

**Спецификация деталей**

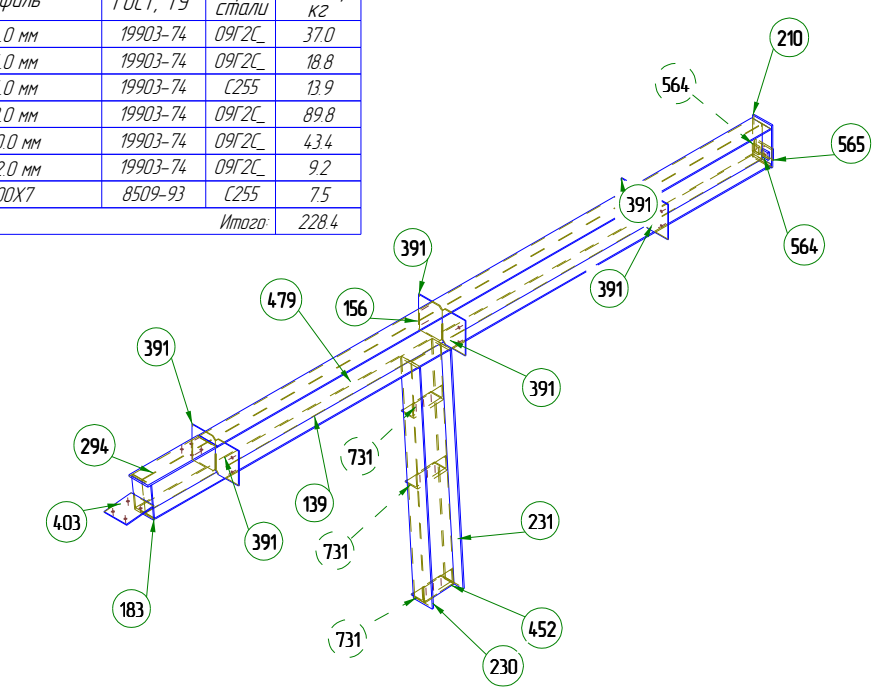
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
К6-8	а-479	1	-4*240	4920	37.0	37.0		09Г2С	
	а-139	1	-8*150	4896	46.1	46.1		09Г2С	
	а-156	1	-8*150	4402	4.14	4.14		09Г2С	
	а-183	1	-8*150	249	2.3	2.3		09Г2С	
	а-210	1	-10*150	290	3.4	3.4		09Г2С	
	а-230	1	-10*150	1708	20.1	20.1		09Г2С	
	а-231	1	-10*150	1693	19.9	19.9		09Г2С	
	а-294	1	-150*12	549	7.8	7.8		09Г2С	
	а-391	6	-6*183	240	2.0	12.0		С255	
	а-403	1	-6*180	218	1.9	1.9		С255	
	а-452	1	-6*235	1708	18.8	18.8		09Г2С	
	а-564	2	-12*50	50	0.2	0.4		09Г2С	
	а-565	1	-12*75	138	1.0	1.0		09Г2С	
а-731	3	L 100X7	235	2.5	7.5		С255		
Масса нап. металла 3%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 1%: 8.8 кг							228.4		

**Ведомость отправочных элементов**

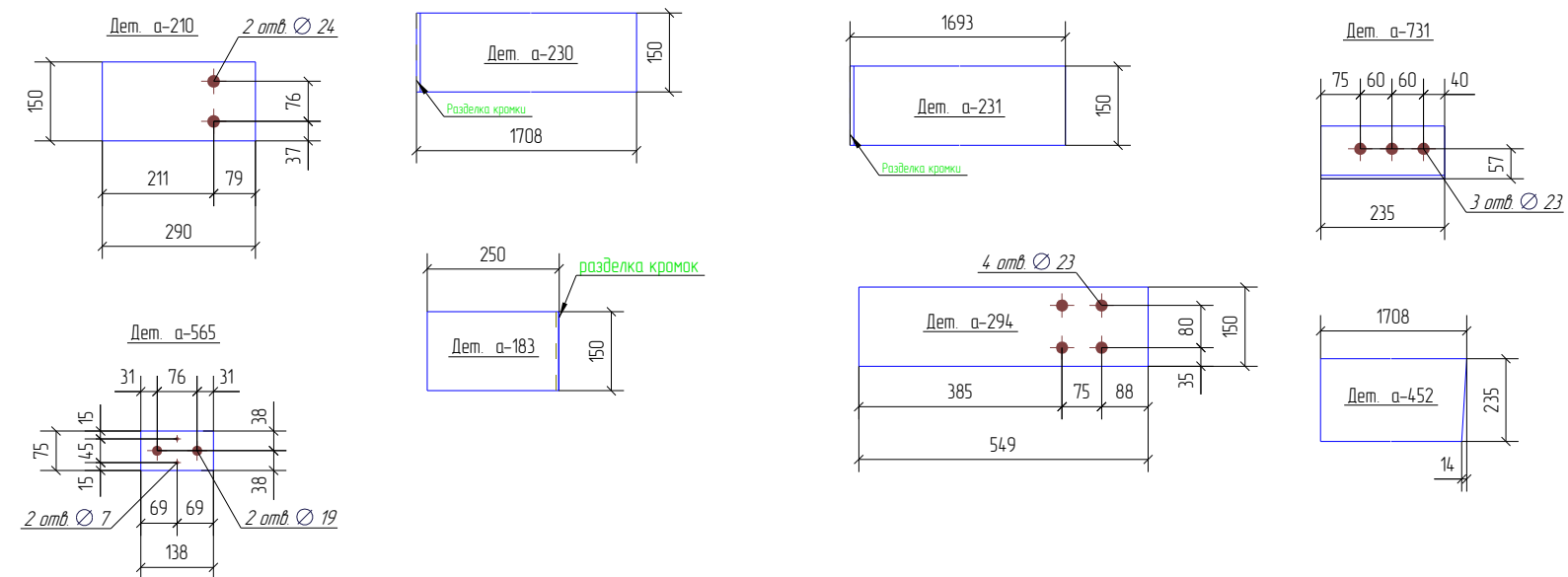
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг		Наименование	ГОСТ, ТУ	Кол. шт.	Масса, кг	Примечание	
		Марки	Всех						
К6-8	1	228.4	228.4	Болт М20 х 60 10.9 Х/1	52644-2006	4	0.9		
				Гайка М 20	52645-2006	4	0.3		
				Шайба 20	52646-2006	8	0.3		
Итого:								1.47	

**Выборка металла**

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
- 4.0 мм	19903-74	09Г2С	37.0
- 6.0 мм	19903-74	09Г2С	18.8
- 6.0 мм	19903-74	С255	13.9
- 8.0 мм	19903-74	09Г2С	89.8
- 10.0 мм	19903-74	09Г2С	4.34
- 12.0 мм	19903-74	09Г2С	9.2
L 100X7	8509-93	С255	7.5
Итого:			228.4



Примечание:  
 1. Неуказанные катеты швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов  
 2. \* - размеры для справок  
 3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки  
 4. Контроль швов по СП53-101-98



**Пример чертежа КМД 160213-КМД**

**Крытая ледовая арена по адресу:**  
 Московская обл., г. Дмитров, ул. Профессиональная, д.25В

**ЛЕДОВАЯ АРЕНА**

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Гл. констр.	Яковлев				05.02.13
Проверил	Таран Д.				05.02.13
Разработал	Яковлев				05.02.13
Утвердил	Айрапетов				05.02.13
Н.Контроль	Айрапетов				05.02.13

Стадия	Лист	Листов
Р	125	433

**160213-К6-8**

Разработка КМ, КМД, КЖ, ППР, АР  
 Обучение и внедрение Tekla Structures  
 Изготовление и монтаж металлоконструкций  
 www.TorEngineer.ru 8 (495) 215-07-79