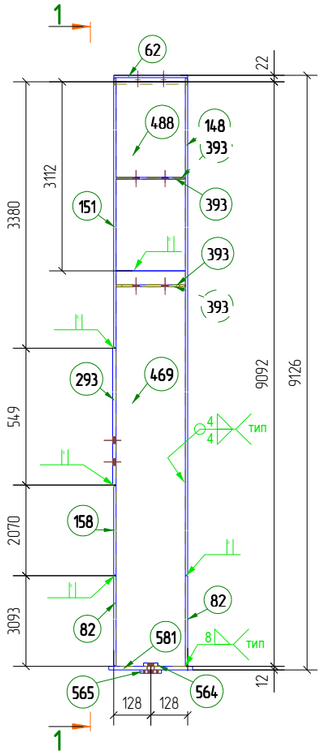
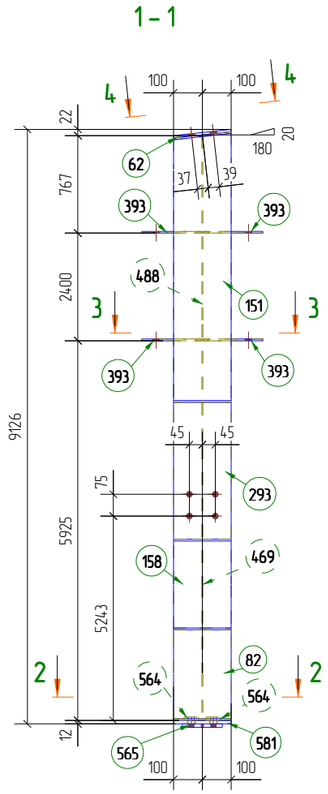
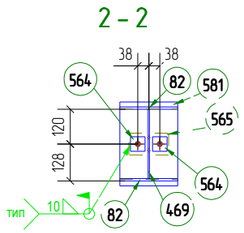
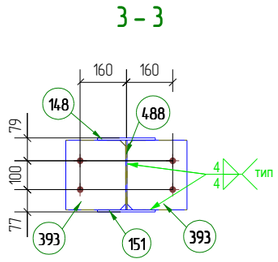
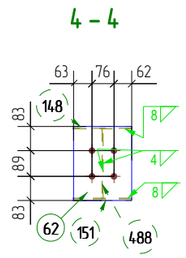
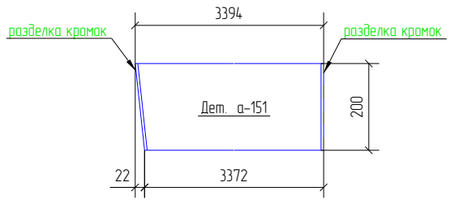


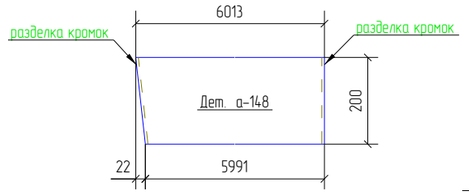




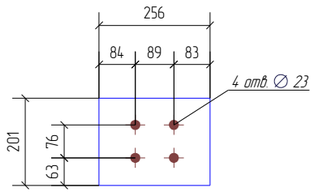




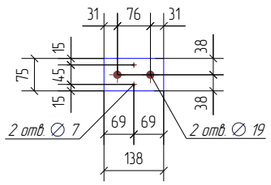


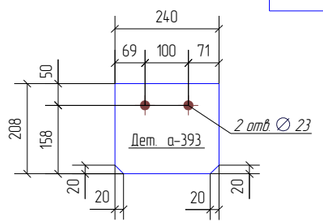


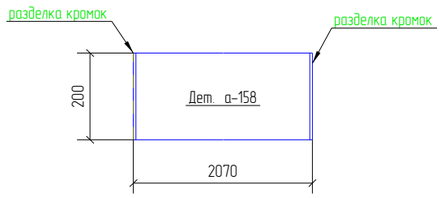
Дет. а-62

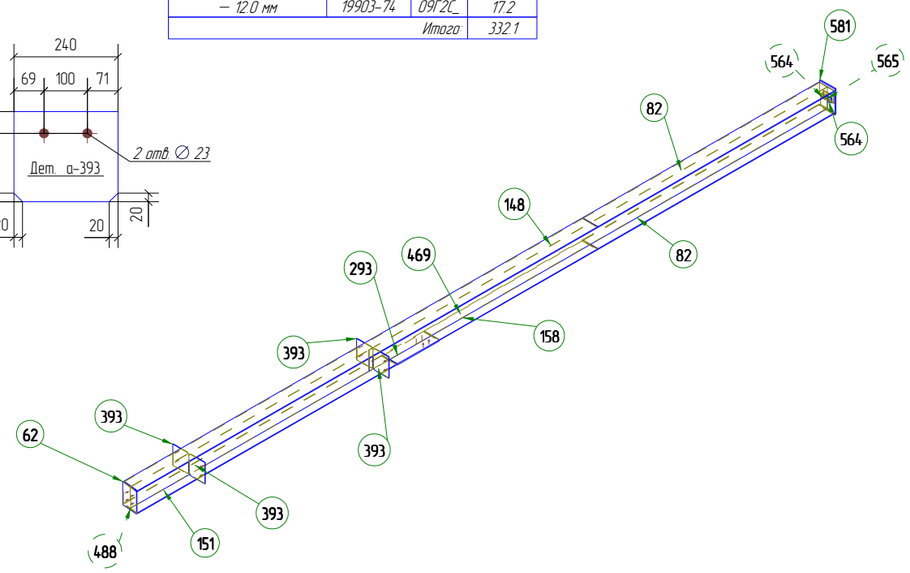


Дет. а-565

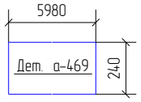




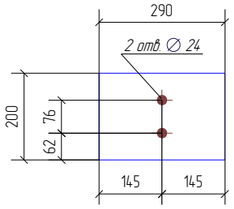


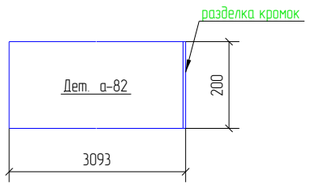


Дет. а-469

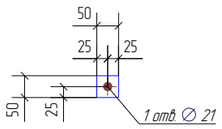


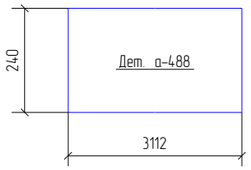
Дет. а-581

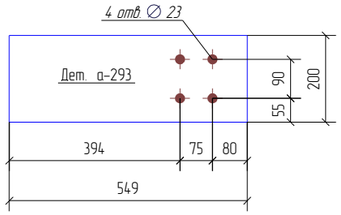




Дет. а-564







Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг шт.	Масса, кг общ.	Масса, кг марки	Марка стали	Примечание
К7-5	а-469	1	−4*240	5980	45.1	45.1		09Г2С_	
	а-62	1	−8*201	256	3.2	3.2		09Г2С_	
	а-82	2	−8*200	3093	38.8	77.6		09Г2С_	
	а-148	1	−8*200	6013	75.3	75.3		09Г2С_	
	а-151	1	−8*200	3394	42.4	42.4		09Г2С_	
	а-158	1	−8*200	2070	25.9	25.9		09Г2С_	
	а-293	1	−12*200	549	10.3	10.3		09Г2С_	
	а-393	4	−6*208	240	2.3	9.2		С255	
	а-488	1	−4*240	3112	23.4	23.4		09Г2С_	
	а-564	2	−12*50	50	0.2	0.4		09Г2С_	
	а-565	1	−12*75	138	1.0	1.0		09Г2С_	
	а-581	1	−12*200	290	5.5	5.5		09Г2С_	
Масса напл. металла 3%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 1%: 12.8 кг							332.1		

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг Марки	Масса, кг Всех
К7-5	1	332.1	332.1
		Итого:	332.1

Ведомость метизов

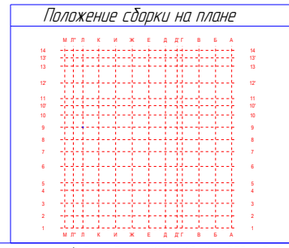
Наименование	ГОСТ, ТУ...	Кол шт.	Масса, кг	Примечание
Болт М20 х 60 10.9 ХЛ	52644-2006	4	0.9	
Гайка М 20	52645-2006	4	0.3	
Шайба 20	52646-2006	8	0.3	
		Всего, кг:	1.4.7	

Выборка металла

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
− 4.0 мм	19903-74	09Г2С_	68.5
− 6.0 мм	19903-74	С255	9.2
− 8.0 мм	19903-74	09Г2С_	224.4
− 12.0 мм	19903-74	09Г2С_	17.2
		Итого:	332.1

Примечание:
1. Неуказанные катеты швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
2. * – размеры для справок
3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки
4. Контроль швов по СП53-101-98

Положение сборки на плане



Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата
Гл.констр.	Яковлев				04.02.13
Проверил	Таран Д.				04.02.13
Разработал	Яковлев				04.02.13
Утвердил	Айрапетов				04.02.13
Н.Контроль	Айрапетов				04.02.13

Пример чертежа КМД 160213-КМД

Крытая ледовая арена по адресу:
Московская обл., г. Дмитров, ул. Профессиональная, д.25В

ЛЕДОВАЯ АРЕНА

Стадия	Лист	Листов
Р	130	433

160213-К7-5

Разработка КМ, КМД, КЖ, ППР, АР
Обучение и внедрение Tekla Structures
Изготовление и монтаж металлоконструкций
www.Tapengineer.ru 8 (495) 215-07-79

http://tapengineer.ru/ Разработка КМ, КМД, КЖ, ППР, АР. Проектирование, изготовление и монтаж металлоконструкций. Обучение и внедрение Tekla Structures, Robot Structural Analysis.