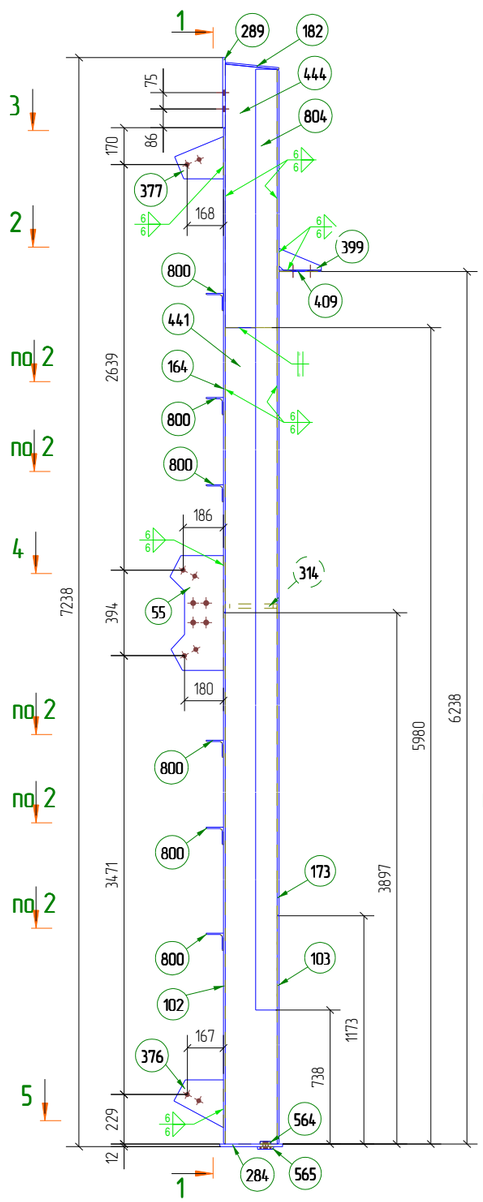
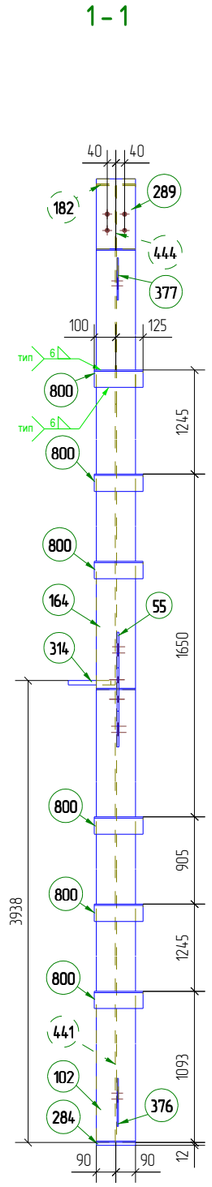
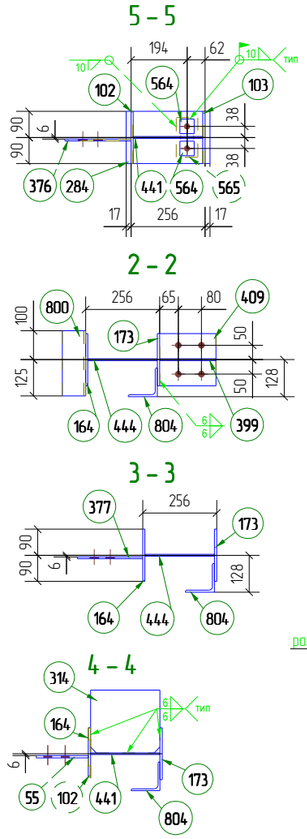
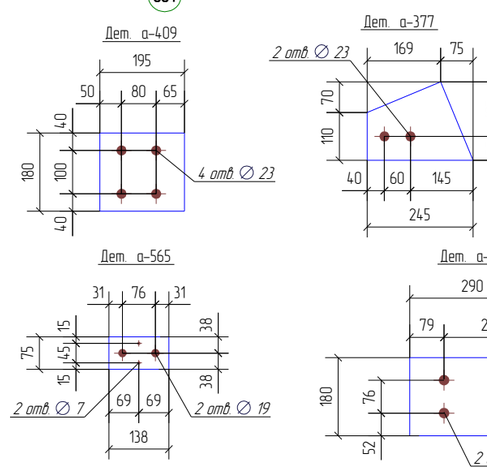
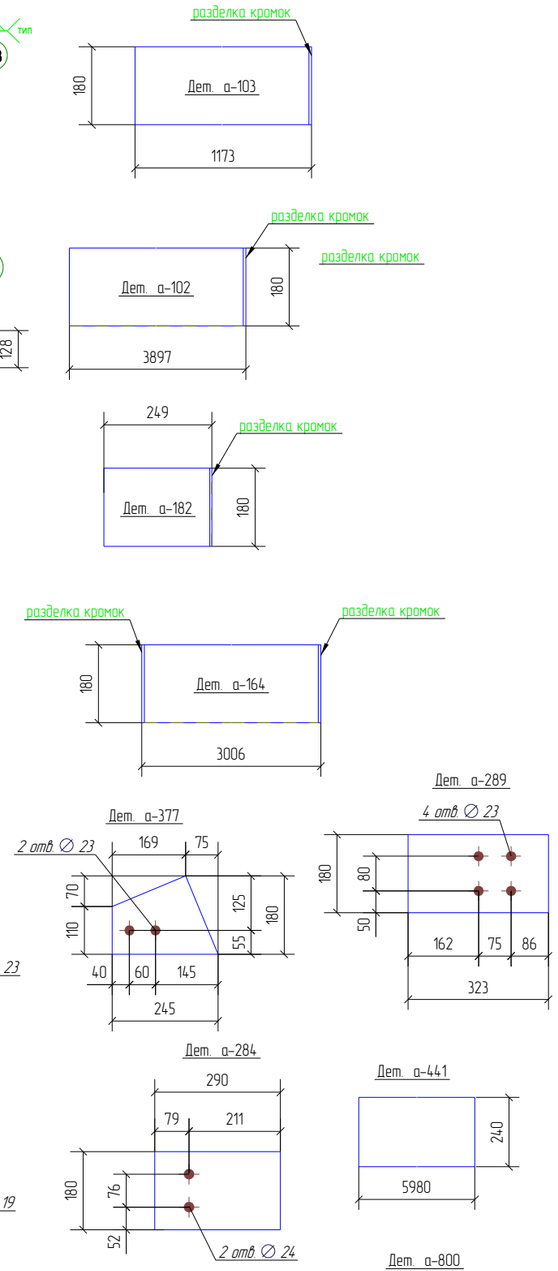



## Спецификация деталей

| Марка эл-та | Дет. N | Кол. шт. | Профиль | Длина, мм | Масса, кг шт. | Масса, кг общ. | Масса, кг марки | Марка стали | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| К8-1 | а-164 | 1 | −8*180 | 3006 | 33.9 | 33.9 | | 09Г2С_ | |
| | а-55 | 1 | −8*247 | 529 | 6.7 | 6.7 | | С255 | |
| | а-102 | 1 | −8*180 | 3897 | 44.0 | 44.0 | | 09Г2С_ | |
| | а-103 | 1 | −8*180 | 1173 | 13.2 | 13.2 | | 09Г2С_ | |
| | а-173 | 1 | −8*180 | 5999 | 67.8 | 67.8 | | 09Г2С_ | |
| | а-182 | 1 | −8*180 | 249 | 2.8 | 2.8 | | 09Г2С_ | |
| | а-284 | 1 | −12*180 | 290 | 4.9 | 4.9 | | 09Г2С_ | |
| | а-289 | 1 | −180*12 | 323 | 5.5 | 5.5 | | 09Г2С_ | |
| | а-314 | 1 | −20*217 | 240 | 8.1 | 8.1 | | 09Г2С_ | |
| | а-376 | 1 | −6*194 | 260 | 1.6 | 1.6 | | С255 | |
| | а-377 | 1 | −6*180 | 245 | 1.5 | 1.5 | | С255 | |
| | а-399 | 1 | −6*100 | 195 | 0.5 | 0.5 | | С255 | |
| | а-409 | 1 | −6*180 | 195 | 1.7 | 1.7 | | С255 | |
| | а-441 | 1 | −6*240 | 5980 | 67.6 | 67.6 | | 09Г2С_ | |
| | а-444 | 1 | −6*240 | 1216 | 13.6 | 13.6 | | 09Г2С_ | |
| | а-564 | 2 | −12*50 | 50 | 0.2 | 0.4 | | 09Г2С_ | |
| | а-565 | 1 | −12*75 | 138 | 1.0 | 1.0 | | 09Г2С_ | |
| | а-800 | 6 | L 80Х6 | 225 | 1.7 | 10.2 | | С255 | |
| | а-804 | 1 | L 100Х7 | 6434 | 69.4 | 69.4 | | С255 | |
| Масса напл. металла 3%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 1%: 14.2 кг | | | | | | | 368.6 | | |

## Ведомость отправочных элементов

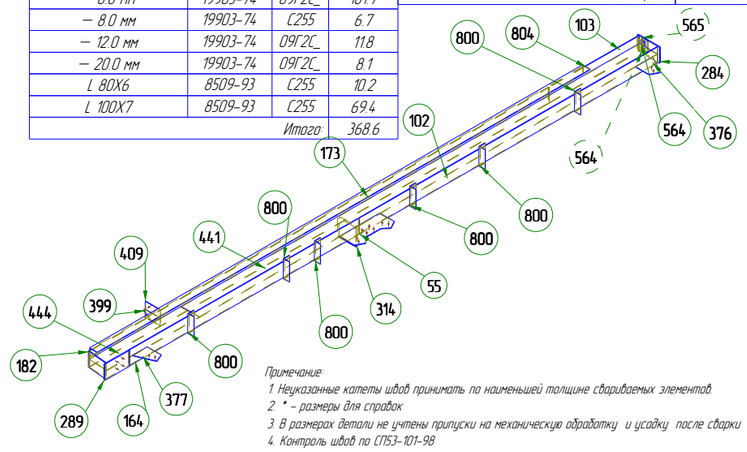
| Марка эл-та | Кол-во, шт. | Масса, кг Марки | Масса, кг Всех |
|---|---|---|---|
| К8-1 | 1 | 368.6 | 368.6 |
| | | Итого: | 368.6 |

## Выборка металла

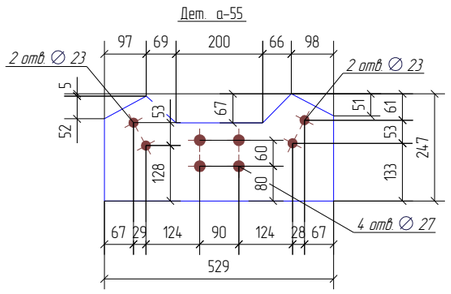
| Профиль | ГОСТ, ТУ | Марка стали | Масса, кг |
|---|---|---|---|
| − 6.0 мм | 19903-74 | 09Г2С_ | 81.2 |
| − 6.0 мм | 19903-74 | С255 | 5.3 |
| − 8.0 мм | 19903-74 | 09Г2С_ | 161.7 |
| − 8.0 мм | 19903-74 | С255 | 6.7 |
| − 12.0 мм | 19903-74 | 09Г2С_ | 11.8 |
| − 20.0 мм | 19903-74 | 09Г2С_ | 8.1 |
| L 80Х6 | 8509-93 | С255 | 10.2 |
| L 100Х7 | 8509-93 | С255 | 69.4 |
| | | Итого: | 368.6 |

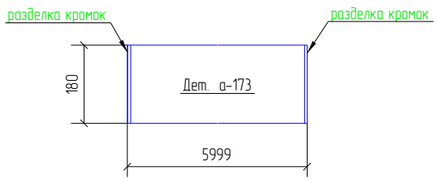
## Ведомость метизов

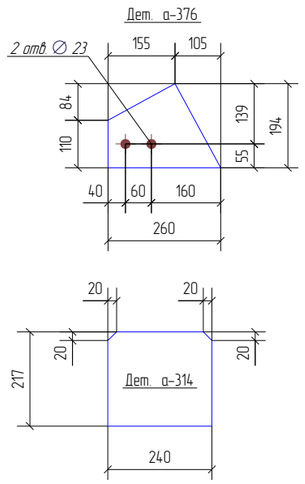
| Наименование | ГОСТ, ТУ... | Кол шт. | Масса, кг | Примечание |
|---|---|---|---|---|
| Болт М20 х 60 10.9 ХЛ | 52644-2006 | 4 | 0.9 | |
| Болт М20-6дх 55.88 | 7798-70 | 2 | 0.4 | |
| Болт М20-6дх 60.88 | 7798-70 | 2 | 0.4 | |
| Болт М20-6дх 70.88 | 7798-70 | 2 | 0.5 | |
| Гайка М 20 | 5915-70 | 12 | 0.9 | |
| Гайка М 20 | 52645-2006 | 4 | 0.3 | |
| Шайба 20 | 11371-78* | 12 | 0.2 | |
| Шайба 20 | 52646-2006 | 8 | 0.3 | |
| | | Всего, кг: | 3.85 | |

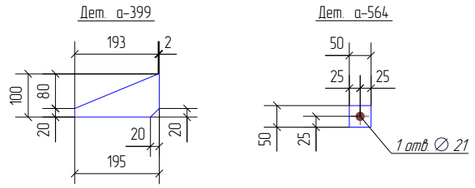



Примечание:
1. Неуказанные катеты швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов
2. * – размеры для справок
3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки
4. Контроль швов по СП53-101-98




Положение сборки на плане

| Изм. | Кол.уч | Лист | №док. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|---|
| Гл.констр. | Яковлев | | | | 04.02.13 |
| Проверил | Таран Д. | | | | 04.02.13 |
| Разработал | Яковлев | | | | 04.02.13 |
| Утвердил | Айрапетов | | | | 04.02.13 |
| Н.Контроль | Айрапетов | | | | 04.02.13 |

# Пример чертежа КМД 160213-КМД

## Крытая ледовая арена по адресу:
Московская обл., г. Дмитров, ул. Профессиональная, д.25В

ЛЕДОВАЯ АРЕНА

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | 138 | 433 |

160213-К8-1

Разработка КМ, КМД, КЖ, ППР, АР
Обучение и внедрение Tekla Structures
Изготовление и монтаж металлоконструкций
www.Tapengineer.ru 8 (495) 215-07-79

http://tapengineer.ru/ Разработка КМ, КМД, КЖ, ППР, АР. Проектирование, изготовление и монтаж металлоконструкций. Обучение и внедрение Tekla Structures, Robot Structural Analysis.