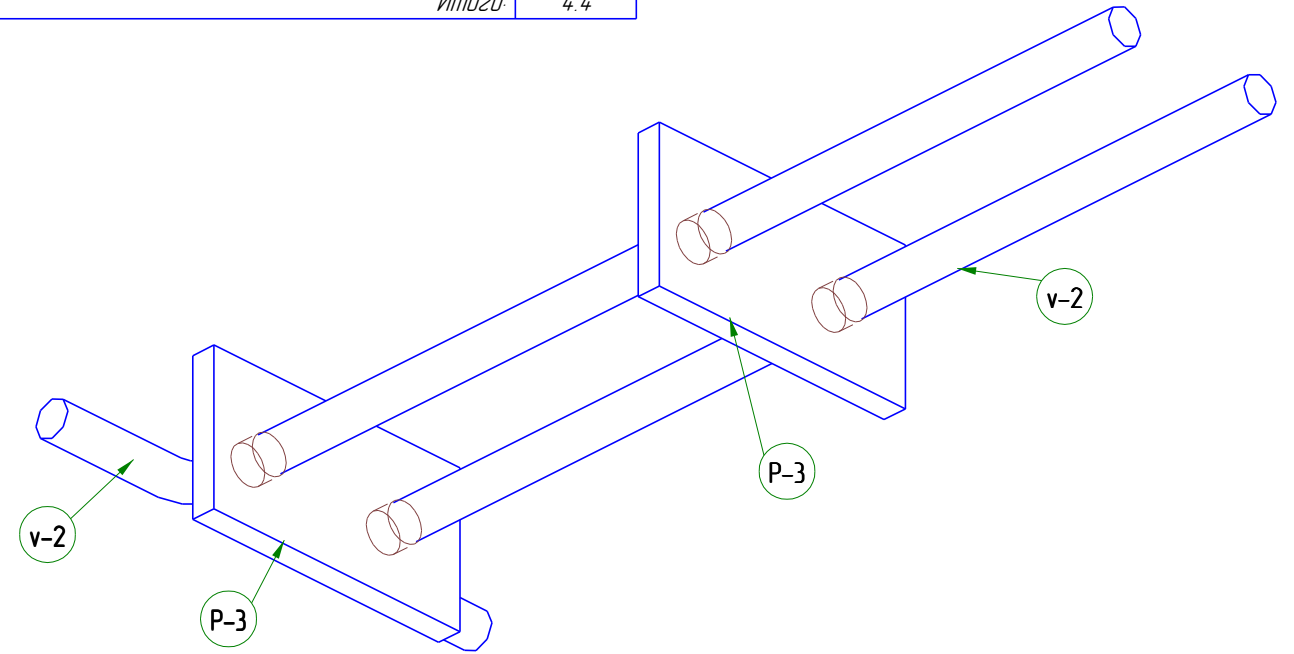


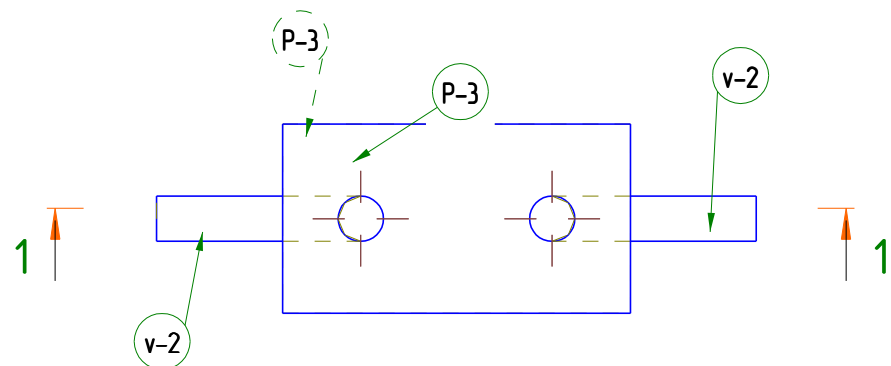
Спецификация деталей									
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
A2-3	P-3	2	-12*75	138	10	2.0		09Г2С	
	v-2	2	φ18	581	11	2.2		С255	
Масса напл. металла 3%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 1%: 0.2 кг							4.4		

Ведомость отправочных элементов			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
A2-3	37	4.4	162.8
Итого:			162.8

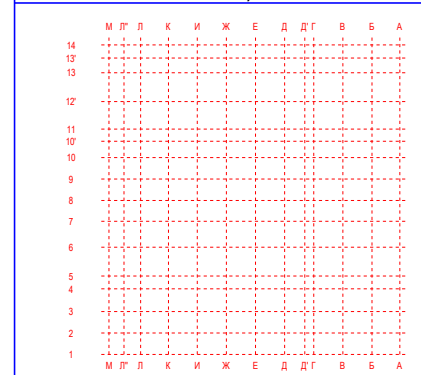
Выборка металла			
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
- 12.0 мм	19903-74	09Г2С	2.0
φ18	5781-82	С255	2.2
Итого:			4.4



- Примечание:
1. Неуказанные катеты швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
  2. \* - размеры для справок
  3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки
  4. Контроль швов по СП53-101-98



Положение сборки на плане



Изм	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Гл. констр.	Яковлев				20.02.13
Проверил	Таран Д.				20.02.13
Разработал	Яковлев				20.02.13
Утвердил	Айрапетов				20.02.13
Н.Контроль	Айрапетов				20.02.13

Пример чертежа КМД 160213-КМД

Крытая ледовая арена по адресу:  
Московская обл., г. Дмитров, ул. Профессиональная, д.25В

ЛЕДОВАЯ АРЕНА

160213-A2-3

Стадия	Лист	Листов
P	12	433

Разработка КМ, КМД, КЖ, ППР, АР  
Обучение и внедрение Tekla Structures  
Изготовление и монтаж металлоконструкций  
www.Topengineer.ru 8 (495) 215-07-79