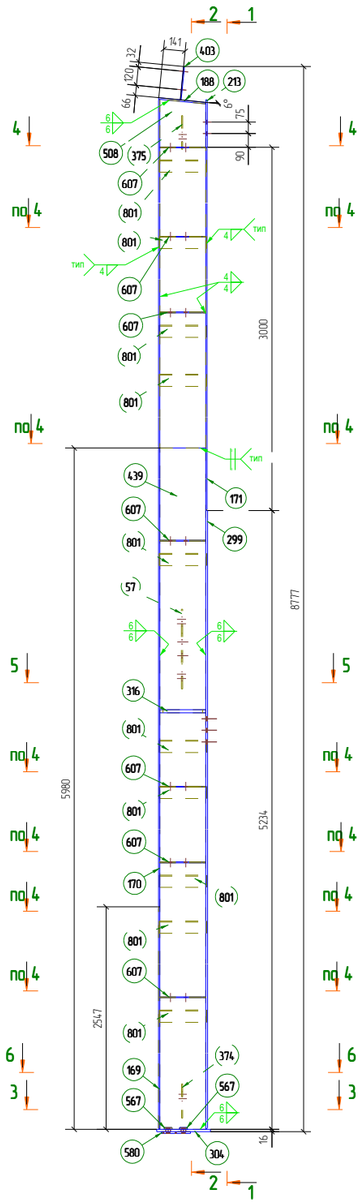
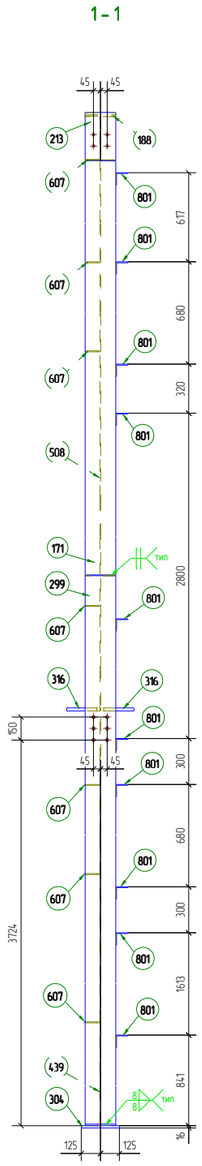
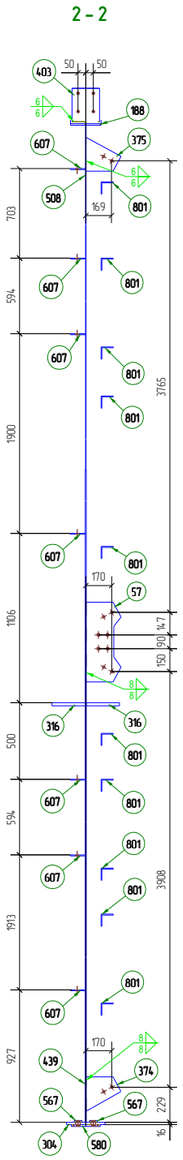
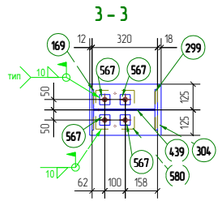
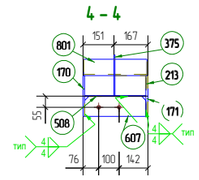
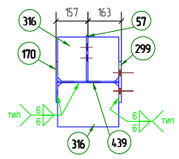


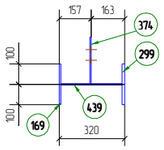


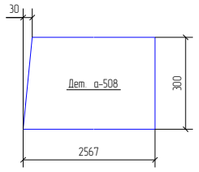


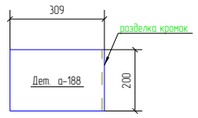


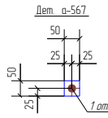


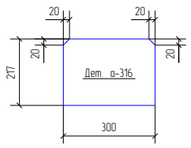


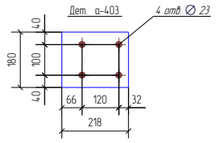


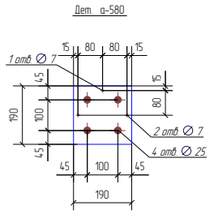


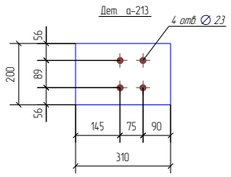


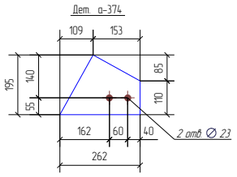


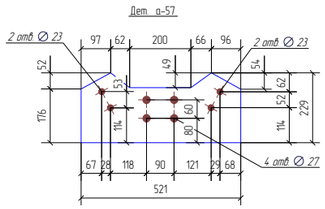


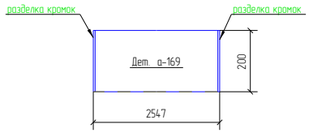


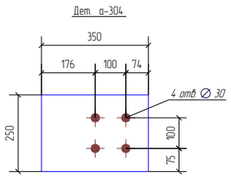


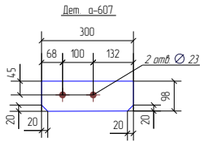


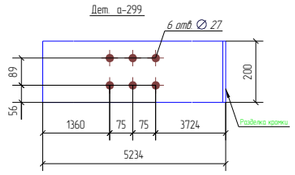


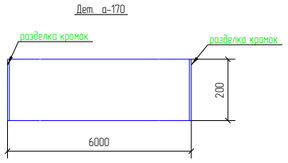


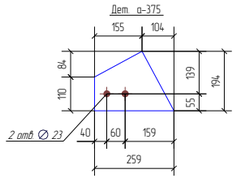


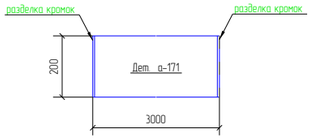


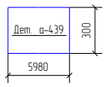


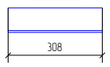


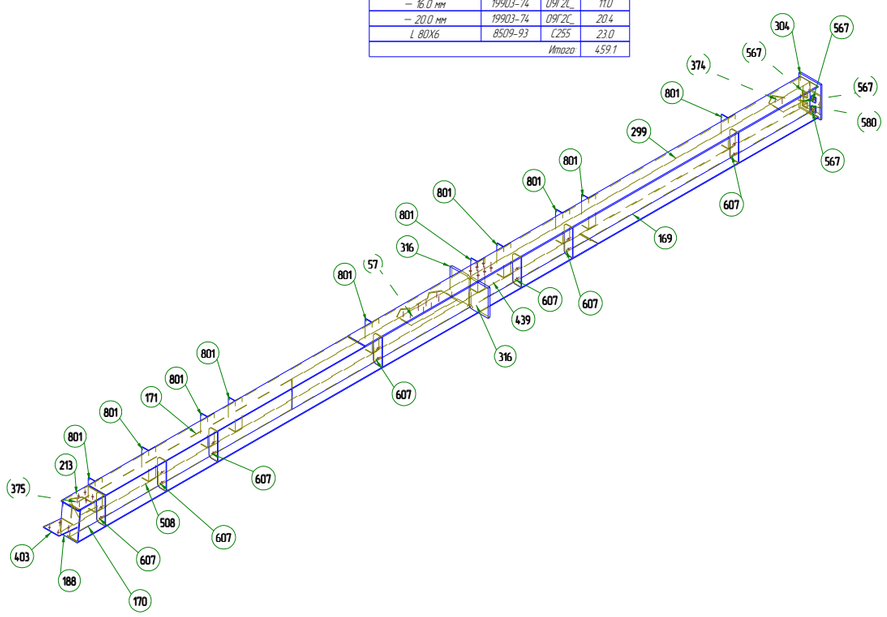












Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг шт.	Масса, кг общ.	Масса, кг марки	Марка стали	Примечание
К9-5	а-439	1	−6*300	5980	84.5	84.5		09Г2С_	
	а-57	1	−8*229	521	6.4	6.4		С255	
	а-169	1	−8*200	2547	31.9	31.9		09Г2С_	
	а-170	1	−8*200	6000	75.3	75.3		09Г2С_	
	а-171	1	−8*200	3000	37.6	37.6		09Г2С_	
	а-188	1	−10*200	309	4.8	4.8		09Г2С_	
	а-213	1	−10*200	310	4.9	4.9		09Г2С_	
	а-299	1	−12*200	5234	98.5	98.5		09Г2С_	
	а-304	1	−16*250	350	11.0	11.0		09Г2С_	
	а-316	2	−20*217	300	10.2	20.4		09Г2С_	
	а-374	1	−6*195	262	1.6	1.6		С255	
	а-375	1	−6*194	259	1.6	1.6		С255	
	а-403	1	−6*180	218	1.9	1.9		С255	
	а-508	1	−4*300	2567	24.0	24.0		09Г2С_	
	а-567	4	−12*50	50	0.2	0.8		09Г2С_	
	а-580	1	−12*190	190	3.4	3.4		09Г2С_	
	а-607	7	−6*98	300	1.4	9.8		С255	
	а-801	10	L 80Х6	308	2.3	23.0		С255	
Масса наплавленного металла 3%, раскроя, деловой отходы, монтажные крепления 1%: 17.7 кг							459.1		

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг Марки	Масса, кг Всех
К9-5	1	459.1	459.1
		Итого	459.1

Ведомость метизов

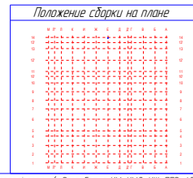
Наименование	ГОСТ, ТУ	Кол. шт.	Масса, кг	Примечание
Болт М24-6gх 100.88	7798-70	6	2.8	
Гайка М 24	5915-70	12	1.5	
Шайба 24	11371-78*	12	0.4	
		Всего, кг	4.70	

Выборка металла

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
− 4.0 мм	19903-74	09Г2С_	24.0
− 6.0 мм	19903-74	09Г2С_	84.5
− 6.0 мм	19903-74	С255	14.9
− 8.0 мм	19903-74	09Г2С_	144.8
− 8.0 мм	19903-74	С255	6.4
− 10.0 мм	19903-74	09Г2С_	9.7
− 12.0 мм	19903-74	09Г2С_	102.7
− 16.0 мм	19903-74	09Г2С_	11.0
− 20.0 мм	19903-74	09Г2С_	20.4
L 80Х6	8509-93	С255	23.0
		Итого	459.1

Примечание:
1. Неуказанные катеты швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов
2. * – размеры для справок
3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки
4. Контроль швов по СП53-101-98

Положение сборки на плане



Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата
Гл.констр.	Яковлев				01.02.13
Проверил	Таран Д.				01.02.13
Разработал	Яковлев				01.02.13
Утвердил	Айрапетов				01.02.13
Н.Контроль	Айрапетов				01.02.13

Пример чертежа КМД 160213-КМД

Крытая ледовая арена по адресу:
Московская обл., г. Дмитров, ул. Профессиональная, д.25в

ЛЕДОВАЯ АРЕНА

160213-К9-5

Стадия	Лист	Листов
Р	147	433

Разработка КМ, КМД, КЖ, ПЗР, АР.
Обучение и внедрение Tekla Structures
Изготовление и монтаж металлоконструкций
www.1tapengineer.ru 8 (495) 275-07-79

http://1tapengineer.ru/ Разработка КМ, КМД, КЖ, ПЗР, АР. Проектирование, изготовление и монтаж металлоконструкций. Обучение и внедрение Tekla Structures, Robot Structural Analysis.