



Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг		Марка стали	Примечание
					шт.	общ.		
K9-2	a-439	1	-6*300	5980	84.5	84.5		09Г2С
	a-57	1	-8*229	521	6.4	6.4		C255
	a-169	1	-8*200	254.7	31.9	31.9		09Г2С
	a-170	1	-8*200	6000	75.3	75.3		09Г2С
	a-171	1	-8*200	3000	37.6	37.6		09Г2С
	a-188	1	-10*200	309	4.8	4.8		09Г2С
	a-213	1	-10*200	310	4.9	4.9		09Г2С
	a-299	1	-12*200	5234	98.5	98.5		09Г2С
	a-304	1	-16*250	350	11.0	11.0		09Г2С
	a-316	2	-20*217	300	10.2	20.4		09Г2С
	a-374	1	-6*195	262	1.6	1.6		C255
	a-375	1	-6*194	259	1.6	1.6		C255
	a-508	1	-4*300	2567	24.0	24.0		09Г2С
	a-567	4	-12*50	50	0.2	0.8		09Г2С
	a-580	1	-12*190	190	3.4	3.4		09Г2С
	a-607	6	-6*98	300	1.4	8.4		C255
	a-801	7	L 80X6	308	2.3	16.1		C255
	a-864	2	L 80X6	308	2.3	4.6		C255
	a-869	1	-6*180	218	1.9	1.9		C255
Масса металла 3%, раскрой, двусторонний, монтажные крепления 1%: 175 кг							455.2	

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг		Наименование	ГОСТ, ТУ	Кол. шт.	Масса, кг	Примечание	
		Марки	Всех						
K9-2	1	455.2	455.2	Болт М24-6х100.88	7798-70	6	2.8		
				Гайка М 24	5915-70	12	15		
				Шайба 24	1071-78*	12	0.4		
Итого							455.2		

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
- 6.0 мм	19903-74	09Г2С	84.5
- 6.0 мм	19903-74	C255	13.5
- 8.0 мм	19903-74	09Г2С	144.8
- 8.0 мм	19903-74	C255	6.4
- 10.0 мм	19903-74	09Г2С	9.7
- 12.0 мм	19903-74	09Г2С	102.7
- 16.0 мм	19903-74	09Г2С	11.0
- 20.0 мм	19903-74	09Г2С	20.4
L 80X6	8509-93	C255	20.7
Итого			455.2

Ведомость отработанных элементов				Ведомость метизов				
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг		Наименование	ГОСТ, ТУ	Кол. шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех					
K9-2	1	455.2	455.2	Болт М24-6х100.88	7798-70	6	2.8	
				Гайка М 24	5915-70	12	15	
				Шайба 24	1071-78*	12	0.4	
Итого							455.2	

Выборка металла			
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
- 4.0 мм	19903-74	09Г2С	24.0
- 6.0 мм	19903-74	09Г2С	84.5
- 6.0 мм	19903-74	C255	13.5
- 8.0 мм	19903-74	09Г2С	144.8
- 8.0 мм	19903-74	C255	6.4
- 10.0 мм	19903-74	09Г2С	9.7
- 12.0 мм	19903-74	09Г2С	102.7
- 16.0 мм	19903-74	09Г2С	11.0
- 20.0 мм	19903-74	09Г2С	20.4
L 80X6	8509-93	C255	20.7
Итого			455.2

Положение сборки на плане					
[Grid of red dots representing assembly positions]					
Изм.	Кол-во	Лист	ИР/Вж	Подп.	Дата
Г.Констр.	Яковлев				31.01.19
Проектир.	Таран Д.				31.01.19
Разработал	Яковлев				31.01.19
Утвердил	Айрапетов				31.01.19
Н.Контроль	Айрапетов				31.01.19

Примечание:  
 1 Не указанные категории швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов  
 2 - размеры для сборки  
 3 В размерных деталях не указаны припуски на механическую обработку и установку после сборки  
 4 Контроль швов по СТО-101-98

Пример чертежа КМД 160213-КМД

Крытая ледовая арена по адресу:  
 Московская обл., г. Дмитров, ул. Профессиональная, д.258

ЛЕДОВАЯ АРЕНА

160213-K9-2

Станд. Лист Листов  
 Р 144 4.33

Разработка КМ КМД, КЖ, ПТР, АР  
 Обучение и внедрение Tekla Structures  
 Изготовление и монтаж металлоконструкций  
 www.Trainerpneer.ru 8 (495) 216-07-79