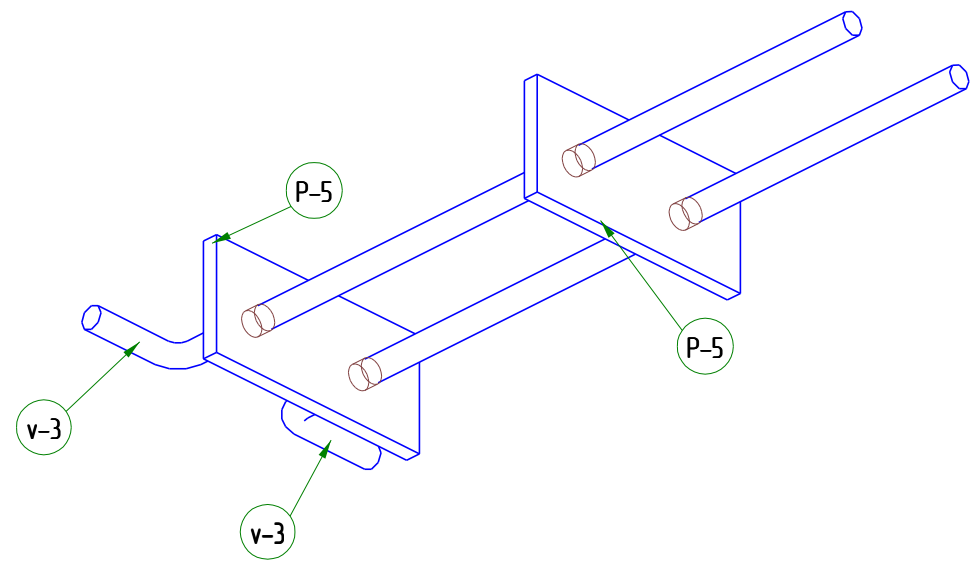


Спецификация деталей									
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
A2-6	P-5	2	-12*90	190	16	3.2		09Г2С	
	v-3	2	φ18	691	1.3	2.6		С255	
Масса напл. металла 3%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 1%: 0.2 кг							6.0		

Ведомость отправочных элементов			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
A2-6	1	6.0	6.0
Итого:		6.0	6.0

Выборка металла			
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
- 12.0 мм	19903-74	09Г2С	3.2
φ18	5781-82	С255	2.6
Итого:			6.0



- Примечание:
 1. Неуказанные катеты швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
 2. * - размеры для справок
 3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки
 4. Контроль швов по СП53-101-98

Положение сборки на плане	
14	М П Л К И Ж Е Д Г В Б А
13	
12	
11	
10	
9	
8	
7	
6	
5	
4	
3	
2	
1	М П Л К И Ж Е Д Г В Б А

Изм	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Гл. констр.	Яковлев				20.02.13
Проверил	Таран Д.				20.02.13
Разработал	Яковлев				20.02.13
Утвердил	Айрапетов				20.02.13
Н.Контроль	Айрапетов				20.02.13

Пример чертежа КМД 160213-КМД

Крытая ледовая арена по адресу:
 Московская обл., г. Дмитров, ул. Профессиональная, д.25В

ЛЕДОВАЯ АРЕНА

Стадия	Лист	Листов
P	15	433

160213-A2-6

Разработка КМ, КМД, КЖ, ППР, АР
 Обучение и внедрение Tekla Structures
 Изготовление и монтаж металлоконструкций
 www.Topengineer.ru 8 (495) 215-07-79