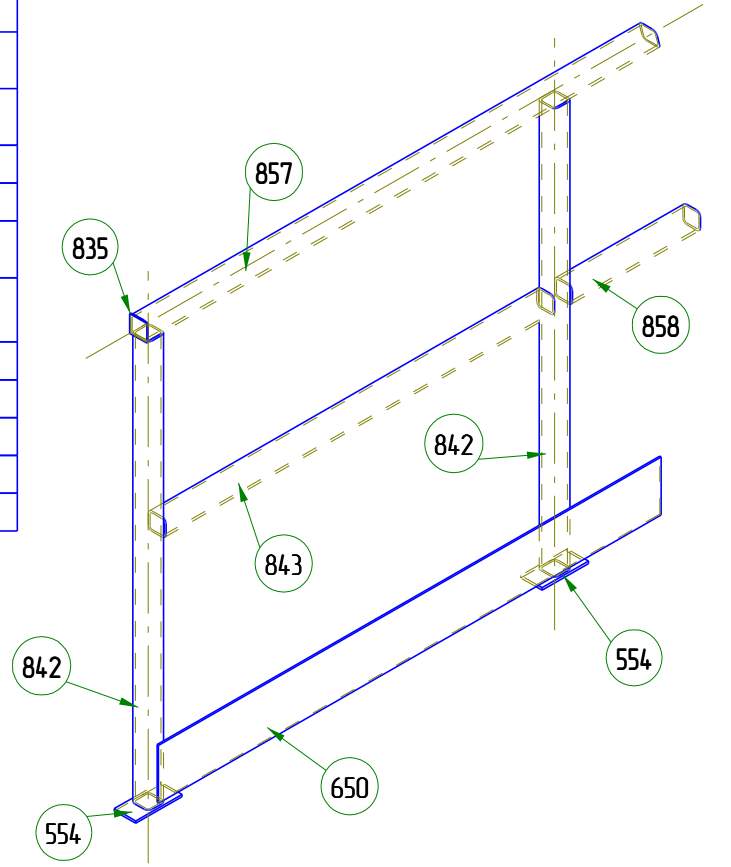
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
ОГ-1	а-857	1	Гнз 50X50X5	1439	9.4	9.4		С255	
	а-554	2	-6*60	130	0.4	0.8		С255	
	а-650	1	-4*140	1411	6.2	6.2		С255	
	а-835	1	-3*48	48	0.1	0.1		С255	
	а-842	2	Гнз 50X50X5	1134	7.4	14.8		С255	
	а-843	1	Гнз 50X50X5	1090	7.2	7.2		С255	
	а-858	1	Гнз 50X50X5	360	2.4	2.4		С255	
Масса напл. металла 3%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 1%: 16 кг							42.5		

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
ОГ-1	1	42.5	42.5
		Итого:	42.5

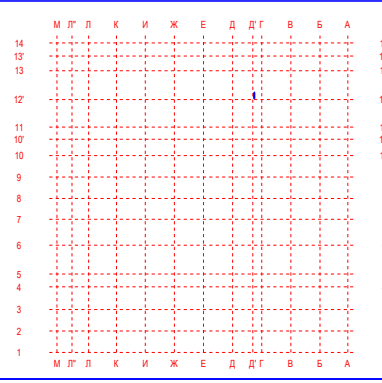
Выборка металла

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
- 3.0 мм	19903-74	С255	0.1
- 4.0 мм	19903-74	С255	6.2
- 6.0 мм	19903-74	С255	0.8
Гнз 50X50X5	30245-2003	С255	33.8
			Итого: 42.5



- Примечание:  
 1. Неуказанные катеты швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.  
 2. \* - размеры для справок  
 3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки  
 4. Контроль швов по СП53-101-98

Положение сборки на плане



Пример чертежа КМД 160213-КМД

Крытая ледовая арена по адресу:  
 Московская обл., г. Дмитров, ул. Профессиональная, д.25В

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Гл. констр.	Яковлев				05.02.13
Проверил	Таран Д.				05.02.13
Разработал	Яковлев				05.02.13
Утвердил	Айрапетов				05.02.13
Н.Контроль	Айрапетов				05.02.13

ЛЕДОВАЯ АРЕНА

Стадия	Лист	Листов
Р	180	433

160213-ОГ-1

Разработка КМ, КМД, КЖ, ППР, АР  
 Обучение и внедрение Tekla Structures  
 Изготовление и монтаж металлоконструкций  
 www.Torengineer.ru 8 (495) 215-07-79