Спецификация деталей

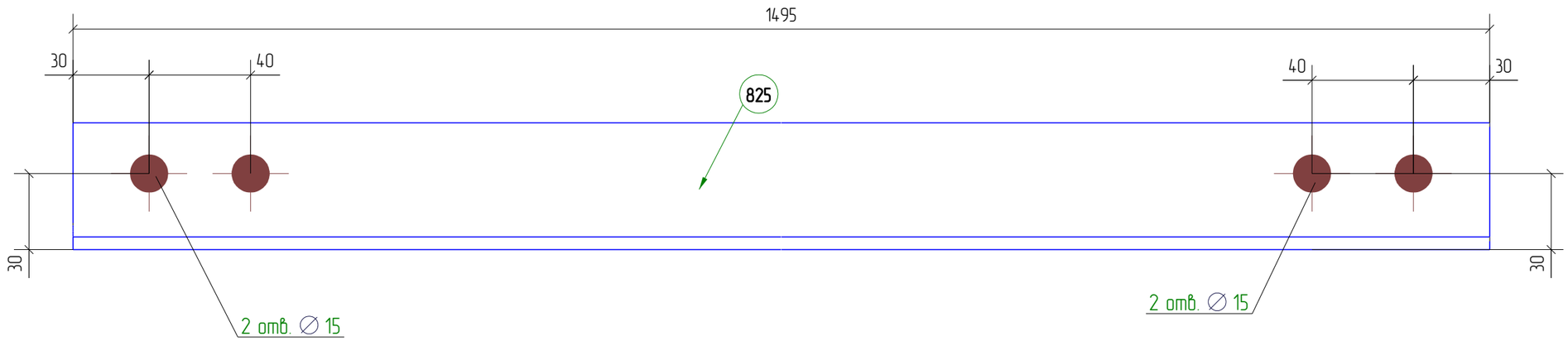
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
ЛМ2-8	а-825	1	L 50X5	1495	5.6	5.6		С255	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							5.7		

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
ЛМ2-8	4	5.7	22.8
		Итого:	22.8

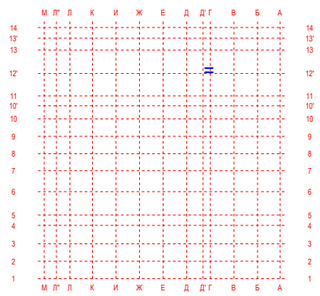
Выборка металла

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
L 50X5	8509-93	С255	5.6
		Итого:	5.7



Примечание:
1. Неуказанные катеты швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
2. * – размеры для справок
3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки
4. Контроль швов по СП53-101-98

Положение сборки на плане



Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата
Гл.констр.		Яковлев			05.02.13
Проверил		Таран Д.			05.02.13
Разработал		Яковлев			05.02.13
Утвердил		Айрапетов			05.02.13
Н.Контроль		Айрапетов			05.02.13

Пример чертежа КМД 160213-КМД

Крытая ледовая арена по адресу:
Московская обл., г. Дмитров, ул. Профессиональная, д.25В

ЛЕДОВАЯ АРЕНА

Стадия	Лист	Листов
Р	162	433

160213-ЛМ2-8

Разработка КМ, КМД, КЖ, ППР, АР
Обучение и внедрение Tekla Structures
Изготовление и монтаж металлоконструкций
www.Topengineer.ru 8 (495) 215-07-79