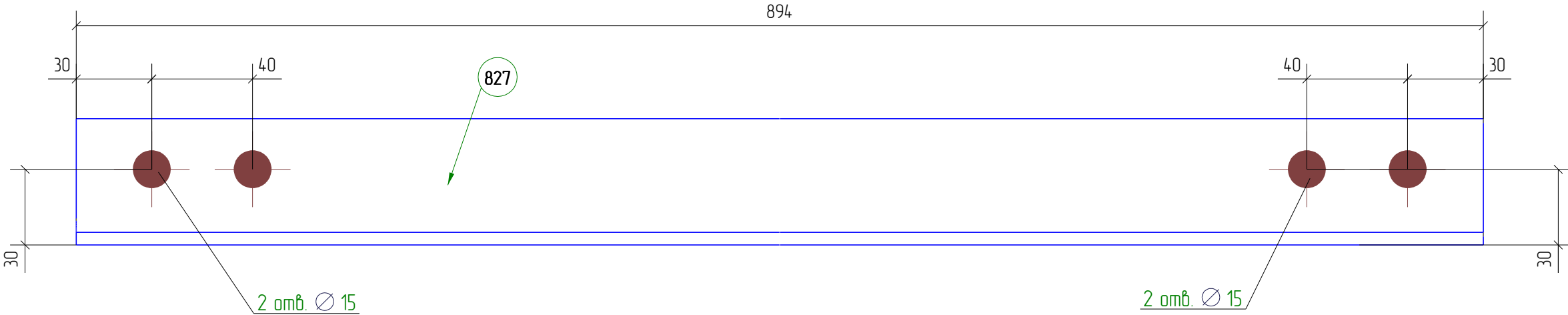


Спецификация деталей								
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали
					шт.	общ.	марки	
ЛМ2-1	а-827	1	Л 50Х5	894	3.4	3.4		С255
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.0кг							3.4	
Ведомость отработочных элементов					Ведомость метизов			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг		Наименование	ГОСТ, ТУ...	Кол шт.	Масса, кг	Примечание
		Марки	Всех					
ЛМ2-1	4	3.4	13.6	Болт М12-6gx.45.58	7798-70	4	0.2	
				Гайка М 12	5915-70	8	0.1	
				Шайба 12	11371-78*	8	0.1	
Итого:							0.39	
Выборка металла					Всего, кг:			
Профиль		ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг				
Л 50Х5		8509-93	С255	3.4				
Итого:				3.4				



Примечание:
1. Неуказанные катеты швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
2. * – размеры для справок
3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки
4. Контроль швов по СП53-101-98

Положение сборки на плане						Пример чертежа КМД 160213-КМД		
						Крытая ледовая арена по адресу: Московская обл., г. Дмитров, ул. Профессиональная, д.25В		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	ЛЕДОВАЯ АРЕНА	Стадия	Лист
								Листов
Гл. констр.	Яковлев				05.02.13		P	155
Проверил	Таран Д.				05.02.13			433
Разработал	Яковлев				05.02.13			
Утвердил	Айрапетов				05.02.13	160213-ЛМ2-1	Разработка КМ, КМД, КЖ, ППР, АР Обучение и внедрение Tekla Structures Изготовление и монтаж металлоконструкций www.Topengineer.ru 8 (495) 215-07-79	
Н.Контроль	Айрапетов				05.02.13			