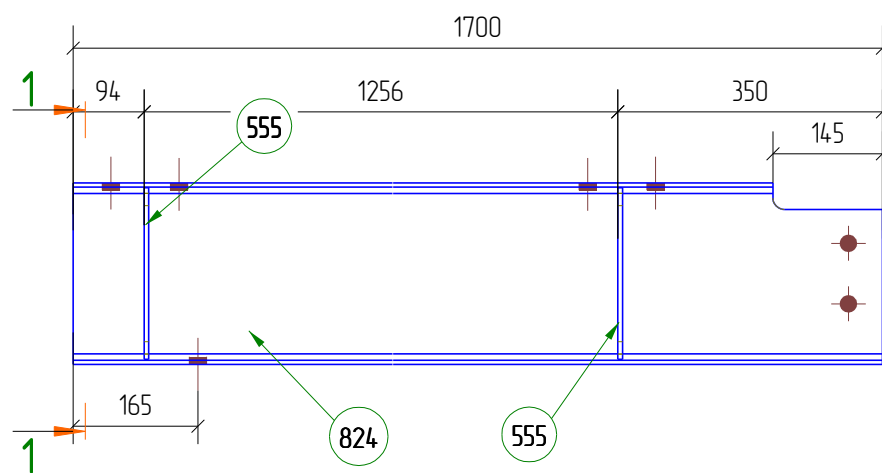
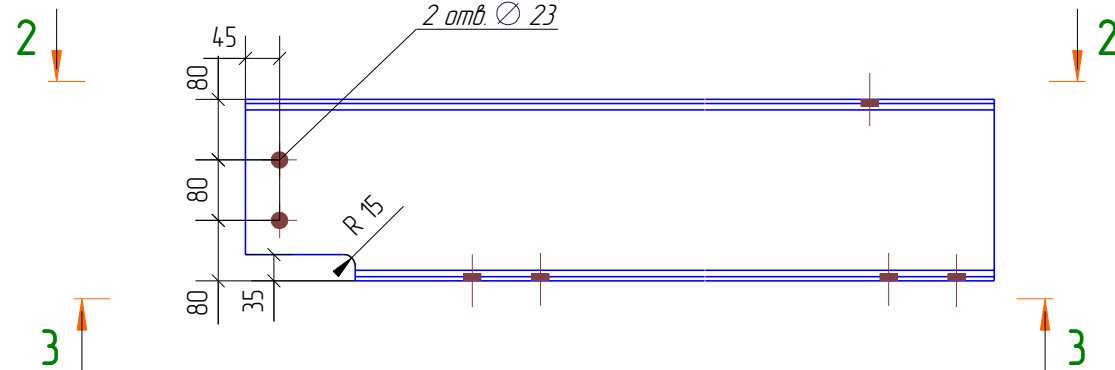
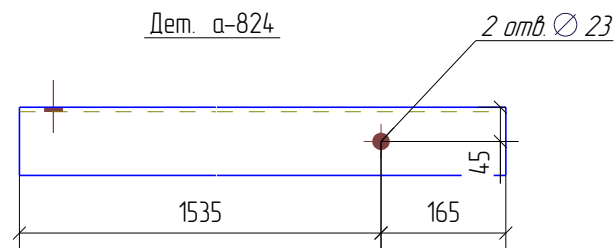


2-2

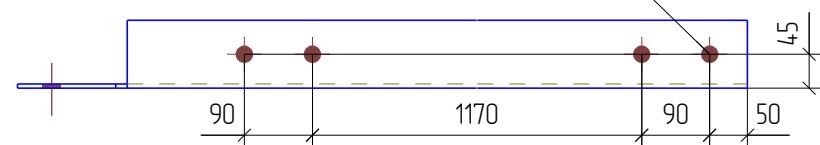
Дет. а-824



3-3

Дет. а-824

4 отв. Ø 23



Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
ЛМ2-6	а-824	1	[24	1700	40.8	40.8		С255	
	а-555	2	-6*84	227	0.9	1.8		С255	

Масса напл. металла 3%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 1%: 1.7 кг

44.3

Ведомость отправочных элементов

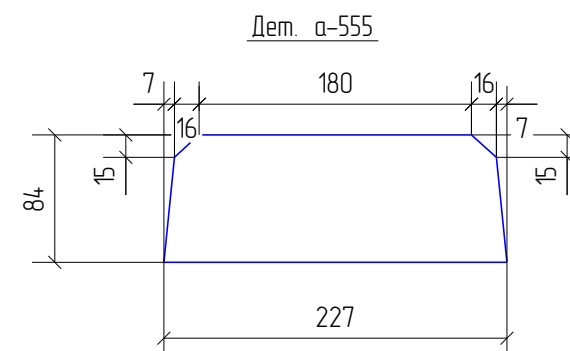
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг		Наименование	ГОСТ, ТУ...	Кол шт.	Масса, кг	Примечание
		Марки	Всех					
ЛМ2-6	1	44.3	44.3	Болт М20-6gx. 70.58	7798-70	2	0.5	
				Гайка М 20	5915-70	4	0.3	
		Итого:	44.3	Шайба 20	11371-78*	4	0.1	

Выборка металла

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
- 6.0 мм	19903-74	С255	1.8
[24	8240-97	С255	40.8
Итого:			44.3

Всего, кг:

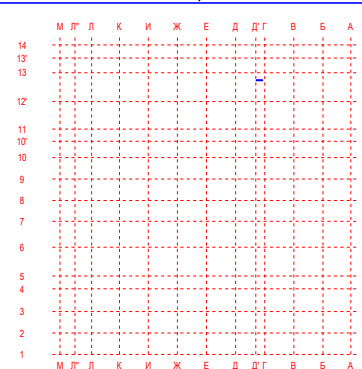
0.84



Примечание:

- Неуказанные катеты швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
- * - размеры для справок
- В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки
- Контроль швов по СП53-101-98

Положение сборки на плане



Пример чертежа КМД 160213-КМД

Крытая ледовая арена по адресу:
Московская обл., г. Дмитров, ул. Профессиональная, д.25В

ЛЕДОВАЯ АРЕНА

160213-ЛМ2-6

Стадия	Лист	Листов
Р	160	433

Разработка КМ, КМД, КЖ, ППР, АР
Обучение и внедрение Tekla Structures
Изготовление и монтаж металлоконструкций
www.Topengineer.ru 8 (495) 215-07-79