

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
К6-4	a-479	1	-4*240	4920	37.0	37.0		09Г2С	
	a-139	1	-8*150	4896	46.1	46.1		09Г2С	
	a-162	1	-8*150	4522	42.6	42.6		09Г2С	
	a-183	1	-8*150	249	2.3	2.3		09Г2С	
	a-210	1	-10*150	290	3.4	3.4		09Г2С	
	a-291	1	-150*12	428	6.0	6.0		09Г2С	
	a-564	2	-12*50	50	0.2	0.4		09Г2С	
	a-565	1	-12*75	138	1.0	1.0		09Г2С	
	a-792	1	-6*180	220	1.9	1.9		С255	
	a-866	1	-6*183	240	2.0	2.0		С255	
Масса напл. металла 3%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 1%: 5.7 кг					148.4				

Ведомость отправочных элементов

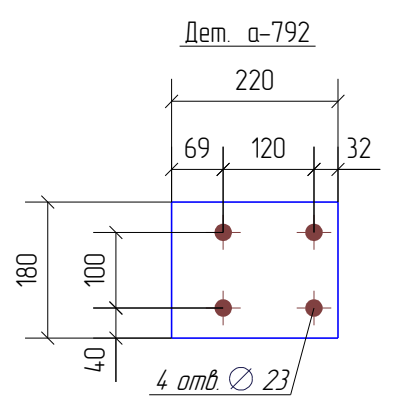
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг		Наименование	ГОСТ, ТУ...	Кол. шт.	Масса, кг	Примечание
		Марки	Всех					
К6-4	1	148.4	148.4	Болт М20 х 60 10.9 Х/1	52644-2006	4	0.9	
				Гайка М 20	52645-2006	4	0.3	
				Шайба 20	52646-2006	8	0.3	
Итого:			148.4					

Ведомость метизов

Наименование		ГОСТ, ТУ...	Кол. шт.	Масса, кг	Примечание
Болт М20 х 60 10.9 Х/1		52644-2006	4	0.9	
Гайка М 20		52645-2006	4	0.3	
Шайба 20		52646-2006	8	0.3	
Итого:			8	1.47	

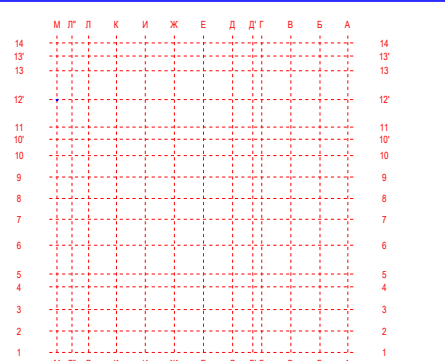
Выборка металла

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
- 4.0 мм	19903-74	09Г2С	37.0
- 6.0 мм	19903-74	С255	3.9
- 8.0 мм	19903-74	09Г2С	91.0
- 10.0 мм	19903-74	09Г2С	3.4
- 12.0 мм	19903-74	09Г2С	7.4
Итого:			148.4



- Примечание:
 1. Неуказанные катеты швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
 2. * - размеры для справок
 3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки
 4. Контроль швов по СП53-101-98

Положение сборки на плане



Пример чертежа КМД 160213-КМД

Крытая ледовая арена по адресу:
 Московская обл., г. Дмитров, ул. Профессиональная, д.25В

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Гл. констр.	Яковлев				05.02.13
Проверил	Таран Д.				05.02.13
Разработал	Яковлев				05.02.13
Утвердил	Айрапетов				05.02.13
Н.Контроль	Айрапетов				05.02.13

ЛЕДОВАЯ АРЕНА

Стадия	Лист	Листов
Р	121	433

160213-К6-4

Разработка КМ, КМД, КЖ, ППР, АР
 Обучение и внедрение Tekla Structures
 Изготовление и монтаж металлоконструкций
 www.Topengineer.ru 8 (495) 215-07-79