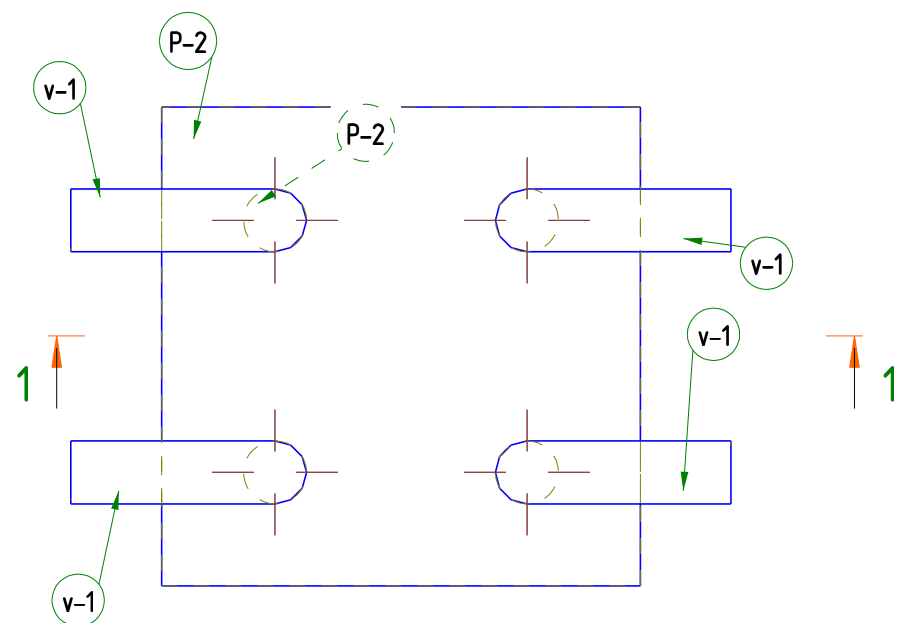


- Примечание:
1. Неуказанные катеты швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
  2. \* - размеры для справок
  3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки
  4. Контроль швов по СП53-101-98



Положение сборки на плане

14	М	Л	Р	Л	К	И	Ж	Е	Д	Д	Г	В	Б	А	14
13															13
12															12
11															11
10															10
9															9
8															8
7															7
6															6
5															5
4															4
3															3
2															2
1	М	Л	Р	Л	К	И	Ж	Е	Д	Д	Г	В	Б	А	1

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
А2-2	P-2	2	-12*190	190	3.4	6.8		09Г2С	
	v-1	4	φ25	682	2.6	10.4		С255	
Масса напл. металла 3%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 1%: 0.7 кг							17.9		

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
А2-2	6	17.9	107.4
Итого:			107.4

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
- 12.0 мм	19903-74	09Г2С	6.8
φ25	5781-82	С255	10.4
Итого:			17.9

Пример чертежа КМД 160213-КМД					
Крытая ледовая арена по адресу: Московская обл., г. Дмитров, ул. Профессиональная, д.25В					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Гл. констр.	Яковлев				20.02.13
Проверил	Таран Д.				20.02.13
Разработал	Яковлев				20.02.13
Утвердил	Айрапетов				20.02.13
Н.Контроль	Айрапетов				20.02.13
ЛЕДОВАЯ АРЕНА			Стадия	Лист	Листов
160213-А2-2			P	11	433
Разработка КМ, КМД, КЖ, ППР, АР Обучение и внедрение Tekla Structures Изготовление и монтаж металлоконструкций www.Topengineer.ru 8 (495) 215-07-79					