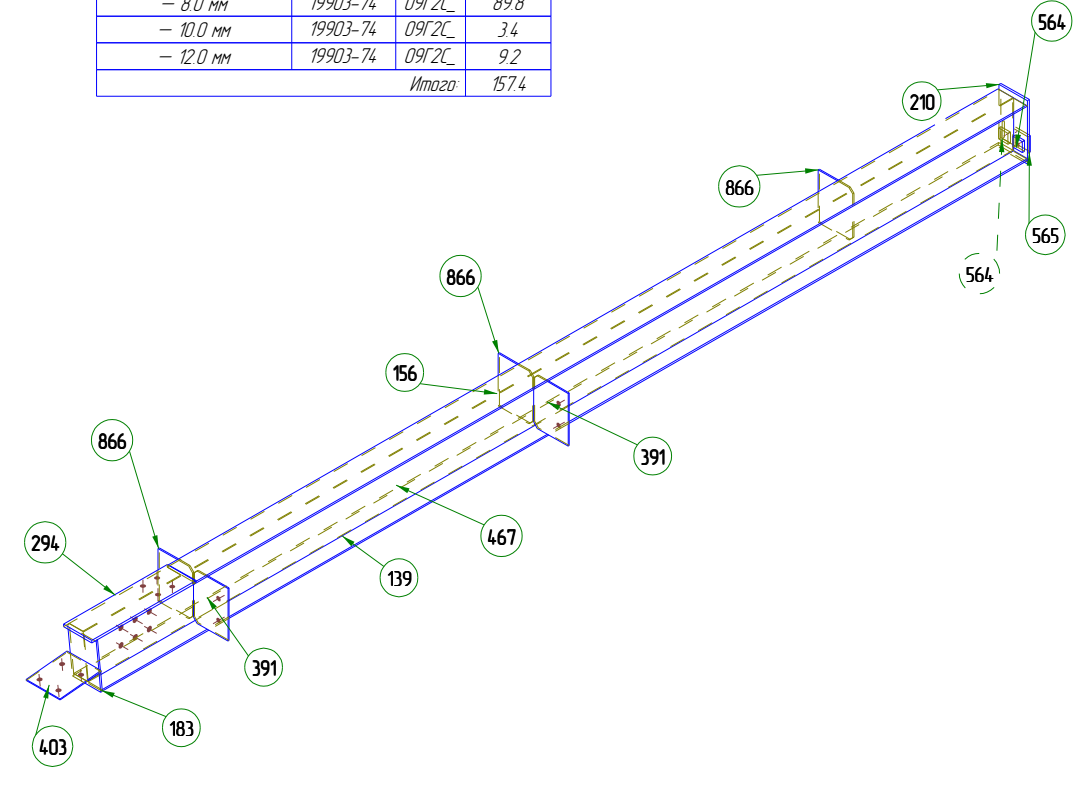


Спецификация деталей									
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
К6-3	а-467	1	-4*240	4920	37.0	37.0		09Г2С	
	а-139	1	-8*150	4896	46.1	46.1		09Г2С	
	а-156	1	-8*150	4402	41.4	41.4		09Г2С	
	а-183	1	-8*150	249	2.3	2.3		09Г2С	
	а-210	1	-10*150	290	3.4	3.4		09Г2С	
	а-294	1	-150*12	549	7.8	7.8		09Г2С	
	а-391	2	-6*183	240	2.0	4.0		С255	
	а-403	1	-6*180	218	1.9	1.9		С255	
	а-564	2	-12*50	50	0.2	0.4		09Г2С	
	а-565	1	-12*75	138	1.0	1.0		09Г2С	
	а-866	3	-6*183	240	2.0	6.0		С255	
	Масса нап. металла 3%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 1% - 6.1 кг							157.4	

Ведомость отправочных элементов				Ведомость метизов				
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг		Наименование	ГОСТ, ТУ	Кол. шт.	Масса, кг	Примечание
		Марки	Всех					
К6-3	1	157.4	157.4	Болт М20 х 60 10.9 ХЛ	52644-2006	4	0.9	
				Гайка М 20	52645-2006	4	0.3	
Итого:						8	0.3	
Выборка металла								Всего, кг:
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг					
- 4.0 мм	19903-74	09Г2С	37.0					
- 6.0 мм	19903-74	С255	11.9					
- 8.0 мм	19903-74	09Г2С	89.8					
- 10.0 мм	19903-74	09Г2С	3.4					
- 12.0 мм	19903-74	09Г2С	9.2					
Итого:			157.4					



Примечание:
 1. Неуказанные катеты швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов
 2. * - размеры для справок
 3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки
 4. Контроль швов по СП53-101-98

Положение сборки на плане					Пример чертежа КМД 160213-КМД				
					<p>Крытая ледовая арена по адресу: Московская обл., г. Дмитров, ул. Профессиональная, д.25В</p>				
Изм	Колуч	Лист	№ док.	Подп.	Дата	ЛЕДОВАЯ АРЕНА 160213-К6-3	Стандия	Лист	Листов
							P	120	433
Гл. констр.	Яковлев				05.02.19		Разработка КМ, КМД, КЖ, ППР, АР Обучение и внедрение Tekla Structures Изготовление и монтаж металлоконструкций www.TorEngineer.ru 8 (495) 215-07-79		
Проверил	Таран Д.				05.02.19				
Разработал	Яковлев				05.02.19				
Утвердил	Айрапетов				05.02.19				
Н.Контроль	Айрапетов				05.02.19				