



- Примечание:
 1. Неуказанные катеты швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
 2. * - размеры для справок
 3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки
 4. Контроль швов по СП53-101-98



Спецификация деталей									
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
А2-5	P-2	2	-12*190	190	3.4	6.8		09Г2С	
	v-1	4	φ25	682	2.6	10.4		С255	
Масса напл. металла 3%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 1%: 0.7 кг							17.9		

Ведомость отправочных элементов			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
А2-5	1	17.9	17.9
Итого:			17.9

Выборка металла			
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
- 12.0 мм	19903-74	09Г2С	6.8
φ25	5781-82	С255	10.4
Итого:			17.9

Пример чертежа КМД 160213-КМД					
Крытая ледовая арена по адресу: Московская обл., г. Дмитров, ул. Профессиональная, д.25В					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Гл. констр.	Яковлев				20.02.13
Проверил	Таран Д.				20.02.13
Разработал	Яковлев				20.02.13
Утвердил	Айрапетов				20.02.13
Н.Контроль	Айрапетов				20.02.13

Стадия	Лист	Листов
Р	14	433

ЛЕДОВАЯ АРЕНА

160213-А2-5

Разработка КМ, КМД, КЖ, ППР, АР
Обучение и внедрение Tekla Structures
Изготовление и монтаж металлоконструкций
www.Topengineer.ru 8 (495) 215-07-79