



Примечание:  
 1. Неуказанные катеты швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов  
 2. \* - размеры для справок  
 3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки  
 4. Контроль швов по СП53-101-98

Спецификация деталей										
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание	
					шт.	общ.	марки			
ЛМ2-14	а-812	1	[ 24	4270	102.6	102.6		С255		
	а-181	2	-8*215	350	3.0	6.0		С255		
	а-274	2	-10*120	268	2.5	5.0		С255		
	а-311	2	-10*120	130	1.2	2.4		С255		
	а-813	1	[ 24	4270	102.6	102.6		С255		
	а-814	1	[ 24	1522	36.6	36.6		С255		
	а-821	1	[ 24	1522	36.6	36.6		С255		
	а-829	30	L 50X5	1250	4.7	141.0		С255		
	а-830	13	Рифл. Т4х280	1250	11.7	152.1		С235		
	а-831	1	Рифл. Т4х1500	1470	73.6	73.6		С235		
	а-833	4	L 75X6	120	0.8	3.2		С245		
						Масса нап. металла 3%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 1% - 26.5 кг		688.2		

Ведомость отправочных элементов				Ведомость метизов				
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг		Наименование	ГОСТ, ТУ	Кол. шт.	Масса, кг	Примечание
		Марки	Всех					
ЛМ2-14	1	688.2	688.2	Болт М20-6х 70.58	7798-70	2	0.5	
				Гайка М 20	5915-70	4	0.3	
Итого:				Шайба 20	11371-78*	4	0.1	
							Всего, кг:	0.84

Выборка металла			
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
- 4.0 мм	( Лестница )	С235	225.7
- 8.0 мм	19903-74	С255	6.0
- 10.0 мм	19903-74	С255	7.4
L 50X5	8509-93	С255	14.10
L 75X6	8509-93	С245	3.2
[ 24	8240-97	С255	278.4
Итого:			688.2



Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
	Гл. констр.	Яковлев			05.02.19
	Проверил	Таран Д.			05.02.19
	Разработал	Яковлев			05.02.19
	Утвердил	Айрапетов			05.02.19
	Н.Контроль	Айрапетов			05.02.19

Пример чертежа КМД 160213-КМД  
 Крытая ледовая арена по адресу:  
 Московская обл., г. Дмитров, ул. Профессиональная, д.258  
**ЛЕДОВАЯ АРЕНА**  
 160213-ЛМ2-14  
 Стадия: Р Лист: 168 Листов: 433  
 Разработка КМ, КМД, КЖ, ППР, АР  
 Обучение и внедрение Tekla Structures  
 Изготовление и монтаж металлоконструкций  
 www.Torengineer.ru 8 (495) 215-07-79